

国泰投信	张匡勋
国新投资	张亚滨
国信证券	年亚颂、吴双
海富通	陈纯
海通	尹森
禾其投资	王祥麒
恒生前海基金	李维康
宏道投资	季巍
鸿道投资	王凯
华安	孔涛
华宝	马万昱
华创自营	贾远
华美国际	钟俊杰
华商基金	陈夏琼、刘力、郝思佳
华泰柏瑞	丁瑄
华泰证券股份有限公司	吴柯良、周敦伟
华泰证券资管	陈辛
华夏未来资本	丁鑫
华鑫证券	臧天律、张涵
惠升基金	巢前
加鹏资产	蔡宇杰、张芳
嘉实	项静远
建信保险资管	杨玥
建信养老	纪石、王雁冰
景林资产	钱炳
聚鸣投资	王文祥
蓝藤资本	陆奕
民生加银	陈洁馨
南方基金	曹群海、邹寅隆、钟贇
农银基金	魏刚
盘京投资	崔同魁
鹏华基金	赵靖
鹏扬基金	马慧芹
平安基金	杨蓓斯
平安理财	林李涛
平安资本	黄海澄
平安资产	刘博、张汉毅、徐进、孙峥
浦银安盛	杨达伟
千合资本	谢平
前海开源	张梓杰
青骊投资	石川林
群益投信	謝天翎
人保资产	张显宁、汤祺、黄鑫
仁布投资	袁祥

三峡资本	仝翔宇
上海健顺投资管理有限公司	汪湛帆
上海景林资产管理有限公司	蒋昕昊
上海泉汐投资管理有限公司	刘嘉庆、钱鑫
上海彤源投资	倪纵
上投摩根	林帧
申万菱信基金	徐远航
慎知资产	陆星挺
太平洋资产	刘宇、恽敏、喻春琳、杨琴
太平养老	赵莹
太平资金	陈剑博
泰达宏利基金	张旭晨
泰康基金	姜朔
泰康养老	史霄鸣
天治基金	林轩毅
同犇投资	董智薇、林烈雄
外贸信托	陈沐彤
五矿信托	张丹阳
汐泰投资	何亚东
希瓦资产	陈俪芳
新华基金	赵强、李明生、付晓晨
信诚基金	常峪宁
信达澳银	吴凯、朱然
信达电新	武浩
兴合基金管理有限公司	梁辰星
兴全基金	孟维维
兴证全球基金	李扬、周文波
易方达	黄鹤林、贾健
银河基金	祝建辉
银华基金	王浩、范昭楠
涌津投资	马会方
友邦保险资管	黄恽炜
远信投资	刘广旭
运舟基金	翟冠程
长城	黄奕彬
长江养老	刘畅
长盛基金管理有限公司	郭莜、滕光耀
正心谷	林利军、张淑健
中华联合保险	袁超
中金基金	姜盼宇
中金资管	周秀锋
中欧博瑞	孙清华
中欧基金	余科苗、张弛澄
中信保诚基金	孙浩中

	中信建投 中信自营 中银基金 中英人寿	崔逸凡、任佳玮 张力琦 时文博 黄翊鸣
时间	2022年6月16日	
地点	电话交流	
上市公司接待人员姓名	董事会秘书、财务总监：周湘	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>公司与投资者交流主要情况如下：</p> <p>1、公司近期的排产情况怎么样？ 答：公司根据客户订单来安排本月的生产，总体来看6月份与4、5月份情况一致，继续维持满产状态。到6月底，用于硅切片的电镀金刚石生产线将达到695条，则7月份有效产能将达到900万公里。</p> <p>2、细线化进程下，公司目前细线的出货结构是什么情况？ 答：硅料价格居高，细线化进程持续推进，目前36μ、38μ金刚石线的出货占比已经接近80%，高碳钢丝母线的34μ、35μ金刚石线也在少量出货。</p> <p>3、公司钨丝基材的金刚石线的研发、生产情况如何？ 答：钨丝目前还没有达到批量生产、供货的程度，更多的是继续深入基础材料的研究，无论是在材料属性或是生产工艺方面尽力克服材料端的问题和困难。</p> <p>4、公司电镀金刚石线的产能增长较快，公司母线产能建设进展如何，是否有计划向上游钨丝原材料布局。 答：公司之前进行的黄丝2,000吨/年产能建设项目将在8月份投入试生产，目前正在着手实施母线拉制环节的扩产，届时将提升母线原材料的自供比例。钨丝现在还集中在研发阶段，没有实现大规模生产，公司与钨丝行业的领先企业持续在进行战略合作研究。</p> <p>5、3月份之后金刚砂和母线价格都上涨了不少，金刚线供给也比较紧张，但是公司金刚线价格并没有明显上升，请问这部</p>	

分成本上升公司是如何消化的？

答：今年以来，金属镍、金刚砂、母线，包括一些化工材料价格都有所上升，但是公司的金刚线价格还维持在原来水平，上升的原材料成本一部分是由公司承担，另一部分是通过内部的降本增效措施进行了消化，包括十二线机改造等提高生产效率的措施都为节降成本有所帮助。

6、其他厂商的产能建设、毛利率水平提升也比较快，公司怎么看待未来的竞争格局？

答：电镀金刚石线实现国产化替代后已经发展了将近七年的时间，整个行业的技术水平也逐渐趋同，竞争的激烈性也有所上升。但对美畅股份而言，它不单只是销售电镀金刚石线产品，面对市场竞争，美畅股份的差异化优势体现在它可以为客户提供一揽子的切割服务，公司会识别不同客户的切割设备、切割习惯，定制化生产匹配度更高的产品，为客户适配出更高效、可靠的切割方案，并希望通过持续的技术创新未来为客户提供更具有竞争优势的产品和服务。

7、钨丝金刚线是否比高碳钢丝金刚线在耐用性上具有优势，钨丝基材的用线量会有比较明显的节省？

答：金刚线的耐用性取决于两方面，一是基材的物理属性，即抗拉强度是否能承受更高的切割张力；另一方面是镀覆金刚砂的磨损和脱落情况。在物理属性方面，钨丝确实有比高碳钢丝更强的抗拉强度，能够承受更高的切割张力，但是细线情况下也要考虑采用更细颗粒的金刚砂进行镀覆，镀层也会变薄，相应地也会影响到金刚线的切割性能，钨丝金刚线在耗线量、性价比方面能否有明显优势，还有待未来进一步验证。

8、公司现在金刚线的销售价格是否有波动？

答：公司电镀金刚石线的销售价格水平整体平稳，目前 38 μ 及以上线径的细线产品销售价格基本一致，36 μ 及以下线径产品的销售价格会有 10%左右的溢价。

附件清单（如有）	无
日期	2022年6月18日