

## 马鞍山钢铁股份有限公司薄板工程公告

本公司即将投资建设的“薄板工程”项目,已于8月17日在本公司2001年中期报告的“重要事项”中披露。现根据上海证券交易所要求,作进一步公告如下:

“十五”期间,马钢将对产品结构进行重大调整,淘汰落后工艺和设备,增加市场 需求的高附加值产品。作为马钢“十五”期间的重点项目薄板工程,是利用本公司现 有的中板厂部分存量资产,改建成薄板连铸连轧厂,将初轧厂技术改造成现代化冷轧薄板厂。

该工程的主要内容为:薄板坯连铸连轧生产线,包括2台薄板坯连铸机、辊底式均热炉、热连轧机组,年生产厚度1.0(0.8)—8.0毫米、宽度900—1600毫米热轧板卷202万吨;冷轧机组及镀锌生产线,包括1条连续酸洗机组、1套1800毫米级的冷连轧机 组、平整机组、全氢罩式退火炉、1条热镀锌生产线等,年产厚度0.3—2.5毫米、宽度900—1575毫米冷轧板卷130—150万吨,其中镀锌板30万吨。

该项目总投资52亿元人民币,其中固定资产投资51.82亿元,新增铺底流动资金0.18亿元。资金来源:项目资本金22亿元由公司自有资金解决,其余30亿元由国家贴息贷款解决,两家商业银行已向本公司出具了贷款承诺函。该项目经独立评估机构中国国 际工程咨询公司评估,认为经济效益较好,预计投资回收期为9—10年。国务院已批准 了马钢薄板工程可行性研究报告。目前该项目的前期准备工作正在开展。

鉴于本公司目前资金状况良好,资产负债率低,该项目的资本投入不会影响公司正常的生产经营。

特此公告

马鞍山钢铁股份有限公司董事会

2001年8月28日