

证券代码：002031

证券简称：巨轮智能

巨轮智能装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2018001

投资者关系活动类别	☐ 特定对象调研 ☐ 媒体采访 ☐ 新闻发布会 ☐ 现场参观 ☐ 分析师会议 ☐ 业绩说明会 ☒ 路演活动 ☐ 其他
参与单位名称及人员姓名	2018年5月18日，公司参加由广东上市公司协会和约调研数据平台共同主办的“2018广东上市公司投资者关系管理月活动—上市公司与机构投资者面对面交流活动”，报名参加的机构人员名单如下（排名不分先后）： 金鹰基金：杨刘名；广发证券：金荣；招商证券：魏立；东方财富证券：刘志凌；工商银行资产管理部：王安迪；天风证券：侯星辰；嘉实基金：古永祺；民生证券：王汉杰；华菱津杉：邓立；招商基金：陈伟；国泰君安证券：邱子良；舜盛资产：刘丹；西南证券：张荫先；中科沃土基金：彭上；广证恒生证券：刘忠腾；Capital Dynamics (HK)：吴雄伟；中欧基金：胡博；中泰证券：徐稚涵；浙商证券：吴栋栋；平安证券：林琳；长沙阿里资产：刘君；农商银（北京）资产：聂龙涛；第一创业投资：毕梓源；东方证券：李梦强；华泰证券：方晏荷；平安大华基金：傅浩；安信证券：袁雯婷；国都证券：刘奇；太平洋证券：曾博文；长石投资：李国华；渤海证券：刘蕾；莫尼塔：林海；海通证券：张向伟；佛山金控：胡义湘；中证资本：方昂征；浙银前源资本：詹世乾；中天国富证券：曾亮；银河证券：谢良锋；信达澳银基金：高伟；弘源资本：刘青春；万家基金：李黎亚；长城证券：张潇；国金证券：廖德高；广州金控基金：刘奕；华创证券：娄湘虹等

	335 名机构投资者。
时间	2018 年 5 月 18 日 下午 1 时
地点	广州市阳光酒店一楼国际会议中心
上市公司接待 人员姓名	董事会秘书：吴豪 董事：杨煜俊

投资者关系活
动主要内容介
绍

一、 介绍公司总体发展态势：

巨轮智能装备股份有限公司是国家技术创新示范企业、国家重点高新技术企业、广东省首批机器人骨干企业、全国首批机器人规范企业。公司由子午线轮胎活络模具产业开始，通过走科技创新的道路，着力拓展相关产品领域，现已发展成为包括轮胎模具、液压式硫化机、工业机器人和精密机床在内的综合型精密高端装备制造企业。

随着以“数字化智能制造”为核心的第三次工业革命的到来，机器人产业得以迅猛发展，世界制造业迅速进入机器人时代已成为大势所趋，中国制造业也在加快转型升级，以工业机器人应用为代表的智能制造与装备产业将进入黄金发展期，市场潜力十分巨大。近年来，公司在巩固传统主营业务的同时，依托产业优势和技术积淀，大力发展新兴自动化、智能化产业，深入开拓工业 4.0 装备领域，发展工业机器人等高端智能成套装备，以成套智能化装备集成在轮胎、机械加工等行业推广应用，重点发展以工业机器人为核心装备的具有自主知识产权的自动化、智能化成套装备，目前已成功开发出多个规格型号的针对不同作业内容的系列化轻载和重载机器人成型产品和成套装备，并在关键部件取得突破，正在加快推动产业化。为加快国际化发展步伐，公司投资设立子公司巨轮印度、巨轮美国，并购美国 NE 公司，比利时 RJ 公司，参股德国 OPS 公司，不断积极拓展国际化道路。

二、轮胎装备今年发展情况：

随着全球和中国汽车产量和汽车保有量不断增加，汽车轮胎市场的需求持续扩大，而由于欧美等发达国家人力成本居高不下且天然橡胶主产区在东南亚地区，目前集资本、人力与技术密集型于一身的轮胎产业正向亚洲发展中国家转移。

汽车轮胎装备行业本身作为机械制造类的分支行业，受制造设备和制造工艺影响较大，目前我国汽车轮胎装备生产企业正处于产业升级的过程之中，设计数字化、装备智能化、流程自动化和管理现代化将成为

	汽车轮胎装备行业的发展方向，行业优化升级后，汽车轮胎装备生产企业的生产效率将进一步提升，在国际市场的竞争力将得到加强。 2017 年，国家持续深化推进供给侧结构性改革，汽车轮胎装备行业面对各种困难和挑战，经受住了经济与市场环境深度调整带来的冲击和考验，实现了行业经济的平稳发展，行业主要经济指标达到预期，主要产品产量增加，出口保持增长，结构优化升级；技术创新成效突出，品牌效应明显上升，智能制造得以突破，转型发展迈出新步伐，我国汽车轮胎装备行业不仅满足了我国橡胶工业所需机械模具的有效供给，而且整个行业在创新能力、质量效益水平等方面均得到了显著增强。 总体来看，汽车和汽车轮胎的长期需求始终存在，轮胎出口受贸易环境和政策影响较大，汽车轮胎装备行业的发展对下游行业存在较强依赖性，在汽车产销率不断增加和轮胎出口好转的大背景下，汽车轮胎装备行业的整体经营状况将得到改善。今年以来，轮胎行业固定资产投资相比较以前，呈现回暖加速态势，公司与之相关的轮胎装备产业有望受益，硫化机等订单出现良好的增长态势，公司将着力调整产能结构，增强产能弹性和可扩展性，力求最大限度释放有关产能，以满足客户需求。 目前，欧美经济正在复苏，国内轮胎行业正在走出低谷，轮胎行业运行环境继续向好。巨轮智能将在在前期产品与技术积累的基础上，推动开展轮胎装备相关业务，利用设备、技术、人才方面所积累的优势转化研发成果。我们将积极研究相关产业政策，推动技术产品创新和成果转化，提升信息化、数字化、智能化水平，强化核心技术，提升产品档次，优化产品结构，积极创造新的盈利增长点。 三、机器人产业发展情况： 随着以“数字化智能制造”为核心的新一代工业革命的到来，机器人产业得以迅猛发展，世界制造业迅速进入机器人时代已成为大势所趋，中国制造业也在加快转型升级，以工业机器人应用为代表的智能制造与装备产业将进入黄金发展期，市场潜力十分巨大。另外，不断缩短
--	---

	的产品生命周期、大规模定制、消费者对高品质和多样化的需求，是全球制造业面临的共同挑战。发展智能制造是应对挑战的重要途径，高性能工业机器人和自动化柔性生产线等智能装备将有效提升制造业的竞争力。按照中国机器人产业联盟（CRIA）的预测，智能机器人、人机协作机器人、便携机器人的发展将有力激发市场需求的持续释放，2018-2020 年全球工业机器人市场将保持 15% 的增长速度。 巨轮智能原来产业基础良好，机械制造工艺先进，设备技术积累雄厚，公司设有国家级重点企业技术中心、院士工作站、博士后科研工作站、国家与地方联合工程研发中心，多次承担国家 863 计划项目、国家重点火炬计划项目、国家创新能力建设项目、国家新产品计划项目、工信部智能制造综合标准化与新模式应用项目。为迎接未来“工业 4.0”的挑战，充分挖掘和创造轮胎市场的自动化、智能化装备需求，巨轮智能在前期产品与技术积累的基础上推动开展工业机器人关键部件和系统的开发，利用设备、技术、人才方面所积累的优势转化研发成果，现已针对相关行业成功开发出多个规格型号的针对不同作业内容的系列化轻载和重载机器人成型产品和成套装备，正在加快推广中。同时，为避免核心技术受制于人，巨轮智能深植“科技创新”发展理念以全球化的视野开展技术合作研发，在核心关键部件方面潜心探索，已获得较大突破，所开发的机器人减速器和控制器，可以解决目前制约国产机器人及智能装备发展的核心控制技术与精密制造技术。未来，机器人智能装备领域将作为公司产业创新发展及可持续发展的重要引擎，持续改善，生产、销售和技术研发等环节，通过树立示范效应，带动培育新的市场空间，多层次挖掘潜在市场，充分利用公司产品品牌知名度逐步提升的有利局面带动产品销售，加快向自动化、智能化转型升级的步伐，不断提升智能装备市场份额和竞争力。
附件清单	无
日期	2018 年 5 月 18 日