

关于安信保证金交易型货币市场基金停牌的公告

因安信保证金交易型货币市场基金（基金代码：511680/511681，场内简称：安信货币，以下简称“本基金”）已于2018年6月25日发布《安信基金管理有限责任公司关于以通讯方式召开安信保证金交易型货币市场基金基金份额持有人大会的公告》，并于2018年6月29日至2018年7月27日以通讯方式召开基金份额持有人大会，审议《关于终止安信保证金交易型货币市场基金基金合同有关事项的议案》（以下简称“《议案》”），于2018年7月31日进行表决结果统计。

为了保护基金份额持有人的利益，加强交易风险警示，维护市场平稳，本公司决定本基金自基金份额持有人大会计票日2018年7月31日起连续停牌直至本基金进入清算程序。

风险提示：

1、如果基金份额持有人表决通过了《议案》，则本基金将直接进入清算程序不再复牌，敬请投资者注意流动性风险。

2、如果基金份额持有人表决未通过《议案》，则本基金复牌事宜，敬请关注本基金管理人发布的相关公告。

如有疑问，可拨打本公司客户服务热线

（400 808 8088）咨询相关信息。

特此公告。

安信基金管理有限责任公司

2018年7月31日