

浙富控股集团股份有限公司

2021年9月17日投资者关系活动记录表

编号：2021-07

<p>投资者关系 活动类别</p>	<p><input type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议 <input type="checkbox"/>媒体采访 <input type="checkbox"/>业绩说明会 <input type="checkbox"/>新闻发布会 <input type="checkbox"/>路演活动 <input type="checkbox"/>现场参观 <input type="checkbox"/>一对一沟通 <input checked="" type="checkbox"/>其他 <u>电话交流会</u></p>
<p>参与单位名称</p>	<p>信达澳银基金冯明远、徐聪、李点典；国盛证券杨心成、崔丰文、余楷丽</p>
<p>时间</p>	<p>2021年9月17日</p>
<p>地点</p>	<p>公司办公室</p>
<p>上市公司接待 人员姓名</p>	<p>公司董事、副总裁、董事会秘书：房振武先生 申联环保集团总工程师：王治军博士 证券事务代表：王芳东女士</p>
<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>Q1:请问领导能否为我们复盘一下危废资源化这个行业的演进? 答: 我们国家的危废资源化,最早是从上个世纪90年代末开始的,因为改革开放以后,一大批外资企业进入中国,特别是90年代末2000年代初的时候,PCB制造产业在我国迅猛发展,这个行业产生了大量的废液和废泥,而这里面含有大量的金属资源,利用价值高。逐步的到2000年以后,特别是到进入2010年以后,由于国家的管控加严,这个行业技术发生了更大的变化,从原来单一含金属的废液</p>

回收过渡到含金属的废泥废渣的回收，从含金属的危废回收过渡到非金属的危废回收，特别是比如说废溶剂的回收和废矿物油的回收，因为废油废溶剂的回收，利润比较高。总体来说，危废资源化利用产业的进程，主要以下三个特点，第一个特点，从最初的粗放的加工方式到现在的精细化加工方式，第二个特点是从原来的粗产品到现在的高品位高附加值的产品。第三个特点就是原来主要是针对金属的回收，比如说金属废液，金属污泥含金属的催化剂的回收过渡到非金属的资源化回收，特别是废油的回收或废溶剂的回收，主要是这三个特点。

Q2: 最近市场对于抽水蓄能预期比较高，这一块的投资空间，及公司未来的机遇能否帮我们简单介绍一下？

答：根据《抽水蓄能中长期发展规划(2021-2035年)》，到2025年，抽水蓄能投产总规模6200万千瓦以上；到2030年，投产总规模1.2亿千瓦左右；到2035年，形成满足新能源高比例大规模发展需求的，技术先进、管理优质、国际竞争力强的抽水蓄能现代化产业。抽水蓄能电站设备投资通常占比25%~30%，公司的水电业务属于国内第一梯队，公司具备成熟、领先的设计、承接抽水蓄能成套机组的技术和能力，正在积极布局抽水蓄能业务。

Q3: 对比同行业公司，申联环保集团的高温熔融技术的竞争优势在哪里？

答：申联环保集团深耕高温熔融处置技术，经过长期的技术工艺研发和运营经验积累，在成本控制和处置效率上具备行业领先地位，并在国内率先实现高温熔融技术处置危废的产业化应用并申请专利，在有机危废、液态危废的协同处置工艺上取得突破。

(1) 高温熔融处置工艺

基于申能环保多年的工艺积累和持续研发，在运营上积累了大量的经验，在成本控制上不断改善，例如经过合理的元素配伍控制熔融反应温度，有效控制燃料成本；充分利用各类危废物料的特点，挖掘危废物料对燃料和辅料的替代价值从而降低加工成本。在处置效率上，申能环保经过多年的经营探索，实现各类元素最佳配比，能最大化实现有价元素的富集；通过不断的实验和研发，形成了高温熔融处置成套装备的设计能力；不断投入运营改善，突破运营门槛，培养了一支理论扎实、经验丰富的运营团队。

申能环保在中国环境科学会 2015 年的环保科技成果鉴定工作中，申能环保的“多金属危险固废综合利用技术与装备”项目被鉴定为具有国际先进水平，相关技术成果被鉴定为“实现了含有色金属危险固体废物资源化综合利用过程中有价金属回收率的突破，能源消耗降低近 40%，改变了国内含有色金属危险废物资源化综合利用率低的局面，同时主要性能指标（单位炉床面积处理效率、渣相中铜元素含量、脱水效率、能耗焦比）均优于国际水平”。

(2) 有机危废、液态危废的协同处置工艺

依托高温熔融处置技术，2016 年以来，申联环保集团还大力投入研发有机危废、液态危废的处置技术，并探索有机危废、液态危废与固态无机危废之间的协同处置工艺。申联环保集团将传统废旧轮胎的热解工艺改良为适合多种有机危废的处置工艺，并根据不同类型的有机危废探索适宜的预处理方式，以提高热解工艺的处置效率，最终针对有机危险废弃物的热处理关键技术及产业化研究形成一套经济合理的高效热处理成套技术与装备。在有机危废处置工艺技术路线得以突破后，结合申联环保集团长期积累的固态无机危废处置技术和市场中较为成熟的液态危废处置技

	<p>术，申联环保集团创造性地将三种处置技术合理链接，挖掘潜在的协同处置效应。</p> <p>2018年3月1日，申联环保集团提交了名为《一种危险废物的资源再生方法》的发明专利申请，该方法以含金属的固态危险废物为原料，以有机液态危险废物为辅助燃料，以废活性炭或者残极等危险废物为还原剂，配以熔剂，在富氧侧吹炉中进行火法熔炼，物料中的有机物通过富氧燃烧高温分解产生热量，最终得到金属合金、水淬渣等。该发明可处置固体危险废物（表面处理废物 HW17、含铜废物 HW22、废电路板 HW49、废催化剂 HW50、有色金属冶炼废物 HW48）和有机危险废物（废矿物油与含矿物油废物 HW08、废有机溶剂与含有机溶剂废物 HW06）。该技术在国内外率先实现高温熔融技术处置有机危废的产业化应用并申请专利，已于2019年8月30日取得《发明专利证书》（证书号第3511249号）。</p> <p>2018年3月1日，申联环保集团提交了名为《一种危险废物的熔融处置方法》的发明专利申请，该发明专利能够同时处理有机危险废物、液态有机危险废物、固态无机危险废物，探索出成套的无机、有机、液态危废处置技术和装备，进一步扩大了危废的处置范围，可处置处理医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、精蒸馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、感光材料废物（HW16）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、其他废物（HW49）等有机危废、低金属含量的无机危废和液态危废。</p> <p>综上所述，申联环保集团的高温熔融技术领先同行业公司，在国内率先实现高温熔融技术处置有机危废的产业化应用并申请专利，经济效益高，处置成本低，有利于提升申联</p>
--	---

环保集团的盈利能力，形成较高的竞争壁垒。申联环保集团的低温热解技术可初步处置有机类危废，结合高温熔融技术可将低温热解后的产物实现最终无害化，创造协同效应，适用性强，处置范围广。同时，基于更强的盈利能力，申联环保集团能在危废市场具备更强的议价能力，有效保障了危废物料的稳定供应。申联环保集团的固态无机高温熔融技术路线通过持续研发和工艺积累，相比同行业其他公司的处置成本更低，处置效率更高，有价金属回收率获得突破，能源消耗降低近 40%，主要性能指标均优于国际水平，在 2015 年被中国环境科学会鉴定为具有国际先进水平，并在国内率先实现高温熔融技术处置有机危废的产业化应用并申请专利，扩大了可处置危废类型。

Q4: 请问公司用于再生金属生产的金属废料的自供比例为多少？危废处理新增产能达产后，金属废料自供比例将提升到多少？

答：目前公司合金块的自供比例大约为 15%-20%左右，危废新增产能达产后，合金块的自供比例预计可以提升至 40%左右，感谢您的关注！

Q5: 根据券商研报，公司布局了新能源汽车的动力电池材料业务，具体是怎样的呢？

答：公司目前不具备动力电池回收的能力，目前公司正在积极布局动力电池回收及拆解后产生的废液、废渣处置领域。同时，公司已经环评批复的动力汽车锂电池材料级别的产线包括 1.5 万吨/年的精制硫酸镍、1.5 万吨/年的精制硫酸钴、790 吨/年碳酸锂。截至目前，精制硫酸镍产线已经投产，硫酸钴产线尚在技改建设中。

附件清单 (如有)	不适用。
日期	2021年9月17日