

新疆八一钢铁股份有限公司

实施冷轧机组整体改造项目的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

- 标的名称：冷轧机组整体改造项目
- 投资金额：19,960.60 万元
- 特别风险提示：经营风险及市场风险

一、项目概述

（一）为了提高新疆八一钢铁股份有限公司（以下简称“公司”）的市场竞争力，促进公司实现提质增效的经营目标，公司拟自筹资金 19,960.60 万元对现有冷轧机组进行整体改造，以满足项目建成后生产经营的需要。

（二）本项目已经公司第六届董事会第四次会议审议通过，尚需提交公司股东大会审议批准。

（三）本项目不属于关联交易和重大资产重组事项。

二、项目基本情况

公司计划对冷轧厂现有的酸洗、轧机机组进行改造，并新建年产 35 万吨的镀锌铝锌生产线。

（一）主要内容

将冷轧酸洗、轧机机组改造为酸轧联合机组，主要设备改造包括新增酸洗入口双开卷机、激光焊机、拉矫破鳞机、联机活套、快速换辊装置、板型控制系统、卡罗塞尔卷取机、钢卷检查站；酸洗机组其他设备作适应性改造，轧机机组对辊系进行改造；改造基础自动化系统、过程自动化系统；提升现有机组的实际产能和质量水平。

同时，新建生产能力为 35 万吨/年的冷轧带钢连续热镀锌(GL) 机组，生产工艺为：开卷、清洗、退火还原、镀锌、光整、拉矫、钝化处理、耐指纹处理、涂油、卷取。

（二）项目实施的必要性

1、目前，在新疆及中亚地区，棒线产品严重供大于求、镀锌板和冷轧板缺口量较大，特别是薄规格品种供需矛盾突出。因此，提升建筑用薄板的质量和产量，符合公司结合市场需求、优化产品结构的发展战略。

2、公司冷轧生产线一直未达到设计产能水平，本次对该机组进行整体改造，能够改善其成材率低，成本高，薄产品规格生产不稳定，产品结构不全等问题，有助于提升公司冷轧产品的盈利能力。

3、鉴于公司冷轧工序设备老、技术落后、产能水平低，质量不稳定，影响了前工序 1750 热轧产能的发挥。因此，本次对冷轧机组进行升级改造，可以更好地发挥前工序优势，增强公司整体的产品制造能力。

（三）投资规模及回收期

项目总投资 19,960.60 万元，其中：工程费 18,530.00 万元、工程建设其他费用 42.00 万元、预备费用 1,388.60 万元。全部由公司自有资金及银行贷款解决。项目建设期为 12 个月，投资回收期 3 年。

三、项目实施对公司的影响

冷轧机组整体改造实施完成后，将切实降低冷轧产品的成本，丰富公司产品结构，产品的多样化可以满足市场的不同需要；同时，公司计划将部分棒线材产品调整为板卷材产品，有利于提高公司的规模经济效益，增强公司竞争实力及抵抗风险的能力，良好的投资收益能够给予股东更好的投资回报。

四、项目实施的风险分析

（一）经营风险及对策

本次改造项目的实施，将为公司生产经营带来新的利润增长点，但国家政策调整、宏观经济运行所呈现出的周期性以及相关下游行业的波动，将在很大程度上影响到冷轧产品的销售及利润增长。

对策：新疆地处国家“一带一路”战略发展的桥头堡，随着本地区相关产业

的发展，公司产品优势会不断显现，公司将积极把握国家经济战略布局带来的机遇，加快实施产品结构调整，扩大板材产品在新疆及西北市场的占有率，提高公司竞争能力。

（二）市场风险及对策

钢铁行业面临的产能过剩和产品同质化问题，导致行业内部竞争异常激烈。公司生产的板材产品将受到国内及周边国家钢铁企业的影响，这些行业内部竞争的压力，可能影响到公司的市场份额和业务收入。

对策：公司将积极参与市场竞争，充分发挥自身在生产、技术、管理、营销等方面的优势，通过内部挖潜，进一步降低成本费用，从内涵的角度提高公司效益；同时，加大市场促销力度，不断完善经营和管理模式，增强公司抵御市场风险的能力。

五、备查文件

（一）公司第六届董事会第四次会议决议。

特此公告。

新疆八一钢铁股份有限公司董事会

2017年3月3日