

## 北京万向新元科技股份有限公司

### 关于科研成果鉴定结果的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

“万吨级天然橡胶/白炭黑湿法混炼连续化生产线项目”由北京万向新元科技股份有限公司（以下简称“本公司”或“公司”）与相关单位联合研发，其中，湿法胶全自动脱水、干燥、计量、机电控制系统等各项设备和全自动生产线由本公司研发和制造。经过近 3 年的工作，联合研发项目组完成了天然橡胶/白炭黑湿法混炼生产共沉胶规模化生产的装备及生产工艺的研发和共沉胶产品的应用试验，这是国内外建成的首条万吨级天然橡胶/白炭黑湿法混炼工艺的连续化生产线。

近日，中国石油和化学工业联合会在云南西双版纳主持召开了“万吨级天然橡胶/白炭黑湿法混炼连续化生产线”科技成果鉴定会。鉴定委员会听取了完成单位各项汇报，考察了现场，进行了质询和讨论。鉴定委员会认为该成果拥有完整自主知识产权，整体技术达到国际先进水平，率先实现万吨级天然橡胶/白炭黑湿法混炼连续化生产，一致同意通过鉴定。建议进一步加强推广应用。

本项目所形成的专有技术已获得多项知识产权，共有发明专利授权 2 项，实用新型专利授权 6 项，软件著作权 2 项，除 1 项发明专利为项目合作研发方拥有外，其余专利和软件著作权的权利人均为本公司及本公司的全资子公司芜湖万向新元环保科技有限公司、北京万向新元工程技术有限公司。

本项目符合国家《新材料产业“十二五”发展规划》以加快材料工业升级换代为主攻方向，以提高新材料自主创新能力为核心，以新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料为发展重点。本项目涉及天然橡胶与白炭黑的湿法混炼技术与装备，是橡胶行业节能减排，实现绿色化生产的重要发展方向之一。随着示范工程的建成该技术将会被更广泛的应用，作为主要的合作方，公司将在湿法胶

全自动脱水、干燥、计量、机电控制系统等各项设备和全自动生产线的销售收入方面实现持续增长。

敬请广大投资者谨慎决策，注意投资风险。

特此公告！

北京万向新元科技股份有限公司

董事会

2015年11月11日