

冠城大通股份有限公司关于控股子公司 福建冠城瑞闽动力锂电池项目进展的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

公司自投资设立福建冠城瑞闽新能源科技有限公司（以下简称“福建冠城瑞闽”）至今，有序推进动力锂电池项目的运营管理，积极促进产业战略转型升级。为使投资者更充分了解福建冠城瑞闽动力锂电池项目运营情况，公司现对进展情况披露如下：

一、生产建设情况

截至目前，福建冠城瑞闽 PACK 手工电池包生产线已开始投入使用，并进行小批量的试生产；PACK 自动生产线及电芯中试研发线预计将于 2017 年二季度开始投入使用；电芯生产正加紧推进，预计将于年内实现投产。

二、销售情况

福建冠城瑞闽正积极开发动力锂电池产品客户，目前已取得的首批纯电动及混合动力电池订单合同金额合计 214.1 万元，首批纯电动动力电池订单已经成功交付，首批混合动力电池订单正式组装完成并即将交付，福建冠城瑞闽在动力锂电池技术、采购、销售等各团队合作取得初步成效。

三、技术团队情况

公司已引进由王浩然博士带头的技术研发团队。王浩然博士曾供职于通用汽车、美国波士顿电池公司等业内一流企业，拥有十五年锂离子电池及其材料的研发生产经验，曾组织建立了多条锂电池中试线和生产线，研究开发了多种类型的动力电池，产品广泛应用于电动巴士、电动乘用车等交通领域。团队内其他重要技术骨干曾就职于国际知名高校、科研院所或国际及国内锂电池产业链上知名企业，均有着丰富的锂电池生产研发经验，能独立负责产品测试、研发、生产等专业领域，为公司锂电池项目运营提供持续稳定的技术保障和技术支持。

福建冠城瑞闽的产品将主要适用于新能源客车及乘用车，所采用的技术路线根据国家相关政策规定及不同的细分市场确定。

四、风险提示

福建冠城瑞闽目前仍主要进行手工电池包生产组装，产量较小，现阶段主要检验公司的技术合成能力及产品技术路线，其自动化生产线及主要电芯产品的生产还在加紧推进，未来锂电池产品产量及销量仍存在不确定性，敬请投资者注意投资风险。

公司将根据该项目的实际运营情况及时发布进展公告。

特此公告。

冠城大通股份有限公司

董事会

2017年1月26日