

证券代码：300004

证券简称：南风股份

南方风机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：20170309

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 _____
参与单位名称及人员姓名	安信证券：黄园园、李哲、罗丽兰、刘芳、关志勇、蒙盛帮、冯泳深、吴梓豪、贾李生、黄振锋、杨国铭、欧坤权；明已投资：付羽；瑞元资本：华通
时间	2017年03月09日
地点	公司
上市公司接待人员姓名	董事长、总经理：杨子善，副总经理：周晖，证券事务代表：王娜
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司董事长、总经理杨子善先生介绍了公司的基本情况和业务特点，以及公司近期的经营情况。</p> <p>二、调研人员就公司情况进行了提问，主要问答记录如下：</p> <p>1、问：公司2016年年度业绩如何？中兴装备的业绩承诺是否能完成？</p> <p>答：经公司财务部门初步核算，2016年度公司实现营业收入89,617.15万元，较去年同期上升9.29%；归属于上市公司股东的净利润9,447.75万元，较去年同期上升112.58%。中兴装备2016年度实现的未经审计的净利润与业绩承诺金额较为接近。公司审计机构正就公司及中兴装备年度财务数据进行审计，详细业绩情况将在年度报告中披露，敬请留意。</p>

<p>投资者关系 活动主要内容介绍</p>	<p>2、问：核电行业发展对公司业绩影响有多大？</p> <p>答：核电领域是公司通风与空气处理系统和特种管件业务的主要业务领域之一，受近年核电发展停滞影响，公司核电领域业绩也有所下降。</p> <p>目前国家正积极推进核电重启和核电走出去战略，核电发展前景可期。公司已承接了岭澳、宁德、防城港、红沿河、台山（第三代 EPR 核电技术）等多个核电站的 HVAC 系统总承包项目，积累了宝贵的二代及三代核电 HVAC 设备总供货和工程总承包经验，市场占有率达 80% 以上。公司一直积极开展技术储备工作，不断加大研发创新力度，不断提升我公司核电领域的研发实力和核心竞争力。中兴装备是国内能源工程特种管件行业的领军企业，在核电领域已实现产品规格全覆盖，产品主要替代进口，核一、二、三级管道和非核管道业务市场占有率达 70% 以上。一座百万千瓦核电站的核岛部分需要使用各种不锈钢管和合金管约 2-3 千吨。如核电发展加速，均可为公司 HVAC 及特种管件业务带来积极影响。</p> <p>3、问：公司的轨道交通领域 HVAC 业务发展情况如何？</p> <p>答：公司凭借多年来累积的技术、人才优势，在城市轨道交通领域已先后承接了广州地铁、北京地铁、深圳地铁、贵阳地铁等多个项目，具有丰富的供货经验，在该领域市场占有率达 30%。随着我国经济增长及城市化进程的稳步提升，城市轨道交通、公路海底隧道投资将保持较高速增长，公司将充分发挥行业领先优势，加大业务开拓力度，努力提高公司市场占有率，提升公司业绩。</p> <p>4、问：3D 打印项目目前产能如何？是否有计划进行扩产？</p> <p>答：目前公司的 3D 打印设备每天约生产 10 吨（24 小时不间断生产）。公司拥有 3D 打印设备及技术的全套知识产权，复制一套设备只需 6~8 个月。在未来的正式生产阶段，公司将根据订单的承接情况，陆续启动产能扩张计划。</p> <p>5、问：3D 打印技术项目目前产业化进程如何？</p> <p>答：公司目前正与上海核工程研究设计院、中国核动力研究设计院就核电主蒸汽管道贯穿件模拟件和 ACP100 反应堆压力容器研发项目进行合作。</p>
---------------------------	---

	<p>截止目前，公司已完成贯穿件模拟件的打印，正在进行相关检测工作，并已完成理化、性能两大类试验； ACP100 反应堆压力容器材料也已完成第一阶段基础性能检测和鉴定，后续，公司将开展超声波探伤、射线探伤、辐照试验等。</p> <p>除核电领域外，公司也在积极推动 3D 打印技术在其他领域的应用进程，目前正与多个重工企业开展技术交流。如有最新进展，公司将按证监会、深交所的相关规定及时披露，大家可留意公司公告。</p> <p>6、问：利用 3D 打印技术生产核电设备有哪些方面的优势？</p> <p>答：公司的重型金属 3D 打印技术是由我司控股子公司南方增材自主研发的、全新的重型金属构件短流程精密成型制造新技术。与传统铸锭冶金、锻造制造技术相比，具有以下突出的技术和经济优势：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 无需百吨级以上的大型熔炼和铸锭基础设施。 2) 无需万吨级重型锻造工业装备及其大型配套设施。 3) 重型金属构件电熔精密成型构件冶金质量高、性能好。 4) 重型金属构件电熔精密成型坯件精密，机械加工余量小，节省材料（材料利用率可达 65~85%以上）。 5) 生产工序少、周期短、成本低。
附件清单	
日期	2017 年 03 月 09 日