

证券代码：000016，200016

证券简称：深康佳 A、深康佳 B

康佳集团股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2024-13

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（电话调研）
参与单位名称及人员姓名	银河证券 李凯恩、劳同梁 诚和昌基金 刘志洪、姜瑾 承天传富资管 戴九侯
时间	2024年5月16日 10:30-11:30
地点	康佳研发大厦办公楼会议室
上市公司接待人员	证券事务代表 苗雷强先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、问：请问2023年公司彩电业务采取了哪些改善经营业绩的措施？</p> <p>答：2023年，公司彩电业务采取的业绩改善措施如下：</p> <p>（一）持续强化产品竞争力。内销彩电方面，2023年公司从低到高布局了F6、X6、M6、R7全产品系列，实现了大规模的产品迭代。新布局加强了Mini LED及多分区背光技术、120Hz高刷技术、单灯条方案在系列产品中的应用，强化了大尺寸产品阵容。2023年9月新品批量上市后，产品竞争力得到有效提升，为销售规模提升和经营质量改善提供了有力支撑。外销彩电方面，公司通过加强内外销产品资源的整合共享，导入自研极致成本单灯条、Mini LED多分区背光等技术，复用内销模具，完整构建高中低端产品矩阵。2023年外销彩电业务销售收入同比增长33.8%；智能彩电产品销量占比达到71%。</p> <p>（二）持续发力降本增效：策略降本方面，公司充分研判供应链行情变化趋势，适时启动屏资源的战略性储备，有效平抑成本上涨。同时，加强了非屏器件的替代化，2023年非屏物料成本压减幅度超过8%。技术创新降本方面，公司强化了产品标准化、通用化设计，提升了产品可制造性，推动硬件降本和生产降本，2023年物料采购编码同比下降17.1%。同时，通过对背光技术和结构方案创新改进，模具部件数量大幅减少，55吋、65吋、75吋规格段相关彩电产品单机成本降幅达22%、14%、25%。</p> <p>二、问：请介绍2023年公司白电业务的经营情况。</p> <p>答：2023年，公司白电业务稳健发展，构建“冰洗冷空厨”多品类制</p>

	<p>造能力，经营盈利稳步提升，相关情况如下：（一）持续输出新品，公司500升对开门冰箱、臻彩系列洗衣机、智音系列空调等新品相继上市，新飞509升自由嵌入式五重除菌冰箱量产，洗碗机进入小批量生产测试阶段；（二）提升制造效率，公司白电业务洗碗机制造能力初步建立，新飞冰箱与冷柜新智能工厂有序推进，2023年，白电业务工厂UPPH（人均时产能）值同比提升7.69%；（三）开拓代工基石客户，实现海外业务规模跨越增长，白电业务充分利用中欧班列优势大力开拓欧洲市场，聚焦核心客户打爆品，培养俄罗斯、德国、西非等地千万级大客户，实现中信保额度突破。</p> <p>三、问：请介绍2023年公司PCB业务的经营情况。</p> <p>答：2023年，公司PCB业务以高端化升级为导向，补足产能短板，优化产品结构，实现盈利且利润总额稳步提升，相关情况如下：（一）公司PCB业务成功实现叠板数、内外层线路和线路制作能力的大幅提升，2023年广东中山工厂多层板产品占比从29%提升至52%，广东惠州工厂金属基板高端产品占比从不足25%提升至60.6%，有力支撑了产品线补齐和产品高端化；（二）2023年，公司位于四川遂宁的PCB新工厂正式投产，实现硬软结合板、多层板等高端产品的覆盖；广东中山工厂引入数字化智能管控，5G智能化样板车间实现人工成本下降30%，产值增加15%；（三）公司从发散型客户开发向聚拢式目标导向客户开发转变，新开拓多家头部客户，2023年新开发客户合计订单收入7,510万元。</p> <p>四、问：公司参股的产业基金主要投哪些领域？</p> <p>答：公司参股的产业基金重点投资消费电子和半导体等公司主业相关的产业，有利于加快公司业务发展，进一步提升企业核心竞争力。</p>
附件清单	无
日期	2024年5月16日