

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

青岛惠城环保科技集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-005

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	野村资管、胤胜资产、农银汇理、青骊投资、鹤禧投资、创金合信、长城基金、中邮基金、人保养老、浙商资管、中信资管、农银理财、中财集团、华夏久盈、华创证券、广发自营、财通基金、长春长发私募、富强资管、新华基金、华誉量化、逐流资产、盈峰资本、同方全球人寿、辛和投资、国盛证券研究所、华安证券、和谐健康、益恒投资、招商资管、信诚、华西化工、星石投资、万家基金、国盛证券、一久私募、海鹏腾瑞资产、国联自营、宇轩创富、玖稳资产、泰达宏利、上海臻熙资产、信达证券、诺溪投资、永赢基金、红土资产、银河证券、深圳前海宇轩创富、华西证券、华源证券、国盛投行、兆信资产、汐泰投资、华夏未来资本、兆天投资、国泰海通、中再资产、甬兴自营、健顺投资、希瓦资产、合众人寿、全国社保基金理事会、长江资管、复胜资产、中信证券资管部、国新投资、明亚基金、中科沃土基金、华富基金、中英人寿、正心谷投资、兴合基金、信达澳亚基金、上海华泓资产、重阳投资、北京涌泉润物私募、光大保德信、泰康资管
时间	2025年10月12日 20:30-21:30
地点	电话会议
上市公司接待人员姓名	首席技术官：张新功先生 董事会秘书：茹凡先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、公司20万吨废塑料的项目复产后目前运行情况怎么样？产品现在是不是已经形成销售了？产品品质这方面是不是都还不错？</p> <p>公司20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目于7月11日进行首次投料，一次性投料成功，工艺得到验证。8月进行第二次试生产过程中，发现了油气管线设计的一些问题，后续通过技术升级改造，于9月29日顺利复产。复产产出的塑料裂解轻油产品经第三方专业机构检测，指标符合预期标准，并交付下游客户。目前装置处于持续稳定生产状态。公司已建设加氢装置，未来可持续提高产品品质。</p> <p>2、20万吨项目的产品售价和盈利的情况怎么样？产品结构是怎样？客户群体是哪些？公司产品是否可以享受绿色溢价？</p>

公司 100 吨/年的中试装置产品中液化塑料裂解气收率高于塑料裂解轻油，此次 20 万吨/年混合废塑料资源化综合利用示范性项目开工塑料裂解轻油收率高于液化塑料裂解气，后续将根据市场需求调整产品结构。塑料裂解轻油的客户为福建联合石化，目前产品供其试用。液化塑料裂解气的客户为立拓新材料和茂化实华。同时与安姆科等多家公司在原材料供应、化学循环产品（液化塑料裂解气和塑料裂解轻油）供应环节达成深度合作。公司与下游客户谈判过程中明确公司产品享受绿色溢价。产品相关定价已与客户谈好并形成协议，客户合同及订单中的产品定价、供应量等涉及保密，暂不披露。

3、公司未来扩产计划及进度安排？项目资金计划如何？

公司 20 万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目成功通过工业化验证，实现全流程贯通，为后续扩产奠定了基础。鉴于各地部署加快构建绿色低碳循环发展规划，多地政府与公司洽谈当地区域废塑料资源循环利用项目建设计划，目前主要有揭阳、岳阳、菏泽、青岛、徐州、台州、天津、新疆、重庆等地。其中揭阳、岳阳、菏泽已将项目上报国家发改委，公司也将依据项目批复进度以及前端原料回收情况进行项目复制扩产建设。同时也有国外企业关注并提出合作意愿，公司也将顺势拓展海外业务，积极探索全球范围内的发展机遇，稳步推进国内外业务布局，为解决全球塑料污染问题、构建资源循环体系提供“惠城方案”！未来公司若有新的协议签署，将严格按照相关规定及时履行信息披露的义务。对于扩产项目建设，公司会通过一级市场、二级市场、金融贷款多种方式结合解决项目建设资金。

4、7 月份调试到现在解决了哪些问题？规划后续项目时是否有相同的问题及解决方案？

公司 20 万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目调试及改造进展较为顺利，对于试生产过程中出现的结焦等问题均已解决。该项目为后续扩产积攒了宝贵的经验。

5、公司的裂解项目与其他方案有哪些技术优势？

公司技术首创“一步法”工艺，涉及三大核心。首先是通过气固两相差压输送技术形成连续稳定进料，使工业化装置成功实现大型化和规模化。其次，通过跨相裂解克服了传统塑料化学循环过程中液相大分子烃类裂解深度与高温碳化之间的矛盾。三是独创性地采用了逆流床反应器设计，反应器温度梯度为不同分子量梯度的烃类裂解提供了相匹配的反应活化能。

6、公司未来扩产时原料端是否充足？9 月 26 日和中资环达成意向，现在是什么进展？

裂解项目的原料依赖政府提供的垃圾资源，公司在与地方政府洽谈投资时，首要条件是确保当地能提供垃圾资源，满足垃圾

	<p>供应，保障原料来源。同时，公司会加大工业端和农业端废塑料的回收体系搭建，在确保原料充足的情况下启动项目建设。公司与中资源循环集团塑料再生有限公司已正式签署《意向合作协议》，后续双方将围绕资源获取、化学循环、科研开发等多个领域开展深度战略合作。</p> <p>7、20万吨三年的项目一年就完成了，项目的技术工艺都成熟了，扩产的话会不会也比较短？</p> <p>公司20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目为后续项目扩产提供了充足的数据支撑和宝贵的经验。建设周期上，基于现有装置提供的经验和数据支撑，我们会科学规划努力缩短建设周期，具体项目的进展还请关注公司的相关公告。</p> <p>8、原材料端有什么新进展？</p> <p>广东惠海再生资源有限公司原料端项目已全流程打通，力争10月底投产。该项目对低值混合废塑料的分选、清洗采用全自动化操作，效率高，含水量低，可降低原料化车间生产成本、简化流程。</p> <p>9、现在到年底做实验是否还需要关装置进行调整？</p> <p>装置会在不停产的情况下进行试验，公司将充分利用20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目继续摸索不同工艺条件下的数据，为未来扩产建设装置提供工艺数据及参数。</p> <p>10、20万吨达到满负荷大概是什么时候，目前负荷是多少？</p> <p>目前，公司20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目装置负荷达到70%-80%，力争2026年一季度前后实现满负荷生产。</p> <p>11、目前装置除了裂解PET外，未来是否有拓展性可以裂解其他类别的塑料，如PVC、PS、PPT等？</p> <p>PVC中氯含量较高、PET中氧含量较高，裂解效益相对较差，且国内已有针对此类较为成熟的技术。目前，公司首创的混合废塑料深度催化裂解（CPDCC）技术优先处理以碳氢元素为主的塑料。未来，公司也将对PVC、PPT、橡胶、原油等不同原料的裂解效果进行实验，不断拓展研究不同类别原料的多样性。</p> <p>12、可转债是否提前赎回？</p> <p>可转债是否赎回请关注公司相关公告。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2025年10月12日