

四川大西洋焊接材料股份有限公司

关于公司合作研发项目通过验收的公告

本公司董事会及全体董事保证公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实、准确和完整承担个别及连带责任。

为加快推进大型先进压水堆核电站重大专项的实施，2012年11月，四川大西洋焊接材料股份有限公司（以下简称：“公司”、“本公司”）与上海核工程研究设计院签订了《大型先进压水堆核电站国家科技重大专项技术开发合同》（以下简称“《合同》”），约定双方就核电设备用焊接材料研制课题研究工作中的子课题——钢安全壳用焊接材料研制、主管道用焊接材料研制、核级不锈钢焊接材料研制进行技术合作开发。详情请见公司于2012年11月30日刊登在《中国证券报》、《上海证券报》及上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）的《四川大西洋焊接材料股份有限公司关于签订技术开发合同公告》。

经上海核工程研究设计院牵头与本公司、机械科学研究院哈尔滨焊接研究所等单位的共同努力，现已完成《合同》规定的研究内容，课题共完成核电设备用低合金钢、不锈钢和镍基合金等8类、20个品种焊接材料的研制任务。其中我公司作为课题的主要承担单位，主要完成了SA-508Gr. 3C1.1钢用焊接材料、SA-508Gr. 3C1.2钢用焊接材料、钢安全壳用焊接材料，主管道316L型焊接材料、双相不锈钢焊接材料共14个品种的研制任务。2016年11月23日-24日，国家

能源局核电司组织专家组在四川自贡对该核电重大专项《核电设备用焊接材料研制》课题进行了验收。专家组听取了课题承担单位对课题完成情况和预验收整改落实情况的汇报，考察了公司生产线和课题焊接材料研制产品，审阅了相关验收资料，并与课题承担单位就相关问题进行了质询和讨论。专家组认为课题完成了核电设备用低合金钢、不锈钢和镍基合金等 8 类、20 个品种焊接材料的研制任务，完成了《合同》规定的研究内容，达到了《合同》规定的目标及考核指标要求；课题取得了一批科技成果，申请了发明专利 15 项（其中已授权 6 项），形成 30 项技术秘密，发表论文 14 篇，完成国家标准 1 项、行业标准 7 项；课题通过对核级焊材的研究，突破了多项关键技术，实现了多个品种核电用焊接材料的国产化，部分产品已经在核电工程中得到应用，具有良好的社会和经济效益；课题通过“产学研用”相结合，培养了一批核电焊接材料研发人员。专家组一致同意课题通过验收。

目前公司课题部分研究成果已应用于三门、海阳、陆丰等 AP1000/CAP1000 项目和 CAP1400 示范工程项目设备制造和现场安装工程中，替代了进口同类焊接材料，改变了我国核电用焊接材料长期依赖进口的局面，对后续核电焊接材料的国产化研制及工程推广应用具有指导借鉴意义。

特此公告。

四川大西洋焊接材料股份有限公司

董 事 会

2016年11月26日