

证券代码：301307

证券简称：美利信

重庆美利信科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-003

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
时间	2023年5月16日 14:30-16:30
地点	公司315会议室
上市公司接待人员姓名	副总经理、董事会秘书：王双松先生
参与单位名称及人员姓名	方正证券股份有限公司：仇百良 中信证券股份有限公司：孙晨晔 东北证券股份有限公司：周维克 浙商证券股份有限公司：郑景毅 天风证券股份有限公司：庞博、王宇萌 西南证券股份有限公司：万红兵 银华基金管理股份有限公司：张一诺
投资者关系活动主要内容介绍	<p>董事会秘书、副总经理王双松先生介绍公司，分别从公司基本情况、市场及客户、技术及研发、公司发展愿景四个方面介绍了公司当前情况。</p> <p>互动交流环节：</p> <p>问题1：公司如何看待通信行业的发展趋势？</p> <p>答：根据国家工信部和爱立信统计的数据分析，截至2022年11月，全球范围4G仍是当前主流移动通信技术，5G市场空间巨大。全球移动签约总数为83.9亿，4G移动签约数为61.5%，5G移动签约数仅为12.5%。预计到2028年，5G用户占比将超过4G用户。</p> <p>问题2：公司在通信领域产品的技术优势？</p> <p>答：公司持续创新优化核心技术，通过对新技术、新工艺、新材料持续的自主研发创新，不断提高产品性能和质量，更好地满足通信基站结构件散热性能及轻量化和汽车零部件轻量化的发展趋势。</p>

在高薄散热片压铸方面，公司对高速填充工艺进行开发，散热片翅片顶厚度可薄至 1mm、高度可达 115mm、拔模斜度 0.5°（单边），处于行业领先水平。

问题3：公司各个基地的产能布局？

答：公司在重庆、湖北襄阳、广东东莞均建立了生产基地，募投项目“重庆美利信研发中心建设项目”、“新能源汽车系统、5G通信零配件及模具生产线建设”、“新能源汽车零配件扩产项目”也分别在重庆、湖北襄阳顺利推进，未来随着募集资金投资项目的实施，产能将进一步扩大。

2023年3月1日，公司在安徽马鞍山成立了“安徽美利信智能科技有限公司”，主要从事汽车零部件研发，汽车零部件制造，配件制造等业务。

问题4：公司如何应对原材料价格波动的影响？

答：公司采取与主要客户建立铝合金锭原材料价格联动机制，以应对主要原材料铝合金锭价格大幅上涨的风险。

问题5：公司与新能源客户的业务合作情况？

答：公司的前两大客户均为国内外新能源汽车行业头部客户，我们在汽车类产品也以新能源汽车产品为主，未来我们将持续在新品研发、产能提升、质量保证、规划布局等全方位服务核心客户，加大与客户合作力度。

问题6：公司一体化压铸的产能及未来一体化压铸设备的购置计划？

答：公司自2021年布局一体化压铸以来，目前有一台8800T、一台7000T超大型压铸机在进行生产或试制，能够满足现有客户的订单需求。

未来，我们会根据客户需求和订单情况，综合评估后添置一体化压铸设备。

问题7：未来的收入增长来源？

答：一方面是提高公司产品在既有客户的订单份额；二是根据客户产品升级和市场规划，做好新品研发，争取新项目；三是围绕

	<p>主业，积极开拓通信领域、新能源汽车、新能源汽车一级供应商的新客户。</p> <p>问题8：公司未来的发展战略？</p> <p>答：公司将始终秉持“以客为魂、以勤为本”的核心价值观，为客户提供全方面的一体化服务。未来，公司将继续以“智能制造、绿色制造”为标准，聚焦5G通信和“新能源+智能网联”汽车两大市场，力争成为具有国际竞争力的优秀压铸企业。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2023年5月16日