

现。

2、今年银包铜浆料产品在正背面的应用和银耗情况

银包铜浆料目前主要用于HJT电池正面和背面的细栅上，正面用量会略高于背面用量。由于主栅对浆料的拉脱力有一定的要求，以及对银包铜在焊接后铜的析出问题的担心，所以在主栅上目前还主要是在用纯银浆料制作。随着光伏电池技术的迭代及0BB技术完善与实现，主栅概念在电池片上会逐步弱化。

3、晶银在HJT银浆方面有较高的市场占有率，请介绍市场占有率的具体情况以及这方面的预期？

目前，苏州晶银在HJT银浆方面，不论是国内或是国外市场，都拥有较高的市场占有率，并且我们也是国内唯一正式做到银包铜浆料大批量生产的厂商。随着HJT市场的成长，相信今年我们的HJT银浆产品也将逐步放量，我们的核心竞争力是研发和服务，在研发侧，我们走得稍快一些，并且也已经在市场上站稳脚跟，在服务端，我们全力满足客户需求，甚至配合特定客户进行最细致的产线调试做到一条线一个配方。

4、公司对银包铜产品的看法如何？

从2022年开始，下游客户通过加严的可靠性测试和小批量的性能测试，逐步开始接受银包铜技术。2023年，银包铜产品逐步放量，特别是今年第二季度，出货量可能超过1吨。同时，银包铜出货量是国内与海外同步增长，海外下游客户也开始使用银包铜浆料产品。

5、请介绍苏州晶银现在的产能情况及海外扩产情况。

晶银现有银浆总产能1000吨。此外，公司还计划在海外设厂，以应对海外客户的需求，投产预期是今年的第四季

	<p>度。</p> <p>6、苏州晶银生产的银包铜浆料的银含量是多少？</p> <p>目前，苏州晶银生产的银包铜产品含银量在40%-60%，公司依据客户的要求提供不同银含量的银包铜产品。</p> <p>7、银包铜粉的银含量是多少？</p> <p>不同的银包铜浆料所用的银包铜粉有所不同，目前，多数银包铜粉的银含量在20%-30%。</p> <p>8、目前，光伏银浆的竞争格局如何？苏州晶银的竞争优势如何？</p> <p>目前，光伏银浆头部集中的态势比较明显，行业前五名的厂商占有市场80%以上的份额。对于苏州晶银而言，我们在Perc、Topcon、HJT产品上都实现了批量交货。同时，苏州晶银在HJT浆料产品的市占率明显高于其他厂商。</p> <p>接待过程中，公司接待人员与投资者严格按照有关制度规定，没有出现未公开重大信息泄露等情况，也未向投资者提供任何书面资料。</p>
	无
日期	2023-05-31