

晨光生物科技集团股份有限公司 关于公司及子公司取得专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

晨光生物科技集团股份有限公司（以下简称“公司”）及子公司晨光生物科技集团喀什有限公司（以下简称“喀什生物”）、晨光生物科技集团莎车有限公司（以下简称“莎车晨光”）于近日正式取得国家知识产权局颁发的专利证书，具体情况如下：

（一）公司取得的专利证书

专利名称	专利号	证书号	授权公告日	有效期
一种叶黄素浸膏中乙氧基喹啉的去除方法	ZL 2014 1 0656647. X	第 1943695 号	2016 年 02 月 03 日	20 年
一种压力可调的胶带封箱机胶带压实装置	ZL 2015 2 0755634. 8	第 4990265 号	2016 年 02 月 03 日	10 年

（二）喀什生物取得的专利证书

专利名称	专利号	证书号	授权公告日	有效期
清绒机刺辊缠齿装置	ZL 2015 2 0702110. 2	第 4990486 号	2016 年 02 月 03 日	10 年

（三）莎车晨光取得的专利证书

专利名称	专利号	证书号	授权公告日	有效期
一种万寿菊加工过程中废液内原料再回收装置	ZL 2015 2 0702419. 1	第 4990127 号	2016 年 02 月 03 日	10 年
用于输送粉状物料的螺旋输送装置	ZL 2015 2 0702708. 1	第 4990285 号	2016 年 02 月 03 日	10 年

“一种叶黄素浸膏中乙氧基喹啉的去除方法”克服了现有技术的缺点，本方法操作简单，无需特种设备，特殊化学试剂，处理量大，产品收率高，可以得到不含乙氧基喹啉的叶黄素浸膏，并实现工业化生产；“一种压力可调的胶带封箱机胶带压实装置”提供一种压力可调的胶带封箱机胶带压实装置；“清绒机刺辊缠齿装置”提供一种清绒机刺辊缠齿装置，提高了作业效率，降低了检修成本；“一种万寿菊加工过程中废液内原料再回收装置”提供一种万寿菊加工过程中废液内原料再回收装置，提高了原料的利用率、降低了废水中的固形物比例和废水处理难度、提高了企业的整体效益；“用于输送粉状物料的螺旋输送装置”提供一种用于输送粉状物料的螺旋输送装置，改善了设备使用的安全性。

目前，以上专利中，除“一种叶黄素浸膏中乙氧基喹啉的去除方法”外，其他专利技术已应用于生产。上述专利的取得，有利于发挥公司的自主知识产权优势，形成持续创新机制。

特此公告

晨光生物科技集团股份有限公司

董事会

二〇一六年三月十八日