

证券代码：603978

证券简称：深圳新星

公告编号：2017-013

深圳市新星轻合金材料股份有限公司

关于接待机构投资者调研的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

一、调研情况

调研时间	调研形式	调研机构	接待人
2017年9月5日	现场调研	招商证券研究发展中心、泰达宏利基金	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜
2017年9月6日	现场调研	天风证券、博时基金、大同证券	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜
2017年9月7日	现场调研	富荣基金	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜
2017年9月8日	现场调研	宝盈基金	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜
2017年9月20日	现场调研	平安证券	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜、证券专员田蜜
2017年9月22日	现场调研	招商基金、拉芳投资、海通证券	副总经理、董事会秘书周志、证券专员李娜、证券专员田蜜

二、问答交流

1、公司的优势主要体现在哪些方面？

答：主要体现在技术、质量与产业链、核心专利方面。铝晶粒细化剂产品的质量水平很大程度决定后续铝材加工的质量与成品率，对于高端铝材的制造尤为重要。铝晶粒细化剂产品制造的重点不在于工艺，而在于生产装备（连铸连轧机、真空电磁感应炉），生产装备的先进性决定着铝钛硼合金的质量水平。本公司的优势就在于能够自主开发、制造生产成套装备，拥有一系列核心专利，这是国内

外同行无法竞争的。正是因为公司所有关键生产装备均自主研发制造，产品质量与性能才能达到国际领先水平。

另一个优势体现在产业链方面。公司系全球唯一一家拥有完整产业链的铝晶粒细化剂制造商，产业链从萤石的采掘、氟盐材料的制造延伸到合金材料的生产。公司目前在江西瑞金有萤石矿山，平均品位达到 65%；在赣州全南建设了氟盐（氟钛酸钾、氟硼酸钾——铝钛硼合金主要原材料）生产基地。完整产业链的建设，使公司在产品质量、原材料稳定供应、成本方面的优势大大提升。同时氟盐产品的大规模生产，也为公司后续产业的拓展奠定了坚实的基础。

在核心专利方面，截止目前，公司自主研发获得 220 项核心发明专利，包括铝晶粒细化剂、铝电解节能新材料、钛基合金、氟盐制造、铝电解技术等，技术储备实力强大。

2、氟铝酸钾的经济适用性怎么样，发展情况如何？

答：该项目处于推广期，产品主要应用于电解铝行业，预计收益会体现在募投项目投产以后。公司通过自主研发，发现在生产过程中控制感应电炉的频率大于 2,500HZ 时，同时添加一定量的抗聚剂，可以将铝钛硼合金生产过程中产生的六氟铝酸钾制备成低分子比的四氟铝酸钾，这种低分子比四氟铝酸钾可以全部或部分替代铝电解生产过程中添加的助熔剂氟化铝。以四氟铝酸钾作为铝电解添加剂，可以促使铝电解生产过程的电解工作温度下降，并导致电流效率至少提高 2% 左右，电流效率的提高使得每吨铝的生产比传统的单纯使用氟化铝助熔剂节电至少 500 度。这个项目也在持续研发中，目标是节电 2500 度。

公司的“铝电解添加 KA1F_4 高效节能技术的研究与应用”项目于 2014 年 10 月通过中国有色金属工业协会科学技术成果鉴定，行业院士专家认定该成果整体技术达到国际领先水平；以 2014 年国内电解铝产量约 2,400 万吨计算，此项技术若在全行业推广，可实现我国电解铝工业年节电 120 亿度，同时减少二氧化碳等温室气体排放 860 万吨，经济和社会效益显著，本项创新产品与技术已经获得 62 项国内外发明专利授权，同年，该项技术获得中国有色金属工业科学技术发

明一等奖。本次募投项目“全南生产基地 KAIF_4 节能新材料及钛基系列产品生产项目”达产后，铝电解节能材料氟铝酸钾将进一步强化公司利润增长点。

3、铝晶粒细化剂的加工费是怎样的？

答：铝晶粒细化剂的加工费随着铝晶粒细化剂品质等级差异变化，高端产品的加工费远高于低端产品的加工费。

4、中报管理费用增加主要是什么原因？

答：主要是研发投入增加而造成管理费用的增加。

5、公司研发团队是怎样的？

答：陈学敏董事长带领研发团队，由一批在有色金属加工行业有 20 多年研究、开发经验的专业人员组成。目前公司有铝镁钛研究院、中南轻合金研发测试公司两个专业进行轻质合金材料研究的全资企业，以及国家、省级科研研究平台（国家地方联合工程实验室、省级工程中心、院士工作站、博士后创新实践基地等）。

6、公司面对环保问题的压力大吗？

答：公司有多项核心专利技术用以解决生产过程中存在的“三废”排放等环境保护问题。例如对于氟钛酸钾的制备，在传统的制备工艺中，会产生大量含氟的废渣或者废液。除了含氟的废渣或者废液的问题较难解决外，钛铁矿中的铁元素如果以液态物质排放出来，也会对环境造成污染，不利于环保。公司针对该技术难题进行了创新研究，通过有效的专利技术使反应后生成的产物作为反应体系的原料进一步利用，进而使得整个反应体系实现“零排放”，而且还可以实现铁元素的综合再利用。

作为铝晶粒细化剂行业的龙头企业，公司重视环境保护工作，制定了完善的

环境保护管理制度及环境风险应急预案。公司自觉遵守国家及地方环境保护法律法规，按照生产与环境协调发展的原则，加大“三废”治理力度，废气、废水、固体废弃物等主要污染物排放或处置均能满足当地环保主管部门对建设项目环境影响评价批复控制要求。公司近三年未发生环境污染事故和环境违法行为，已达到国家和地方规定的环保要求。

7、公司的募投项目进展如何？

答：募投项目正在加速建设中。报告期内铝晶粒细化剂技改扩建项目生产装备已经完成研发与自主制造，并进行安装与调试。项目全面投产后铝晶粒细化剂产品总产能将达到每年 60000 吨。全南生产基地氟盐项目二期土建工程已经竣工，处于生产装备与生产线调试过程中，二期生产线的投产，氟盐产能将进一步提升。全南生产基地 $KAlF_4$ 节能新材料及钛基系列产品生产项目已经开工建设第一期工程，后续将进一步加快建设步伐，丰富公司的产品结构。

8、半年报中利润率的下降是否是受铝锭价格上涨的影响？

答：不是。公司的销售模式为“订单日铝锭采购价+加工费”，所以铝锭的价格波动不会影响到公司的成本，而是传导到下游用户。从实际情况来看，铝锭价格的上涨一定程度会带动公司销售订单的增加。

特此公告。

深圳市新星轻合金材料股份有限公司董事会

2017年9月29日