

**通化双龙化工股份有限公司**  
**关于控股子公司金宝药业拟筹建瑞斯贝妥（地拉韦**  
**啉）药品生产基地的提示性公告**

本公司及其董事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整，公告不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

**一、拟实施项目基本概况**

通化双龙化工股份有限公司（以下简称“公司”或“本公司”）控股子公司吉林金宝药业股份有限公司（以下简称“控股子公司”或“金宝药业”）拟在吉林省梅河口市投资 3.47 亿元筹建瑞斯贝妥（地拉韦啉）药品生产基地。

上述拟投资事项已经第三届董事会第十五次会议审议通过，并授权公司管理层负责具体实施。根据《公司章程》等有关法律、法规，本次拟投资筹建瑞斯贝妥（地拉韦啉）药品生产基地事项在公司董事会权限范围内，无需提交公司股东大会审议。

本事项不构成关联交易，不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

**二、拟实施项目主体基本情况**

名称：吉林金宝药业股份有限公司

注册号：91220581702259439U

类型：股份有限公司（上市、自然人投资或控股）

住所：吉林省梅河口市环城北路 6 号

法定代表人：王德恒

注册资本：13500 万元

经营范围：硬胶囊剂、片剂、颗粒剂、丸剂（蜜丸、糊丸、浓缩丸、水蜜丸）、合剂、糖浆剂剂型。

截止 2016 年 6 月 30 日，吉林金宝药业股份有限公司的资产总额为 155,710.84 万元，负债总额 64,892.80 万元，净资产 90,818.04 万元，营业收入 22,425.83 万元，利润总额 5,142.63 万元，净利润 4,250.58 万元。

### 三、拟筹建项目基本情况

（一）项目名称：吉林金宝药业股份有限公司瑞斯贝妥（地拉韦啉）药品生产基地建设项目

（二）项目建设的意义和必要性

根据联合国艾滋病规划署 2014 年报告，截至 2013 年底，全球现存活 hiv/aids（艾滋病病毒感染者/艾滋病人）3500 多万人，平均每天新增 6000 人感染，其中男男同性恋成主要传播途，中国现存艾滋病人人数居全球第 12 位，同期死亡率下降 63%，根据中国疾控中心数据显示，目前仍在世的艾滋病人数量 84 万，而到目前为止我国已经有 22 万艾滋病患者发病死亡，总数则已经超过了 100 万大关。2015 年控制在 120 万，而中国使用的抗艾滋病药物或原料有大部分依赖于进口。现在中国艾滋病患者所使用的抗艾滋病药品价格昂贵，这对于

终身服药的患者而言，药物投入是一般家庭所难以承受的负担。尽管最近进口抗 HIV 药物在中国市场降价，但从中国艾滋病发病地域分布来看，绝大多数艾滋病患者在经济和医疗条件落后地区，所以在我国自行生产疗效确定、价格合理的抗艾滋病药物刻不容缓。

本项目产品地拉韦啉的国产化研发和生产，打破了多年来我国的抗艾滋病药物主要由国外品牌占主导地位的局面，填补了国内空白。能够推进我国化学药产学研一体化步伐，有利于带动医药企业加快发展。金宝药业从产品制剂和原料的技术研发、临床试验，企业先后投入了大量资金。该项目建成后，将大大提高我国抗艾滋病原料药的产业化程度，大大降低产品价格，有利于减轻患者就医负担。

因此说，本项目的建设，不但能提升企业发展平台，提高企业知名度，扩大发展空间，为企业带来更大的经济效益，而且对振兴东北老工业基地和拉动地区经济发展，对解决职工下岗再就业，实现社会稳定都具有十分重大而现实的意义。

### （三）项目实施地点

本项目拟实施地址：吉林省梅河口市环城北路 6 号。

### （四）资金来源

本项目总投资 3.47 亿元，资金来源于金宝药业向中国招商银行通化分行申请办理最高额不超过人民币 2 亿元的银行综合授信业务，其余部分企业自筹。

### （五）项目建设主要内容及投资计划

金宝药业拟投资 3.47 亿元筹建瑞斯贝妥（地拉韦啉）药品生产

基地项目。本项目建筑面积合计约四万平方米（具体以项目实际勘测面积为准）。计划建设办公楼、研发楼、原料库房、成品库房、污水站，设计有中间体车间、甲磺酸地拉韦啉原料药车间、地拉韦啉制剂车间及配套设施，建设周期初步预计 24 个月。配套的厂区管网、围墙、绿化、道路、生活设施等建设。门卫、动力站、锅炉房等公用辅助工程利用原厂区现有建筑可以满足要求。

#### （六）项目建成后的目标

项目建成后，企业的技术、产品相当于国内外同类的尖端水平；产品生产能力达到年产地拉韦啉分散片 4000 万片，产品的生产成本比国外产品下降 10%；达到抗艾滋病药物国产化，打破多年来我国的抗艾滋病药物主要由外资品牌占主导地位的局面；环保、节能和综合利用能力明显提高，废液及废渣回收利用由达到 95%以上；企业在国际、国内同行业中将处于优势地位。

本项目所建设的制剂车间和原料合成车间将作为通用型车间储备，既可以用于本项目的产品和原料合成，也可用于企业未来其他原料生产合成和制剂以及受托加工的高标准化车间。

#### （七）项目的前提性

根据国家食药监总局《药品注册管理办法》和《药品生产管理规范》GMP 的相关要求，在申请药品生产批件时，申请企业的原料药生产和制剂生产必须在本企业符合 GMP 的车间进行生产以保障药品工艺流程实施和药品质量，因此本基地的建设是按照申请药品生产批件的要求提前做好未来生产的保证前提。

## 四、项目的风险提示

### （一）成本增加风险

由于该项目目前尚处于筹划阶段，存在因工程设计水平（科学、合理、规范）、工程进度（质量、进度）、当地政策（支持、配合、产业政策优惠）等问题造成成本及利润实现的风险，若项目后续运营成本、市场环境发生不利变化，公司本项目未能按计划顺利实施，则可能面临产能过剩，固定资产折旧增加导致成本上升的风险。

### （二）工程建设的风险

本项目的建设工程，对施工技术有严格的要求，且工期较长，如果项目实施过程中未严格按照标准进行，或是对建设材料的采用不当，都可能导致建设工程的风险。

公司将对本项目进行科学管理，严格控制项目质量和实施进度，严格管控项目在各个子项的实施周期与实施质量，持续按照计划推进项目的实施进度，保证项目有序高效的实施。

### （三）管理运营风险

该项目为新建项目，目前尚处于筹划阶段，项目建成投产后在人才、技术方面可能存在一定的管理、运营风险。公司将进一步完善人力资源管理体系，加强人力资源管理，制定并完善相关奖励政策吸引、留住核心技术员工，杜绝核心技术人员流失给公司造成的风险。

### （四）审批的风险

本项目投资涉及环评等诸多手续，需政府主管部门审批，经过

相关法律、法规程序后方可实施。根据国家食药监总局《药品注册管理办法》和《药品生产质量管理规范》GMP 的相关要求，在申请药品生产批件时，申请企业的原料药生产和制剂生产必须在本企业符合 GMP 的车间进行生产以保障药品工艺程序实施和药品质量，如不能按计划投入运营将会影响公司预期目标的实现。公司争取加快项目建设进度，积极推进项目各项资质审批的完成，以保证项目按预订计划完成。

#### 五、备查文件

- 1、第三届董事会第十五次会议决议；
- 2、独立董事关于公司相关事项的独立意见。

特此公告。

通化双龙化工股份有限公司董事会

2016年9月12日