

证券代码：300757

证券简称：罗博特科

罗博特科智能科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2019-01

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	东吴证券 周尔双、朱贝贝 新时代证券 郭泰 上海证券 倪瑞超 太平资产 闵东旭 华宝基金 陈龙 银河基金 神玉飞 中银基金 王帅
时间	2019年2月19日下午
地点	罗博特科智能科技股份有限公司A栋三楼会议室
上市公司接待人员姓名	公司董事、副总经理兼董事会秘书 王宏军 证券事务代表 李良玉
投资者关系活动主要内容介绍	一、公司介绍 董事会秘书王宏军先生向全体参加调研人员对公司发展历程及行业情况等进行了简单介绍。 二、问题交流 1、贵公司业务涉及哪些领域，多行业布局的是基于什么考虑？ 答复：公司拥有完整的研发、设计、装配、测试、销售和服务体系，为光伏电池、电子及半导体、汽车精密零部件、食品药品等领域提供柔性、智能、高效的高端自动化装备及制造

MES 执行系统软件。目前公司产品主要应用于光伏电池及汽车精密部件装配测试领域。多行业布局有利于拓宽公司业务范围，平滑部分行业周期性波动可能带来的业绩波动风险。

2、公司国内外同行业竞争公司有哪些？您认为贵公司的竞争优势是什么？

答复：光伏领域智能装备市场，国外有亚智科技（德国 Manz AG）和 Jonas&Redmann Group GmbH 等公司，国内有先导智能、捷佳伟创等公司。

公司的竞争优势主要体现在四个方面：（1）技术竞争优势：公司拥有自主知识产权的核心技术和软件著作权带来的产品技术领先性，公司在光伏电池自动化设备中多项核心专利技术的掌握和运用确保公司核心自动化设备的产能、碎片率等主要技术指标处于国内领先、国际先进水平，整厂智能化系统关键技术及经验具有独创性；（2）产品竞争优势：公司坚持“平台化、模块化、系列化及软-硬件一体化”的先进设计理念带来产品优势，公司在这一理念指导下，迅速由单一产品发展成电池制造自动化设备全覆盖，由单一设备发展成设备与 MES 软件相结合，并且保持每两年一次全面技术升级，确保核心产品的性能持续领先行业；（3）市场及品牌优势：公司积累了下游众多优质光伏生产企业资源，产品推出便可迅速铺开，且市场口碑良好，品牌知名度高；（4）人才竞争优势：公司秉承“诚信、进取、共享”的价值观，坚持以人为本，为员工提供最佳的工作环境和人文环境同时公司提供有竞争力的薪资福利，在足额缴纳社保的同时，提供额外商业险及休假、旅行的机会，塑造了诚信、平等、进取的企业文化，创立以来持续保持了人才的低流失率，为公司可持续发展和技术安全打下坚实基础。

3、公司推出的整厂智能化系统拥有哪些竞争优势？能为客户带来多高的回报？

答复：公司推出的整厂智能化系统具有以下竞争优势：（1）

实现生产过程的网络化。整厂智能化系统能够实现所有智能化设备统一联网管理，使设备与设备之间、设备与计算机之间能够联网通讯，设备与人员紧密关联，实现物流和信息流的全流通以及人、设备和系统三者之间智能化、交互式无缝连接；（2）实现生产过程的可视化。整厂智能化系统在生产过程中采集和处理的数据非常丰富、并且具有很高的实时性，客户利用大数据能够即时分析和监控整个生产流程，保证生产计划得到合理而快速的调整、生产流程畅通、资源充分有效地得到利用，进而最大限度地发挥生产效率；（3）实现生产过程的绿色化。整厂智能化系统能够将生产过程产生繁杂的资料即时归档保存和集中共享，大幅降低基于纸质文档的人工传递及流转，从而杜绝数据丢失，进一步提高了生产准备效率和生产作业效率，实现绿色、高效的生产；（4）实现生产过程的无人化。整厂智能化系统将企业的整个生产过程都纳入到管理网络，实时分析和监控，能够极大地减少生产线的人为干预，使工厂无人化制造成为可能，在降低客户生产成本的同时，提升了客户的生产效率，顺应了当前光伏行业降本提效的发展趋势。

公司已经为通威太阳能、爱旭科技等光伏厂商分别定制了工业 4.0 高效电池生产线和整厂智能化系统，根据通威智能制造示范项目数据统计，与传统的太阳能电池片生产线相比，同等产能情况下，罗博特科所提供的工业 4.0 高效电池生产线能使用工减少 40%，能源消耗降低 30%，生产效率提升 25%，竞争优势十分明显。爱旭科技整厂智能化方案使得用工和消耗进一步下降，生产效率进一步提升。

4、公司所提供的产品属于工艺设备的配套自动化设备，招标时是与工艺设备捆绑在一起招投标还是独立招投标形式？

答复：公司的设备主要都是单独招投标的，只有极少数情况会跟主工艺设备联合在一起。

5、N 型电池自动化设备价值相比普通类型的自动化设备是否会有提高？

答复：会有提高，但是相比其技术难度也更大。

6、公司接到客户订单后是否会立即排产，生产周期大约是多少？发货后多长时间能验收？

答复：公司的排产安排取决于与客户签订的合同关于交期的约定情况，如果是交期比较急就会立即排产，如果交期不紧急可能会先准备一段时间后再排产。公司产品的生产周期一般是 1-3 个月，产品从出货到验收通常有 6-9 个月的周期，同时受到设备调试时间和客户经营情况和资信情况变化等多种因素影响，出货到设备验收周期可能会延长至 9 个月以上。

7、据了解，贵公司成立了 5G 应用方面的实验室，请简单介绍一下相关情况。

答复：公司被中国移动认定为 5G 工业应用成员单位，与中国移动、爱立信三方共同成立了 5G 工业应用开放实验室，研究 5G 在工业方面的应用。该应用将实现设备、机器通讯用 5G 的方式，将进一步使设备间的连接、通讯更加柔性和高效。

8、贵公司存货占比较高，主要原因是什么？

答复：公司的存货占比较高，是与公司的业务特性相匹配的。公司存货比重很高的是发出商品，这与公司经营模式、收入确认政策及每年签订订单的规模相关。公司产品从出货到验收通常有 6-9 个月的周期，同时受到设备调试时间和客户经营情况和资信情况变化等多种因素影响，出货到设备验收周期可能会延长至 9 个月以上，因此，报告期各期末原材料、在产品 and 库存商品占期末存货比例较小，发出商品占期末存货比例较大。

9、公司上市，进入资本市场，关于公司发展有什么打算？

答复：公司最重要的事情是坚持做好自身的主业，保持持续地技术创新，大家同心协力努力提高公司业绩，确保公司

	<p>稳定和持续发展从而为投资者创造持久的价值和回报。当然公司也会利用好资本市场这一平台帮助公司做大做强。</p> <p>接待过程中，公司严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2019年2月20日