

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司 关于通过产品新技术鉴定的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

近日，江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司（以下简称“公司”）自主研发的“GIS/GIL 搅拌摩擦焊壳体”通过了中国机械工业联合会组织的产品新技术鉴定。现将相关情况公告如下：

一、产品技术鉴定情况

鉴定委员会听取了本公司所作的技术研究等报告，审查了鉴定资料，考察了生产现场。鉴定委员会经认真讨论，形成鉴定意见如下：

1、提交鉴定的技术资料齐全、完整、规范，符合产品技术鉴定要求。

2、产品均按标准要求进行了试验，试验结果符合 GB/T22383-2008《额定电压 72.5kV 及以上刚性气体绝缘输电线路》、GB/T 11022-2011《高压开关设备和控制设备标准的共用技术要求》和 GB 7674-2008《额定电压 72.5kV 及以上气体绝缘金属封闭开关设备》等标准中对壳体的要求，结果合格。

3、在分析研究国内外同类产品的基础上自主研发了适用于百万伏 GIL 产品的制造和工艺装备,采用了搅拌摩擦焊、相控阵无损检测、真空箱式正压氦质谱检漏等先进工艺、新方法,该项产品技术生产效率高,质量可靠,生产过程绿色环保,综合优势突出、效益显著,在电力行业有广阔的应用前景。

4、该公司的生产设备、工装及检测设备完善、先进,能满足批量生产的要求;

5、该公司通过了 ISO 9001:2015 质量管理体系和 ISO 14001:1996 环境管理体系认证。

鉴定委员会一致认为该项产品技术达到了国际先进水平,填补了 GIS/GIL 产品壳体搅拌摩擦焊工艺技术应用两项国际空白,同意通过鉴定。

建议:进一步完善产能配套,深入进行产品全制造过程自动化的研究。

二、对公司的影响

1、本公司研发、生产的 GIS/GIL 搅拌摩擦焊壳体符合我国电力建设发展的需求:搅拌摩擦焊接具有接头缺陷少、质量高、变形小,以及焊接过程绿色、无污染等显著优点。我们的产品结构合理、可靠性高,产品的综合性能达到或部分超过国际同类产品先进水平,完全可以满足国内外市场的不同需求。

2、通过 GIS/GIL 搅拌摩擦焊壳体产品的研发、生产,积累了完

整的产品设计经验、材料工艺性能数据，掌握了成熟的关键工艺技术，为电力电缆连接件和 GIL 扩建项目的顺利实施提供了保障。

3、电力电缆连接件和 GIL 扩建项目的顺利实施，能优化公司产品结构，提升公司的核心竞争力。项目达产后，可进一步增加公司的销售收入，提高公司的净利润水平，经济效益显著。同时能够有效利用当地富余劳动力，促进当地经济发展，社会效益显著。

三、备查文件

1、新产品新技术鉴定验收证书（中机电科鉴字〔2017〕第 015 号）

特此公告。

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司

董事会

2017 年 3 月 9 日