

广东英联包装股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-008

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	特定对象共 47 名，摩根基金、玄元私募基金、华福证券、长江证券、国元证券、华创证券、东方基金管理、太平基金、大家资产、财通证券、海通证券、广发证券、中航证券、开源证券、粤港澳产融、富荣基金、天虫资本、东吴证券、野村东方国际证券、国泰基金、国金证券、浙商证券、银河基金、民生证券、太平洋证券、国泰君安证券、国联基金、鑫元基金、管理、天弘基金、中银国际、东海证券、华安证券、长盛基金、新华基金、上海国泰君安证券资产管理、溪牛投资、海南香元私募基金、广东民营投资、国盛证券、中银国际证券、山西证券、华能贵诚信托（排名不分先后）
时间	2023 年 12 月 8 日
地点	1、广东英联包装股份有限公司之子公司 英联金属科技（扬州）有限公司，地点位于江苏扬州江都，以下简称“英联金属” 2、广东英联包装股份有限公司之子公司 江苏英联复合集流体有限公司，地点位于江苏扬州高邮，以下简称“英联复合集流体”
上市公司接待人员姓名	董事长：翁伟武先生 董事、江苏英联复合集流体有限公司总经理：翁伟嘉先生 江苏英联复合集流体有限公司技术研发负责人：武俊伟博士 董事长助理：方亮先生 董事会秘书：蔡彤女士

<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>一、项目概况介绍</p> <p>公司于 2022 年投资建设新能源动力锂电池复合铜箔、复合铝箔项目，总投资 30.89 亿元，计划建设 100 条复合铜箔和 10 条复合铝箔生产线，项目分为 2 期，建设期约 3 年。公司高效地推进复合集流体项目的落地和实施，英联复合集流体作为本项目实施主体，于 2023 年 2 月 1 日正式注册成立。</p> <p>复合铜箔：2023 年 3 月份正式完成第 1 条复合铜箔量产产线运行并启动批量送样，目前已建成 4 条复合铜箔产线，后续产线仍在持续有序推进建设中。产品方面，PET 复合铜箔产品已送样多家电池企业，正在密集开展测试与反馈阶段；PP 复合铜箔近期已送样部分头部企业，结合力测试评价较好，后续送样和测试会持续进行。</p> <p>复合铝箔：公司已于 2023 年 9 月与设备供应商爱发科建立战略合作关系并采购 10 条复合铝箔生产线，第 1 条产线将于 2024 年 1 月发货，后续设备将会在 2024 年底前完成全部交付。</p> <p>二、现场参观</p> <p>1、调研交流对象于 2023 年 12 月 8 日上午到访英联股份位于江苏扬州江都区子公司英联金属科技（扬州）有限公司，实地参观了智能化在全球领先的饮料易开盖标杆生产基地，了解公司快消品金属制品包装业务板块在智能化、自动化生产工厂和精益生产方面的深耕成果。</p> <p>2、调研对象当天下午前往位于扬州高邮市的子公司江苏英联复合集流体有限公司，实地参观了公司复合铜箔的生产线。同时，公司向参会的投资者详细地介绍了英联复合集流体的工艺、技术，展示了公司的 PET 复合铜箔、PP 复合铜箔、复合铝箔产品等，并进行了 PP 复合铜箔产品的结合力测试。</p> <p>三、交流环节</p> <p>投资者在英联复合集流体公司会议室就公司复合集流体业务相关情况</p>
---------------------------	---

进行交流，现将交流环节内容整理如下：

1、问：公司复合铜箔、复合铝箔项目总投资和产能规划是什么，目前规划是否有发生调整。

答：公司投资 30.89 亿元投资新能源汽车动力锂电池复合铜箔、复合铝箔项目，项目分为 2 期，建设期约 3 年，总计投资建设 100 条复合铜箔和 10 条复合铝箔生产线，项目建成达产后产能可达复合铜箔 5 亿 m²、复合铝箔 1 亿 m²。至 2024 年底计划完成 50 条复合铜箔和 5 条复合铝箔生产线的建设目标。公司的项目规划目标未发生变化，产线建设的进度会结合下游市场的推进动态匹配产能投入的节奏。

2、问：公司的 PP 复合铜箔是否已经送样，客户检测结果如何？

答：公司 PP 复合铜箔近期已送样给部分头部客户，在客户端结合力测试结果评价非常不错，具备一定的优势；尚需待客户进一步进行测试和反馈，其他客户的送样工作会持续进行。

3、问：复合铜箔采用什么工艺路线，未来是否会变更和调整工艺路线

答：目前复合铜箔采用“两步法”，即磁控溅射和水电镀，目前该工艺路径具有良率和效率方面的优势。制备复合集流体的工艺路线也一直在进步和创新，公司对其他工艺路线会保持开放态度，我们的研发团队对多种技术工艺都有技术储备和研发，能够适应未来技术的变化。

4、问：复合铜箔的产线建设进度如何？

答：目前公司在过渡工厂已建成了 4 条复合铜箔产线。同时，公司在高邮购置的地块（面积约 220.3 亩）建设 10 万 m² 自有厂房也正在加紧进度，预计 2024 年 1 季度落成。

后续复合铜箔产线结合市场推进情况合理规划产线投入的节奏。

5、问：复合铝箔的设备是否已经采购、什么时候到位，采用什么工艺

路线

答：公司复合铝箔采用的是一次蒸镀技术，公司经过审慎考察，已于2023年9月向日本设备商爱发科形成战略合作关系并采购了10条复合铝箔生产线，第1条复合铝箔产线将于2024年1月发货，预计在2024年4月完成安装调试；后续产线自2024年4月开始逐步交付，预计于2024年底完成全部发货。

6、问：目前复合铜箔产品良率是多少？

答：目前公司复合铜箔产品良率约85%，公司仍致力于良率持续提升。

7、问：请问公司复合铜箔的成本水平如何？

答：目前产能还未实现量产，测算未来实现量产后成本3.5元/平方米。

8、问：请问公司复合铜箔生产线的速度目前达到多少？

答：目前全生产线速度可以达到8米/分钟，这只是当前的水平。产线车速的目标是往更快的方向提升，我们已经找到更快的技术方案和工艺解决办法，目前在验证当中，预计明年一季度可以实现阶段性的提升目标。

9、问：PP基膜是从国外采购还是国内供应，是否存在供应不足的问题？

答：基材我们国内外供应商均有进行采购；针对后续量产阶段的原材料供应问题，我们已与供应商充分沟通、通过战略合作和构建多渠道供应等方式来保障需求。

10、问：复合集流体可能对快充性能有什么影响，可以用到什么阶段的快充

答：快充是电池发展的必然趋势，目前复合集流体和传统铜箔相比，快充在4C以下应该是没问题的，如进一步增加厚度可能可以承受更高的性

能，但目前暂时没有明确的数据支撑，还需要进一步有验证的数据，我们也会密切与下游客户对接跟进相应的需求和应用情况。

11、问：公司如何看待复合集流体的产业化进度？

答：我们认为复合集流体产业在今年一年的时间取得了很大进步，从年初最开始送样时，许多电池客户在复合集流体的应用上都存在疑问和困难，经过产业的共同努力，现在已经没有应用方法上的问题，客户已经将复合集流体做成电芯，也有在针对终端应用沟通具体的项目和使用场景。作为复合集流体的制造商，我们能够切实看到到行业里面包括设备、材料、工艺等都进步了很多。

12、问：公司复合集流体项目投入金额较大，今年以及未来将如何解决资金问题？

答：公司今年7月份完成了向特定对象控股股东翁伟武先生发行A股股票募集资金5亿元，用于补充流动资金，并降低了公司的资产负债率。后续资金，公司将通过自有资金和自筹资金（包括但不限于银行项目贷款、发行证券或其他再融资形式等），未来公司将合理安排资金投入

13、问：公司未来主营业务的战略规划

答：公司未来将持续推进金属包装制品板块与复合集流体板块协同发展，落实“双主业”驱动战略，继续夯实在原主业金属制品包装业务的稳定发展，大力推进复合集流体业务的研发和产业化进程，丰富公司业务结构，增强公司竞争实力，为广大投资者带来长期的发展和回报。

接待过程中，公司接待人员严格按照有关制度规定与投资者进行了交流与沟通，没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。

附件清单

无

日期	2023 年 12 月 10 日
----	------------------