

珠海科瑞思科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-005

| | |
|----------------------|---|
| <p>投资者关系活动类别</p> | <p><input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议</p> <p><input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会</p> <p><input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 现场参观</p> <p><input type="checkbox"/> 其他（<u>电话会议</u>）</p> |
| <p>参与单位名称及人员姓名</p> | <p>广发证券 李娜</p> <p>广发证券 尹艺霏</p> <p>华金证券 王金森</p> <p>天风证券 包恒星</p> <p>灏浚投资 张耀予</p> |
| <p>时间</p> | <p>2023年6月14日 10:00-12:00</p> <p>2023年6月14日 14:00-16:00</p> |
| <p>地点</p> | <p>公司会议室、生产车间</p> |
| <p>上市公司接待人员姓名</p> | <p>副总经理兼董事会秘书 黄海亮</p> <p>证券部其他工作人员</p> |
| <p>投资者关系活动主要内容介绍</p> | <p> 董事会秘书黄海亮就公司的业务及经营发展情况进行了简单的介绍：</p> <p> 珠海科瑞思科技股份有限公司（以下简称“公司”或“科瑞思”）成立于2005年，是一家以全自动绕线技术为核心，为客户提供磁性元器件生产服务、全自动绕线设备及电子元器件全自动生产装备的高新技术企业。</p> <p> 公司研发、制造的全自动绕线设备及全自动电子元器件</p> |

生产线，致力于提升网络变压器和电感等磁性元器件的智能制造水平，有效提高磁性元器件的生产效率及产品品质，并大幅降低生产成本。公司坚持大规模投入研发，持续巩固作为中国最大的电子线圈小型磁环绕线设备制造商及绕线产品一站式服务商的地位。

除绕线业务外，公司根据客户定制化需求研发和销售汽车贴片电感、汽车变压器、汽车马达装配生产线等全自动电子元器件生产设备。公司同时积极拥抱行业发展趋势，大力拓展新能源产品生产装备等领域业务。

随后，董事会秘书黄海亮与投资者进行了交流，主要内容总结如下：

1、行业技术壁垒或者门槛有哪些？

答：全自动绕线设备行业属于技术密集型行业，集成了机械、信息、自动控制、软件编程等技术，具有复杂程度高、集成度高和精密度高的特点，需要市场参与者在前述领域均具备较为扎实的技术储备。此外，随着下游客户对绕线设备性能指标要求以及绕线产品种类多样化水平的不断提高，相关厂商为了保持技术领先性及产品竞争力，需要持续不断的进行新技术、新产品的开发投入，从而对潜在的市场进入者构成了较高的技术壁垒。

以公司网络变压器双环绕线机为例，成功突破预断线、加线、分线序、断尾线、理线等绕线工序实现自动化的技术难点，自主研发出预断线技术、断尾线技术、自动分线技术、T2 环绕线技术等自动化双环绕线的关键核心技术。此外，公

司在电源电感及新能源装备等领域均掌握了一系列关键技术，市场反应良好。

2、公司同行业竞争对手竞争格局如何？公司市场占有率有多少？

答：基于长期的技术积累，公司在磁性元器件小型磁环全自动绕线领域竞争优势比较明显。在网络变压器全自动绕线领域，全自动双环绕线技术要求较高，属于技术密集型产业，目前主要是公司及中山展晖两家厂商掌握相关技术并成功研发出相应设备，市场集中度较高。从设备数量来看，根据中山展晖截至 2021 年末数据，推算公司生产的 T1/T2 双环绕线机占有率约 60%。在电源电感蝴蝶绕法全自动绕线领域，尚未发现知名的自动化领域竞争者。

3、2019-2022 年，公司研发费用分别为 0.15 亿元/0.15 亿元/0.28 亿元/0.24 亿元，占销售收入比重分别为 6.10%/6.18%/7.50%/7.75%，可以看出公司的研发力度逐渐增加，后续研发费用率预期？

答：公司坚持以研发为核心，坚持以“智能制造，提升行业整体生产效率”为主旨，目前仍在研发上加大力度，为后续开拓新的业务打造更夯实的基础。

4、公司计划将业务从绕线环节扩张至绕线下游，代工磁性元器件成品或建立自有品牌产品。是否已与终端品牌厂商接触？是否有具体计划？

答：磁性元器件成品业务目前处于优化与调试阶段，为更好的适应市场及客户需求，目前已有部分出货，并仍在不

| | |
|-----------------|--|
| | <p>断优化，希望可以做到比较大的量级。</p> <p>5、公司线圈产品都由全自动绕线机生产，生产人员主要工作是什么？</p> <p>答：车间生产人员主要为技术员、抽检员、高压测试员、包装员，其中技术员平均一人可看管 10-13 台机器，抽检员平均一人可看管 15-18 台机器，高压测试员平均一人可看管 40 台机器，包装员平均一人可看管 50 台机器。</p> <p>6、公司产品与光模块在同一个产业链上吗？</p> <p>答：公司下游产品网络变压器与光模块均用于信号传输，但应用场景有所不同，往往两者搭配使用。</p> <p>本次活动没有涉及应披露重大信息的情况。</p> |
| <p>附件清单（如有）</p> | <p>无</p> |
| <p>日期</p> | <p>2023 年 6 月 15 日</p> |