

证券代码：000969

证券简称：安泰科技

安泰科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-004

投资者关系 活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	华西证券—晏溶 煜诚投资—王凯 宇赢投资—王式平
接待时间	2023年6月1日
接待地点	公司总部 102 会议室
上市公司 接待人员姓名	赵晨—证券事务代表 郝建宇—战略管理主管
投资者关系 活动主要内容介绍	<p>1、介绍公司背景资质、主要业务领域及改革调整思路</p> <p>公司是中国钢研旗下新材料领域的核心产业平台和科技创新主体，自成立以来，一直以先进金属材料及制品的研发、生产和销售为主业，是国内金属新材料行业的领军企业之一，也是国家高新技术企业。公司以先进金属材料及关键部件为核心主业，致力于成为先进材料与技术的价值创造者。通过持续推进产业结构调整和聚焦整合，公司“十四五”战略期间确定“以难熔钨钼为核心的高端粉末冶金及制品”和“以稀土永磁为核心的先进功能材料及器件”两大核心产业，重点服务于国家战略性新兴产业，产品广泛应用于航空航天、半导体集成电路、新能源汽车、光伏核电、高端医疗装备、先进轨道交通、智能制造、工业过滤净化及节能环保等领域，为全球高端客户提供先进金属材料、制品及解决方案，是众多国内外知名企业的关键材料与核心部件供应商。</p> <p>目前，公司核心产业都拥有核心自主以技术与产品。比如难熔钨钼精深加工业务近年来在航空航天、半导体、新能源汽车、5G 等高端应</p>

用领域有系列新产品推向市场，大多为解决进口替代或完全自主创新，并在 LED 半导体领域用钨钼制品，核聚变用钨钼制品等多个领域实现了国际领先；磁性材料在机器人、先进轨道交通、智能家电、物联网等高端应用领域持续推出新产品，在钕铁硼晶粒细化、晶界扩散技术等方面实现了系统突破；过滤材料在氢燃料电池用关键材料等方面实现了批量生产等，公司具有良好产业基础，面临重大发展机遇。在此基础上，公司一贯重视市值管理，积极对接资本市场，主动开展与机构和投资者沟通交流，积极传播公司战略发展理念和经营发展成果，更进一步密切与广大投资者的良性互动。

2、公司稀土永磁业务整体情况

安泰磁材定位高端市场，在新能源汽车、高端消费电子产品、节能电机、工业机器人及大数据等应用领域占据重要席位，主要服务于消费电子、工业电机和汽车车载磁体等三大市场领域。稀土永磁产业已初步完成万吨级产业布局，形成京、鲁、蒙三地协同发展格局，打造与上游供应商、下游市场紧密相连的全产业链，推进产业一体化发展。安泰北方年产 5000 吨高端稀土永磁制品项目工程进展顺利，已完成主体结构封顶，先期启动的 2000 吨技术改造项目已经投产，目前公司已形成毛坯产能近 7000 吨；安泰爱科高端应用高性能稀土永磁生产线综合提升技改项目已顺利完成项目建设和热试，进入试生产阶段；为进一步拓展新能源汽车电机领域市场，布局长三角国家重点产业区域，公司设立安泰磁材科技（苏州）有限公司，优化经营策略，精心设计市场布局。公司还要继续加强对外合作，推动向市场富集区布局；加强与集团公司院士团队的合作，推进稀土产业的创新研发实力；加快推进智能制造步伐，促进永磁产业转型升级；坚持绿色低碳发展方向，推进绿色低碳生产技术，引领行业技术创新发展，全面提升核心竞争力。

3、公司难熔钨钼业务整体情况

安泰天龙难熔钨钼产业是公司核心产业之一，主要应用领域包括医疗、核电、航空航天、半导体、新能源等。从整体上看，我国当前在钨钼产业链的前端和中端具有明显优势，后端的精深制品加工领域正处于

一个发展的上升阶段。一方面，高端难熔金属精深加工制品技术壁垒较高，综合研发实力、管理水平和发展战略具有整体优势的企业正在成为领军企业；另一方面，国家产业扶持政策、下游市场应用领域政策支持力度正在不断加强，航空航天、新能源、核电、核医疗、半导体等下游行业市场需求明显，为该行业长期走向快速发展提供了市场基础。

钨钼精深加工产业主要细分应用领域超过 30 类。目前，全球难熔金属中高端市场需求巨大，随着国内政策的支持力度不断增大，5G、半导体等行业的快速发展，对高性能难熔金属材料的国产化需求也日益迫切，更是带动了国内难熔金属行业的发展。难熔金属材料在未来很长时间内仍然具有很重要的应用，国产中高端钨钼精深加工企业正在不断提升技术水平，积极参与全球中高端市场竞争。安泰天龙是国内钨钼精深加工领域龙头企业和领导者，在全球钨钼精深加工领域具有良好的声誉和影响力。公司将根据下游市场景气度及时调整策略，将有目的性的开拓客户和研发产品，以追求在细分市场的主导地位。

4、公司非晶纳米晶业务整体情况

安泰非晶产业是传统优势产业，也是国内研究开发非晶、纳米晶合金及其制品并实施产业化最早、实力最强的单位。安泰非晶建立了一体化管理体系，加大高端应用市场开拓力度。2021 年，“宽幅超薄铁基纳米晶带材工程化技术开发及应用”项目荣获冶金科学技术特等奖，这是安泰科技非晶纳米晶产业又一次实现跨越式发展的里程碑；“电力电子装备用高频低损纳米晶合金研制及应用”荣获中国电工技术学会科技进步奖一等奖。2022 年，非晶带材、高精度纳米晶带材及制品营业收入和利润总额均实现大幅增长。公司和东南大学、清华大学等联合承担十四五国家重点研发计划，标志着安泰非晶正式进入面向第三代半导体应用的高频软磁材料领域。研发新一代高频功率电源与高端电感用软磁材料，对突破信息通讯、新能源汽车、5G 终端等领域的技术瓶颈、提升我国关键基础部件核心竞争力具有重要战略意义。2023 年，安泰非晶将继续坚持从材料向纵深下游发展，发挥纳米晶产品和非晶产品线机组互补的优势，坚持带材-铁芯-器件的发展战略，拓展非晶纳米晶带材与制品的创

	<p>新链和产业链。针对“双碳”背景下的新型非晶节能变压器市场，公司将继续开展低成本纳米晶宽带生产工艺技术开发和智能制造技术升级。始终聚焦第三代半导体、新能源汽车、光伏储能、无线充电和高频工业电源等应用领域，开发纳米晶合金极薄带，满足市场需求。</p>
附件清单 (如有)	<p>公司简介（摘自公司网站 www.atmcn.com 的相关业务介绍）</p>
披露日期	<p>2023年6月2日</p>