

证券代码： 002101

证券简称： 广东鸿图

广东鸿图科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号： 2022-01

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（ <u>投资者见面会</u> ）
参与单位名称及人员姓名	中信证券李越、中金公司库静兰、西部证券王艺伟、太平洋证券樊夏沛、中天国富证券李美儒、国盛证券吴天元、宝盈基金李巍宇、鹏华基金冯升、安信基金谭钰娜、金鹰基金曾嘉诚、中融基金甘传琦等合共 20 多位机构投资者
时间	2022 年 1 月 22 日
地点	广东鸿图金利分厂
上市公司接待人员姓名	副董事长兼董事会秘书 廖坚 总裁 徐飞跃 研究院院长、压铸（本部）副总经理 万里 证券事务代表 谭妙玲
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、来访人员参观公司金利分厂并参加当天举行的“6800T 底盘一体化结构件下线暨 12000T 超级智能压铸单元合作签约仪式”。</p> <p>二、公司副董事长兼董事会秘书廖坚、总裁徐飞跃、研究院院长万里与参会人员访谈，主要问题如下：</p> <p>1、公司在一体化压铸方面的规划路线如何？</p> <p>答：随着新能源汽车发展，其产销占比将逐步增大，车身轻量化将是未来发展的必经之路，且随着换电模式的推广和普及，电池壳体规格标准化值得期待，预期未来新能源汽车在压铸铝合金零部</p>

件领域市场空间非常大，广东鸿图的业务规划是主打轻量化、一体化市场，力争占领制高点。

公司在新能源汽车业务上，从之前的跟随者逐步转变为引领者，近年来公司与客户之间已有较多的技术储备，已成功开发出如减震塔、前后纵梁、电池壳体等新能源汽车产品，未来将结合客户的发展方向在一体化前舱总成、一体化后地板总成和一体化电池托盘等关键核心轻量化部件方面布局和发力。目前正积极跟相关客户在一体化压铸产品同步开发方面进行接洽。

2、公司所在的行业壁垒如何？

答：压铸行业尤其是面向一体化压铸领域的行业，属于资金密集型和技术密集型，有很高的准入门槛，能进入该领域的同行有限，我们欢迎有更多的同行加入这个赛道，共同进步。

3、一体化压铸的技术壁垒如何？

答：一体化结构件的生产制造具有较高的技术壁垒，结构件主要分底盘和车身两类，一体化车身和底盘对高强度高韧性铝合金材料的性能要求非常高，公司几年前已开始在做相关技术储备，目前已研发三种具有自主知识产权的高强度高韧性压铸铝合金材料，可不进行热处理即可达到结构件的力学性能要求。另外，由于免热处理材料对后续的加工工艺有很大的影响，公司还为生产出来的铸件配套了相应的连接技术，公司拥有自主研发的铆接、摩擦和铰接等技术，相关技术处于国内领先、国际先进水平。材料成型工艺（压铸制造工艺）方面，随着多年的技术积累和沉淀，公司拥有独立的经验数据库，如高真空压铸、模温控制等核心技术，已取得了目前国内最多的自主专利。装备方面，前端设计阶段融入了公司多年的经验，包括根据产品特点在材料开发、模具设计制造、工艺开发以及装备控制要点等方面融入到生产设备的前端设计中。

4、公司模具的合作伙伴主要有哪些？

答：主要的模具供应商有 2-3 家，广州型腔是其中之一，在超大型模具方面有优势；公司于 2019 年自建设立了模具公司，主要

做中大型模具，希望把自行研发的核心生产工艺技术掌握在自己手中，掌握 Know-How。

5、一体化压铸件的良品率预计是什么水平？

答：目前刚试产下线，统计良品率仍需视产能爬坡情况，待设备和工艺稳定后方可进行跟踪，目标是合格率达到 90%，生产节拍 120s/件。

6、公司在一体化压铸设备上与供应商的合作模式和合作深度如何？

答：公司本次与力劲科技在超大型压铸单元项目进行合作，主要是一来双方长期合作伙伴，有较好合作基础；二来力劲前期已有超大型压铸设备的研发经验，双方的合作模式主要是，公司将自身积累的工艺技术经验输出设备设计的改进要求，设备性能可以在原有基础上进一步提高。

公司根据产品性能的要求来选择设备的品牌，以将设备性能发挥到极致为目的，满足客户的交付要求。公司的压铸设备品牌主要包括力劲、布勒、宇部、意特拉等。

7、行业的竞争关系如何？

答：目前压铸行业虽然大而分散，但广东地区的同行基本属于良性竞争，既有竞争也有合作，同行们一起把行业做大，共同成长，相互促进，才能共赢。

8、公司的技术发展路径如何？

答：公司向来非常注重人才的培养，通过派驻技术人员出国学习及与高校、科研院所开展产学研合作等方式技术引进，内部在选用育留方面打造技术团队，既积极吸收外部技术，也加强内部培养；客户的要求也促使我们不断进步。公司拥有省级企业工程技术中心，也正在创建国家级企业工程中心。公司近年加大了人才引进力度，重点引进博士学历等高层次人才、清华大学等重点院校应届毕业生储备人才，目前公司压铸板块已引进了 4 名博士，内外饰板块 2 名。

9、公司现有产能的排产情况及对应的业务规划？

答：公司现有压铸机 140 余台（套），其中 2000T 以上的约 20 台（套）。公司每年都会对产能进行评估并对常规产能保持一定力度的投入。现有的常规产能（4000T 以下的设备）主要是生产传统汽车类以及新能源汽车三电系统、单体结构件等产品，4000T 以上的超大吨位设备主要为新能源的大型车身底盘件、电池壳体等产品服务的。公司对于现有成熟的市场不会放弃，并且通过提高设备稼动率、成品率等一系列的精益生产管理保持存量业务的盈利能力和水平；公司也会加大力度去抢占新能源汽车一体化等增量市场。

10、大型一体化压铸件的利润率？

答：一体化产品的利润率与量产规模有关，也受新设备投入大折旧成本高等因素影响，投产初期一体化产品毛利率不高，需持续爬坡释放产能后才能体现毛利率水平。

11、公司 2021 年在提升利润率方面的工作？

答：2021 年公司经营受到原材料价格和海运物流费用大幅上涨等诸多外部不利因素影响，公司内部通过加大降本增效力度，围绕生产节拍、良品率等细化降本增效措施，外部通过与客户协商调价等方式，最大限度降低外部不利因素对公司经营业绩的影响。

12、电池托盘产品的业务开拓情况及未来规划？

答：公司目前已有量产的电池壳体产品，主要是配套混动车型，未来目标是纯电车型的电池壳体，压铸工艺生产的电池壳体较型材、板材、焊接等工艺在效率、质量等方面都具有竞争优势，压铸一体化成型解决了焊接成型的缺点，也能解决电池壳体内部结构复杂问题。目前正在与部分意向客户在大型纯电车型电池壳体同步设计方面进行沟通。

三、调研人员对本次沟通过程中的相关信息的保密作出承诺签订承诺书。

附件清单(如有)	
日期	2022 年 1 月 24 日