

## 镇海石化工程股份有限公司

### 关于 PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置(PC)总承包项目的进展公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

镇海石化工程股份有限公司（以下简称“本公司”或“公司”）于 2016 年 10 月与恒逸实业(文莱)有限公司签订了 PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置合同协议书。公司于 2016 年 11 月与恒逸实业（文莱）有限公司签订了 PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置 PC 总承包合同，合同金额 39,000 万元。

#### 一、合同主要内容

1、项目概况：硫磺回收联合装置由 180 吨/小时酸性水汽提装置、500 吨/小时溶剂再生装置、6+6 万吨/年硫磺回收及尾气处理装置及配套公用工程部分组成。

#### 2、合同工作范围

硫磺回收联合装置的设计管理、设备和材料采购、施工直至实现装置中间交接并交付业主；按照约定为装置的试车、开车、性能测试等提供服务。

#### 3、合同工期

本合同装置工期自合同生效开始至全部工程完工并实现中间交接的时间为 2018 年 10 月 30 日。

#### 二、项目进展情况

PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置 PC 项目开工以来，本公司努力推进详细设计、物资采购和现场施工工作。截止本公告日，已完成炉、塔、反应器、容器、换热器等非标设备和土建基础、二级地管、建筑接地等详细工程设计工作。

受海外施工资源紧缺影响，原计划于 2017 年 4 月开始的现场土建基础施工推迟至 2017 年 7 月 1 日开工。目前项目现场已全面开展烟囱、液硫池、原料水罐、硫磺仓库等土建施工工作，现场施工连续推进。

### **三、对公司的影响**

公司按照完工百分比法确认总承包项目的合同收入和合同费用，因 PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置 PC 总承包项目的现场施工开工时间较原计划有所推后，预计将给公司带来较大的影响。

### **四、风险提示**

虽然公司和恒逸实业(文莱)有限公司正在全力推进 PMB 石油化工项目硫磺回收装置的建设进度，但若该项目出现无法按期建成等情形，将对公司经营业绩产生较大的不利影响。请投资者关注投资风险。

本公司将根据项目实施进展情况进行持续信息披露。

### **五、备查文件**

1、《PMB 石油化工项目硫磺回收联合装置 PC 总承包合同》

特此公告。

镇海石化工程股份有限公司董事会

2017年9月15日