福建龙溪轴承(集团)股份有限公司 关于 AS81820D 系列的航空自润滑关节轴承通过 NAVAIR 认证 并列入 QPL-AS81820 的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整,对公告的虚假记载、误导性陈述或重大遗漏负连带责任。

2016年4月8日,公司通过《上海证券报》及上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露《龙溪股份关于部分航空自润滑关节轴承通过NAVAIR认证并列入QPL-AS81820的公告》(公告编号:临2016-013),公司已有2类12种规格航空自润滑关节轴承产品通过美国海军航空系统司令部NAVAIR认证并列入美国政府采购合格产品目录(QPL-AS81820)中。

近日,从子公司龙溪轴承美国股份有限公司获悉,公司后续提交的航空自润滑关节轴承产品已顺利通过美国海军航空系统司令部(NAVAIR)试验室合格鉴定,产品试验执行美国航空关节轴承标准AS81820D-2014的最高等级A类标准(十万次试验循环),至此公司通过NAVAIR合格鉴定的产品共有8类6000余种规格,并于近日正式列入美国政府采购合格产品目录(QPL-AS81820)中。

目前,公司航空关节轴承配套领域尚处于拓展阶段,其销售占比尚未超过公司轴承业务收入的5%。本次公司航空自润滑关节轴承 AS81820 系列产品成功列入 QPL-AS81820,为公司拓展国际航空配套市场奠定了坚实的基础,但短期内不会对公司经营业绩产生重大影响,敬请投资者注意投资风险。

特此公告。

福建龙溪轴承(集团)股份有限公司 董 事 会 二〇一六年十二月八日