

证券代码：300891

证券简称：惠云钛业

广东惠云钛业股份有限公司  
投资者关系活动记录表

编号：2021-093

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	广发证券股份有限公司 分析师吴鑫然
时间	2021年12月27日
地点	广东省云浮市云安区六都镇富兴路广东惠云钛业股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长：钟镇光 董事、总经理：何明川 董事、副总经理、董事会秘书：殷健 董事、副总经理：钟熹 副总经理、财务总监：赖庆好
投资者关系活动主要内容介绍	<b>一、请问公司的竞争优势有哪些？</b> 1、区域优势 公司所在地广东省云浮市属于资源型城市，有着“中国硫都”、“中国石都”之称，是广东省三大水泥基地之一。云浮是中国重要的多金属矿化集中区之一，其中硫铁矿储量、品位均

居世界首位,依托硫铁矿丰富的区位优势配套生产硫酸提供了充足的原料,降低了硫酸的生产成本,节省了危化品硫酸昂贵的运输费用。特殊的区位和当地丰富的资源为钛白粉生产企业提供了综合循环利用和生产的便利。公司首创并形成了完整的“硫-钛-铁-钙”循环经济产业链。云浮位于广东省中西部,水陆交通发达,拥有广东内河第一大港——云浮新港,便于公司产品、原材料的运输以及产品的外销。

## 2、特色循环经济产业链优势

公司以“发展循环经济,创造绿色未来”为使命,采用清洁联产硫酸法工艺生产钛白粉,是一家具有独特循环经济优势的区域龙头钛白粉企业。公司坚持以“减量化、再利用、资源化”为原则,当地石材加工产生的石粉用于废酸的综合,产生的钛石膏变成副产品卖给当地的水泥厂用作缓凝剂。依托云浮市当地丰富的硫铁矿资源,紧密结合水泥、石材等支柱产业,形成了完整的“硫-钛-铁-钙”循环经济产业链,属国内首创,实现以废治废和资源综合利用,提高经济效益和环境效益,是中国第一家“硫酸法钛白粉清洁生产和循环经济产业链示范基地”。

## 3、产品品质和品牌优势

公司产品具有良好的品质和品牌效应,“白玉莹”商标被评为“广东省著名商标”。公司钛白粉产品广泛应用于涂料、塑料、化纤、化妆品、食品、医药、电子工业、微机电和环保工业等行业。公司产品具有“粒度分布均匀、高白度、带蓝相、高亮度、高纯度、高遮盖力、高分散性、高稳定性”等优点,还通过了欧洲法规 REACH 的认证,产品畅销全国并远销葡萄牙、俄罗斯、新加坡、韩国、越南、马来西亚等地。

## 4、人才和创新研发团队优势

公司视技术创新为生存和发展壮大的根本,持续不断加大投入,提升公司在研究开发各类钛白粉生产和应用的能力。公司建立了“广东省省级企业技术中心”和“广东省“硫-钛-铁-钙”

产业工程技术研究中心”，拥有实力较强的研发团队，为公司产品应用性能提高和产品研发，为公司发展提供不竭的动力。

## **二、请问公司安全环保方面工作的情况如何？**

公司秉持绿色发展的理念，高度重视环保工作，将企业的核心竞争力构筑于循环经济、保护环境的基础之上，并被广东省清洁生产协会认定为广东省清洁生产企业。公司坚决贯彻执行国家和地方有关环境保护的法律法规，生产过程中产生的污染物包括废气、废水、固体废物和噪声等，就各项污染物的治理，公司设置了合理的治理设施和处理工序，制定有完善的管理制度和严格的标准作业程序，积极研发污染治理技术并在生产中应用，着力减少生产过程中的三废排放，对排放的主要污染物采取了严格、规范的处理措施。公司全年狠抓安全环保工作，开展多项安全培训活动和专项培训，提高了员工安全意识和防范技能。

## **三、请问公司如何看待当前全球钛白粉行业发展情况？**

近年来，全球钛白粉行业整体保持平稳发展势头。从全球市场竞争格局上来看，钛白粉行业市场集中度较高，此外，全球主要钛白粉生产企业之间还在通过并购重组，进一步提升市场集中度。就我国而言，受益于产业政策的引导，尤其是在近年来供给侧结构性改革的指引下，钛白粉行业正在加速淘汰落后企业产能，优化了行业内的竞争环境，使钛白粉价格回归合理区间，并有利于增强我国钛白粉行业的整体竞争力，国内生产技术进步明显，产品品质提升，因而替代国外产品的比例逐年上升，出口比例亦逐年提升，顺应了全球钛白粉行业的发展趋势。

## **四、请问惠云钛业技术情况怎么样？**

	<p>公司视技术创新为生存和发展壮大的根本,持续不断加大投入,从国内外购置了较为先进的研发、生产和检测设备,不仅从硬件上提升了公司在研究开发各类钛白粉生产和应用的能力,更为公司研发技术创新、生产连续性和产品稳定性提供了有力保障。公司先后被评为“全国守合同重信用企业”、“国家高新技术企业”、“广东省省级企业技术中心”、“广东省‘硫-钛-铁-钙’产业工程技术研究中心”、“广东省资源综合利用龙头企业”、“广东省清洁生产企业”,惠云钛业产品获得“广东省名牌产品”称号。</p> <p>公司依托省级企业技术中心及工程技术研究中心的平台,采取技术引进和自主创新相结合的方式,全方面地加强自身的技术储备和技术研发实力。公司具有自有知识产权的连续酸解技术,反应稳定、易实现自动控制、操作环境好、安全可靠,不仅降低了有毒有害气体的排放量,实现废气排放稳定可控和完全达标排放,更有效节约了原材料和资源消耗,降低了生产成本;公司的外加晶种微压水解技术、煅烧技术和包膜技术的研发应用,进一步提升和保证了产品质量;公司子公司业华化工的硫铁矿制酸生产线采用行业内先进的酸洗封闭循环技术和“3+2”两转两吸硫铁矿制酸生产技术,提高了硫铁矿制酸过程中二氧化硫和三氧化硫的转化率和吸收率,基本实现了硫酸生产尾气的低排放和酸洗废水的“零”排放。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2021年12月28日