安徽金禾实业股份有限公司 关于建设年产20万吨双氧水项目的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整,没有虚假 记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、建设项目概述

(一) 建设项目概述

2015年12月21日,安徽金禾实业股份有限公司(以下简称"公司") 第三 届董事会第二十六次会议审议通过了《关于建设年产20万吨双氧水项目的议案》。 公司一期年产15万吨双氧水项目,自建成投产以来,生产运行稳定,发挥了装置 效益。双氧水产品作为环保型氧化剂,具有广泛的应用前景和市场需求,考虑到 公司原料和区位优势,进一步扩大双氧水产品规模,提高市场占有率,发挥规模 效益,提高市场竞争力,公司拟在一期15万吨双氧水项目安全稳定运行的基础上 建设年产20万吨双氧水项目。

(二) 董事会审议情况

公司于2015年12月21日召开第三届董事会第二十六次会议审议通过了《关 于建设年产20万吨双氧水项目的议案》。

根据《深圳证券交易所股票上市规则》、《公司章程》等有关规定,本投资 建设项目无需提交公司股东大会审议。

(三)本次投资不构成关联交易也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》 所规定的重大资产重组。

二、项目的基本情况

(一)项目的背景及必要性

双氧水是过氧化氢水溶液的俗称,是一种重要的化工原料和绿色环保产品, 是重要的氧化剂、漂白剂、消毒剂和脱氯剂,广泛应用于纺织、造纸、化工、环 保、电子、医药等行业。



随着我国环保政策的趋严,双氧水应用领域不断扩大,市场发展前景较好。国家严格限制了对环境污染较大的氯漂技术在纺织工业和造纸工业等领域的应用:纺织工业中双氧水主要用于织物漂白,还原染料染色时显色,织物脱浆;造纸工业中双氧水主要用于纸浆漂白和废纸脱墨处理。环保行业中,双氧水可以直接用来处理工业"三废",特别是废水处理,不产生二次污染;同时双氧水也是对有机化学物质污染土壤进行修复的重要产品之一。在化学工业方面,双氧水广泛用于制取环氧化合物,有机过氧化物和无机过氧盐,催化聚合反应等。电子工业中可用双氧水与其他化学品配制成腐蚀液和作清洗剂。仪器仪表行业的电镀加工可用双氧水来处理电镀液。双氧水在食品工业中可用于软包装纸的消毒、罐头厂的消毒剂、奶制品杀菌、面包发酵、食品纤维的脱色等。

生产全球化、产量集中化、产品绿色化是当今世界工业发展的大趋势,双氧水作为产品绿色化的佼佼者倍受用户的青睐,目前该产品市场发展迅速,需求强劲。随着应用领域的扩展,未来双氧水的市场需求量将持续上升。

公司利用现有合成氨驰放气提纯后的副产品氢气生产双氧水,进一步延长产业链,符合公司循环经济的发展要求,与同行业相比,有效的降低了双氧水的综合生产成本,增强了公司的市场竞争力。

(二)项目建设内容

- 1、 项目名称: 年产20万吨双氧水(27.5%)项目
- 2、建设规模和内容:新建厂房7596平方米,购置氢化塔、氧化塔、冷凝器、空气压缩机等生产设备,达到年产20万吨双氧水(27.5%)的生产能力。
 - 3、项目地点:滁州市来安县化工集中区东区
 - 4、项目建设周期: 年工作日330天
 - (三)项目投资总额及资金来源

本项目投资总额约为31,953万元(其中固定资产投资30,158万元),所需资金全部由公司自筹。

(四)项目效益估算

该项目建成后,将有利于拓展公司产品结构和增加产能,投产后,年销售收入18,796.43万元,年税后利润为3,208.44万元,投资回收期6.95年,投资利润率13.41%,全部投资内部收益率14.16%(项目融资前税后)。本项目经济效益良



好,项目盈亏平衡点59.04%,抗风险能力较强。

三、 项目建设对公司的影响

(一)促进企业自身的发展

该项目是在公司一期15万吨双氧水项目安全稳定运行的基础上建设,企业本着做大做强的原则,利用在一期项目获得的生产经验,以及已有的技术研发优势和同类产品的生产管理经验,采用国内先进的工业生产技术,形成规模优势,创作出自己的品牌,使企业在激烈的市场竞争中获得优势,同时可以进一步丰富企业产品,壮大企业实业,提高企业的科技含量,提升企业的市场竞争能力,促进企业长远健康发展。

(二)项目实施后,可以创造良好的经济和社会效益

本项目采用现有合成氨驰放气提纯后的副产品氢气生产双氧水,生产成本低,能够产生更大的附加值,产品的市场竞争能力强,经济效益突出,对提高企业经济效益具有重要意义,项目的建设不但能够促进公司的自身发展,而且促进当地经济发展,增加当地就业机会,为国家和地方缴纳一定数量的利税,具有良好的经济和社会效益。

四、项目建设存在的风险

本次投资建设的项目可能存在一定的风险和不确定性因素,主要如下:

(一)项目建设和管理风险

该项目目前正处于筹建阶段,在项目的建设周期、建设进程的阶段,市场可能出现不确定性变化。

(二)项目经营和经济风险

近几年,公司目标市场区域内双氧水行业竞争较为激烈,虽然公司已加大了市场开拓力度,完善了销售网络和渠道,降低了生产成本,但当该项目投产后,市场吸收消化该项目所释放的产能仍需要一定的时间。同时,公司对该项目的产能和效益情况是基于正常的市场情况作出的预测,在目前公司周边区域双氧水行业发展趋势及供需状况存在一定的不确定性因素的前提下,能否实现预测效益尚存在不确定性。

五、独立董事意见

公司独立董事就本次公司《关于建设年产 20 万吨双氧水项目的议案》发表如下独立意见:

公司对投资项目已进行了认真的分析和论证,利用已有的成本、技术和区位等综合优势,决定进一步扩大双氧水产品生产规模,提高市场占有率和竞争力,符合公司发展战略,有利于公司及股东的长远利益。公司董事会审议该议案的程序符合有关法律法规及《公司章程》的规定。因此,同意公司建设年产 20 万吨双氧水项目。

六、备查文件

- 1、第三届董事会第二十六次会议决议;
- 2、独立董事对第三届董事会第二十六次会议相关事项的独立意见;
- 3、滁州市发展改革委项目备案表,项目名称:金禾实业股份有限公司年产20万吨(27.5%)项目,备案证号:滁发改备案[2015]89号。

特此公告。

安徽金禾实业股份有限公司 董事会 二〇一五年十二月二十一日

