

广州鹏辉能源科技股份有限公司 关于获得实用新型专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

广州鹏辉能源科技股份有限公司（以下简称“公司”）及其全资子公司珠海市鹏辉电池有限公司近日收到国家知识产权局颁发的“一种方形电池外壳”、“一种锂离子叠片电池极片放置料盒”和“一种锂离子叠片电池极耳的电焊模头”的实用新型专利证书，具体情况如下：

1、一种方形电池外壳

证书号：第5506000号

实用新型名称：一种方形电池外壳

发明人：杨伟；薛建军；王恋；崔燕；邝子朋；夏信德

专利号：ZL 2016 2 0079144.5

专利申请日：2016年01月27日

专利申请人：广州鹏辉能源科技股份有限公司

授权公告日：2016年08月31日

该项实用新型包括带有正负极金属端子的盖帽和壳体，所述盖帽的边沿设有若干个卡扣，所述壳体设有与所述卡扣匹配的凹槽，使得所述盖帽与壳体相固定。本实用新型通过将方形电池的盖帽结构简化，降低其生产成本，利用卡扣的方式降低封口的技术难度，提高了工作效率和良品率。

2、一种锂离子叠片电池极片放置料盒

证书号：第5350454号

实用新型名称：一种锂离子叠片电池极片放置料盒

发明人：毛继勇；许汉良；张帆；孙志保

专利号：ZL 2016 2 0064238.5

专利申请日：2016年01月21日

专利申请人：珠海市鹏辉电池有限公司

授权公告日：2016年07月06日

该项实用新型包括：盒体，所述盒体至少一对相对设置的侧板上设置有沿竖直方向布置的滑槽；设置于所述盒体内的底板，所述底板上设置有滑动突出部，所述滑动突出部的位置与所述侧板上滑槽的位置相对应，所述滑动突出部伸入所述滑槽中，使所述底板可沿所述滑槽在所述盒体内上下移动。本实用新型提供了一种可减少极片破损的锂离子叠片电池极片放置料盒，使用该料盒，可将原极片转交工序变为：全检盛放、干燥、放入料槽，料盒可直接放入叠片机料槽，减少了工序，提高了生产效率，同时料盒制作成本较低且结构简单操作方便。

3、一种锂离子叠片电池极耳的电焊模头

证书号：第5496948号

实用新型名称：一种锂离子叠片电池极耳的电焊模头

发明人：毛继勇；许汉良；张帆

专利号：ZL 2016 2 0056386.2

申请日：2016年01月20日

专利申请人：珠海市鹏辉电池有限公司

授权公告日：2016年08月31日

该项实用新型包括：与点焊设备相连的点焊部；与所述点焊部底部相连的按压部，所述按压部的底面为弧形，所述按压部和所述点焊部的底面形成具有倒角的按压面，所述按压面为与极耳相接触的表面。本实用新型模头的按压面具有一个倒角结构，有利于两片极耳受力均匀，在按压焊接时不会使极片受力前移，避免了现有技术中因受力不均极片前移导致的隔膜未能完全包覆极片的现象发生，减少了正负极短接的安全隐患，而且弧形按压面也可以避免极耳根部断裂，降低电芯报废率。

上述实用新型专利的取得和应用对公司目前的经营业绩不会产生重大影响，有利于公司进一步完善知识产权保护体系，增强公司核心竞争力。

特此公告。

广州鹏辉能源科技股份有限公司

董事会

2016年9月12日