

证券代码：600172

证券简称：黄河旋风

公告编号：临 2016-056

河南黄河旋风股份有限公司

关于超硬材料刀具生产线项目继续推进实施的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

重要内容提示

- 项目名称：超硬材料刀具生产线项目
- 投入总金额：23,680 万元

一、项目概况

2015 年 1 月，公司非公开发行普通股 161,669,696 股，扣除券商承销佣金及其他发行费用后实际净筹得募集资金为 1,038,332,824.06 元人民币，上述资金主要用于超硬材料表面金属化单晶及高品质微粉产业化项目、超硬材料刀具生产线项目和补充流动资金。根据公司《募集资金管理办法》（该办法于 2014 年 3 月 29 日已公布在上海交易所网站）第十六条规定，公司管理层就超硬材料刀具生产线项目未达到预期使用状态进行讨论，决定继续实施该项目。

超硬材料刀具生产线项目投资总额为 23,680 万元，其中包括建设投资 21,110 万元，铺底流动资金 2,570 万元。拟使用募集资金投入为 23,680 万元。投资概算如下：

序号	项目	金额（万元）
一	建设投资	21,110
	其中建筑工程、其它工程费用、预备费	2,750
	设备及安装工程	18,360
二	铺底流动资金	2,570
	项目总计	23,680

截止 2016 年 8 月 31 日，该项目已经投入使用募集资金情况如下：

序号	项目	已投入金额（万元）
一	建设投资	2,761.92
	其中建筑工程、其它工程费用、预备费	103.00
	设备及安装工程	2,658.92

二	铺底流动资金	826.10
	项目总计	3,588.01

本项目尚未建成，尚有 2,647 万元工程投资、15,701.1 万元设备投资和 1,743.9 万元铺底流动资金需要投入。

二、项目未完成原因

超硬材料刀具生产线项目的建设进度较慢，主要是由于以下原因：

1) 设备实际到位时间低于预期，具体情况如下：

A、进口设备议价时间长

为满足项目生产目标需要，提升产品的技术性能，新增关键刃磨设备和检测设备中高端机床选用的都是国际先进的一流水平设备，国内基本上没有相应功能的设备，这些进口设备可供选择生产厂家数量有限，主要集中在英国、德国、瑞士，设备金额大，定价权在厂家，议价时间比较长。

B、进口设备交货期长

一是国内有关部门对高精密进口设备审查比较严格，审查直到备案需要 3—6 个月；二是国外供应商收到定金后才安排生产；三是这些进口设备从国外发出运至国内收货至少一个半月到二个月。

C、进口设备制作周期长

这些高端刃磨机床国内基本上没有相应功能的生产厂家，设备精度、稳定性、可靠性属于国际一流水平，厂家没有备货，按照合同下单生产，预付款支付后厂家才安排生产，国外一般没有加班，这种设备制作周期一般在半年以上。

2) 设备的装配、测试和运行方面的问题

A、前期购买的部分设备经过安装、调试正在进行批量作业生产，其性能及发现的问题已经及时反馈给厂家，结合厂家对后续设备进行优化改进。如：①金刚石工具磨床自动上下料装置受装卡方式的限制，影响批量生产效率，厂家已经承诺在后续设备硬件上提升解决，并帮助改造现有设备。②全自动电火花磨齿机厂家承诺将针对公司技术要求，开发相匹配的放电电源，提高加工效率和刃磨质量等，通过这种对设备的深入使用，摸透设备能力，要求厂家后续设备有针对性的解决方案。

B、新技术带来新设备的不断更新。选购设备期间，激光刃磨加工新技术刚出现，这项新技术的口碑、使用效果还不了解，只知道比传统的砂轮刃磨更有优势，主要体现在：一、能够加工包括内圆在内的复杂形状；二、有更高的刃口精度，传统的砂轮刃磨崩口在 0.01 mm，而激光加工可以达到 0.003 mm，具有更高的加工质量；三、激光非接触加工能够保证更好的尺寸精度和加工效率。虽然激光刃磨加工新技术比传统砂轮刃磨精度更高、效率更高、用途更广，但是由于这种设备刚出现，在生产使用过程中还要考察新技术的应用效果和与其它设备的匹配情况，需要一段时间评估，影响了项目的进展。

3) 厂房装修工期长

由于设备到位较慢，进口设备对工作间等固定设施要求比较严格，尤其震动、温度、湿度等方面必须达到标准，导致装修工期长。

三、未来实施计划

目前，上述影响项目建设进度的问题已基本得到解决，对后继资金投入，公司已经确定了明确的工程施工单位和施工计划以及明确的设备采购单位和采购计划，具体情况如下：

工程/设备名称	施工/设备采购单位名称	金额（万元）
车间隔断工程	河南省豫美装饰工程有限公司	60.00
装饰工程	河南省豫美装饰工程有限公司	300.00
地坪漆工程	郑州红杉洁净地板有限公司	30.00
车间地沟及地坪防腐工程	枣强县大成玻璃钢防腐设备厂	70.00
车间隔断工程	河南省豫美装饰工程有限公司	100.00
装饰工程	河南省豫美装饰工程有限公司	400.00
地坪漆工程	郑州红杉洁净地板有限公司	50.00
车间地沟及地坪防腐工程	枣强县大成玻璃钢防腐设备厂	80.00
车间隔断工程	河南省豫美装饰工程有限公司	80.00
装饰工程	河南省豫美装饰工程有限公司	200.00
地坪漆工程	郑州红杉洁净地板有限公司	60.00
车间地沟及地坪防腐工程	枣强县大成玻璃钢防腐设备厂	80.00
车间隔断工程	河南省豫美装饰工程有限公司	70.00
装饰工程	河南省豫美装饰工程有限公司	260.00
地坪漆工程	郑州红杉洁净地板有限公司	30.00
车间地沟及地坪防腐工程	枣强县大成玻璃钢防腐设备厂	70.00

钢结构	天宏钢构制造集团有限公司	613.00
车间隔断工程	河南省豫美装饰工程有限公司	11.72
装饰工程	河南省豫美装饰工程有限公司	61.38
地坪漆工程	郑州红杉洁净地板有限公司	8.90
车间地沟及地坪防腐工程	枣强县大成玻璃钢防腐设备厂	12.00
工程费用合计:		2,647.00
德国数控精密激光加工机床精加工	德马吉亚洲有限公司	843.60
德国数控精密激光加工机床粗加工	德马吉亚洲有限公司	415.04
英国哈挺数控外圆磨床	哈挺中国有限公司	195.40
德国万能加工中心	德马吉亚洲有限公司	236.06
抛光机	廊坊西波尔钻石技术有限公司	330.00
激光切割机	上海繁绣锦激光科技有限公司	266.00
激光切割机	北京精昱都诚工贸有限公司	252.00
德国数控精密激光加工机床精加工	德马吉亚洲有限公司	4,218.00
瑞士阿格顿周边磨床	AgathonAG	3510.00
单晶金刚石刀具磨床	CobornEngineeringCo.Ltd.	486.00
金刚石刀具磨床	CobornEngineeringCo.Ltd.	1,200.00
检测设备	基恩士(中国)有限公司	156.90
家具刀全自动电火花成型机	洛阳凝华机械科技有限公司	986.00
全自动电火花磨齿机	洛阳凝华机械科技有限公司	1020.00
英国哈挺数控外圆磨床	哈挺中国有限公司	586.08
瓦尔特工具磨	walterMuschinenbauGmbH	300.00
慢走丝磨床	日本法那科机器人有限公司	700.00
设备费用合计:		15,701.08

剩余铺底流动资金的投入主要为原材料采购等费用。

四、董事会意见

公司第六届董事会 2016 年第七次临时会议于 2016 年 11 月 24 日召开，以 9 票同意，0 票反对，0 票弃权审议通过《关于超硬材料刀具生产线项目继续推进实施的议案》，该项目为 2015 年 1 月份的募投项目，在实施过程中因一系列原因未达到预定状态。通过本次会议讨论，根据该项目的进展情况及未来继续实施计划的合理性和必要性，决定继续实施该项目。

五、监事会意见

公司第六届监事会 2016 年第七次临时会议于 2016 年 11 月 24 日召开，以 3 票同意，0 票反对，0 票弃权审议通过《关于超硬材料刀具生产线项目继续推进实施的议案》，经过监事会讨论，认为导致该项目未达到预定使用状态的原因属实，公司管理层对该项目后期的实施计划科学合理，没有损害公司及中小股东的利益，监事会同意该项目继续实施。

六、备查文件

《河南黄河旋风股份有限公司第六届董事会 2016 年第七次临时会议决议》

河南黄河旋风股份有限公司

董事会

2016 年 11 月 25 日