

证券代码：000969

证券简称：安泰科技

安泰科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2020-001

投资者关系 活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	信达澳银基金-冯明远 安信证券-齐丁、王政
接待时间	2020年1月16日
接待地点	公司总部106会议室
上市公司 接待人员姓名	赵晨一-证券事务代表 习志鹏-证券事务专员
投资者关系 活动主要内容介绍	<p>1、介绍公司背景资质、主要业务领域及改革调整思路</p> <p>公司自成立以来，一直以先进金属材料及制品的研发、生产和销售为主业，是国内金属新材料行业的领军企业之一，也是国家高新技术企业。公司切实推进产业聚焦与取舍，明确在“十三五”期间以“先进功能材料及器件、特种粉末冶金材料及制品、高品质特钢及焊接材料、环保与高端科技服务业”四大板块作为核心业务板块。</p> <p>公司“先进功能材料及器件”包含非晶带材、纳米晶材料、稀土永磁材料、精密软磁合金等业务，对应的主要控股公司为安泰南瑞非晶科技有限责任公司、安泰非晶制品分公司、上海安泰至高非晶金属有限公司、安泰功能材料事业部；“特种粉末冶金材料及制品”包含难熔材料、超硬材料、注射成形产品、雾化制粉等业务，对应的主要控股公司分别为安泰天龙钨钼科技有限公司、北京安泰中科金属材料有限公司、北京安泰钢研超硬材料制品有限公司、深圳市安泰海美格金属有限公司、安泰(霸州)特种粉业有限公司；“高品质特钢及焊接材料”包含高速工具钢、</p>

高端模具钢、焊接材料等业务，对应的主要控股公司为河冶科技股份有限公司、天津市三英焊业有限责任公司；“环保与高端科技服务业”包含环保装备与工程、孵化器厂房运营、投资等业务，对应的主要控股公司为安泰环境工程技术有限公司、安泰创业投资(深圳)有限公司。

2019年，公司通过各项结构调整，坚持取舍，合理布局，配套激励政策，实现“增量共享，共同发展”的目标。对重点企业、重点领域落实择优扶强，在人才引进、工资总额、双对标薪酬、投资需求等方面配置优势资源、配套政策支持；培育增量业务，积极寻找内外部机会，围绕增强核心竞争力，在做优做强上下大功夫。

2、稀土永磁材料及制品业务

稀土永磁材料及制品是安泰科技磁材业务的重要组成部分，也是公司的核心业务之一，公司磁性材料及制品主要应用于计算机、消费电子、各种电机、汽车、高端音响等中高端市场，公司稀土永磁制品产能约2500-3000吨/年。钕铁硼磁性材料已具备较强的产品开发能力、较强的市场开拓能力，所生产的高端钕铁硼磁性材料已经应用在高档消费电子（包括VCM）、工业电机和汽车等重要领域，并取得了许多重要用户行业、国际主流客户的认证。

目前，公司稀土永磁产业产能瓶颈凸显，内部产能挖潜已接近极限，为快速有效解决公司产能瓶颈，提高公司产品在高端应用领域与高性能市场占有率的同时，扩大市场影响力和话语权，为公司稀土永磁产业长远持续经营预留充足的发展空间，2019年8月公司通过对外并购重组，公司以自有资金17,895.75万元通过受让股权和增资的方式取得爱科科技有限公司50.26%的股权，其中收购股权对价7,895.75万元，现金增资10,000万元；同步引入战略投资者，整合各方资源、优化业务组合，充分利用公司人才、技术优势，以及爱科科技有限公司生产资源和能力优势，发挥协同效应，短期内快速提升钕铁硼成品转化能力，提高产品毛利率，释放产能和利润贡献；同时在爱科科技有限公司现有生产资源和电镀能力的基础上，通过技术改造将爱科科技的生产能力扩大，安泰科技整体钕铁硼毛坯总产能将达到5500t/a，有效缓解产能瓶颈，进一步释

放规模效应，使安泰科技稀土永磁业务产品供给能力与市场竞争力进一步提高，整体实力和市场地位将显著提升，为公司实现进入世界钕铁硼生产第一集团的目标奠定基础。详见公司 2019 年 8 月 31 日在巨潮资讯网披露的《安泰科技股份有限公司关于通过受让股权和增资并购爱科科技有限公司项目的公告》。

3、安泰非晶带材业务情况

2012 年 9 月 28 日，公司和国网电力科学研究院有限公司（以下简称“国网电科院”）合资组建“安泰南瑞非晶科技有限责任公司（以下简称“安泰南瑞”）”，注册资本 10 亿元，其中，安泰科技占股 51%，国网电科院占股 49%。主要产品为配电变压器用非晶带材。

组建安泰南瑞的目的是通过技术和市场的强强联合，打造国产非晶带材产业化示范企业。然而，安泰南瑞成立以后，经营状况一直未达预期。2016 年年以来，非晶带材外部经营环境急剧恶化，非晶变压器招标量大幅下降；与此同时，行业非晶带材产能集中释放，导致市场竞争惨烈，非晶带材价格持续下滑；加上安泰南瑞自身资产包袱重，产品结构单一，致使安泰南瑞 2017 年、2018 年连续两年出现大幅亏损，且亏损呈加大趋势，被股东双方同时列入处僵治困项目。经过双方股东多次沟通和友好协商，最终达成对安泰南瑞不良资产计提减值，卸掉承重资产包袱，国网电科院通过减资缩股方式退出安泰南瑞的解决方案。

2019 年 7 月，公司董事会同意国网电科院通过减资缩股方式退出所持安泰南瑞 49% 全部股权。国网电科院退出后，安泰南瑞通过重新制定发展定位，调整业务经营模式，由过去的批量规模经营向差异化、精品化和国际化转变。详见公司 2019 年 7 月 30 日在巨潮资讯网披露的《安泰科技股份有限公司关于控股子公司安泰南瑞非晶科技有限责任公司减资缩股的公告》。

4、安泰天龙业务情况

安泰天龙是安泰科技中专业从事难熔金属材料研究、制造和服务的业务单元，承接了中国钢研科技集团在这一领域六十多年不懈耕耘和北京天龙近二十年快速发展所积累的成果，是央企发挥自身优势、整合社

会资源、创新发展机制的典范，为中国钨钼材料精深加工产业避免重复建设、杜绝恶性竞争、形成发展合力、走向国际高端做出了卓越贡献。

安泰天龙作为国内钨钼材料精深加工领域的领军企业，产品服务国内和全球高端市场和大科技工程。产品主要应用于航空航天、军工、核电、太阳能、半导体、电力电子、高端医疗装备、新能源汽车等领域。

航空航天方面，钨、钼精深加工产品用于飞机、火箭的推进系统中，以保证机械系统良好的耐腐蚀性，同时能降低能耗。

医疗器械方面，利用钨基高比重合金对 X 射线的强衰减能力，可将钨、钼精深加工产品用做各种放射性源的屏蔽元件或容器。

钨电极及高压开关方面，利用钨电极起弧性能好，弧柱稳定性高，电极烧损率小的特点，可将钨铜合金用作高中压开关或断路器的弧触头和真空触头，钨钼电极因起弧性能好主要应用在焊接上。

5、安泰（霸州）特种粉末领域业务

根据公司改革调整及业务发展需要，结合国家“京津冀一体化”发展战略，基于自身在特种雾化合金粉末领域长期积累的技术优势以及市场品牌基础，公司整合社会资源，结合霸州当地资源禀赋、成本优势以及成熟的产业配套优势，对金属制粉业务重新布局，在河北霸州成立合资企业，嫁接民营资本，同时引入核心骨干持股，创新机制，推动产业突围发展。安泰（霸州）特粉公司持股比例 50%，主要聚焦具有产品特色和一定规模的软磁粉末、MIM 不锈钢粉末、包覆粉末、汽车零部件用粉、金刚石工具胎体粉末、触媒粉末等产品，力争成为国内先进、国际知名的一流高端特种合金粉末制备商以及应用方案的提供者。

6、安泰环境相关业务情况

公司成立于 2015 年，由安泰科技股份有限公司整合原粉末冶金事业部过滤材料分公司及工程技术事业部，同时全资收购宁波化工研究设计院有限公司组建而成，并作为安泰科技混合所有制改革试点单位，实现员工持股。

公司以环境控制保护与清洁能源利用为宗旨，服务于包括传统能源及新能源领域的工业过滤净化工程、能源清洁化利用工程和氢能源与燃

料电池等核心业务。公司从事先进多孔材料及元器件研发生产，以及多孔材料在气固液非均相系统中过滤、分离、浓缩和聚结等应用技术开发、成套装置设计制造；开展煤炭清洁综合利用、环境控制与治理、氢能利用等工程设计及总承包业务。

公司主要围绕能源清洁化利用、清洁能源技术，具备从产品研发制造、装置配套、系统集成、工程设计及总承包能力的环境控制综合服务商，帮助工业领域实现过程清洁化、排放减量化、无害化、以及资源化再利用。

安泰环境拥有一支氢能源与燃料电池开发利用相关的核心研发团队，具备氢能源“制取-储运-加注-应用”的相关工艺、材料及核心部件、系统装备的研发制造能力，具有在燃料电池关键材料及其制备技术的研发能力和产业转化经验，部分材料比如金属基的气体扩散层已经量产，在某些型号的燃料电池电堆、水电解制氢装置上有较好的应用。高比功率燃料电池电堆用金属双极板的开发也处于国内先进行列中。

在制氢-加氢和氢气储运工程方面，安泰环境下属全资子公司具有设计和工程专业资质、丰富的项目设计和运维经验，可提供安全可靠、技术一流的制氢加氢关键设备、系统工程服务和运维服务支持等成套系统解决方案。

2016年中国钢研作为主要牵头单位之一，和其他单位共同承担国家科技部新能源汽车重点专项，安泰环境作为中国钢研集团该课题的具体实施单位，目前各项研发工作正按计划推进，有望逐步推出相关转化成果，为行业发展输出先进可靠的技术和产品。

2018年“中国氢能源与燃料电池产业创新战略联盟”成立，中国钢研集团是发起核心单位，也是联盟副理事长、联盟常务副秘书长单位。中国钢研科技集团有六位国内顶尖的院士、专家出任中国氢能联盟领导及专家委员，直接参与国家氢能和燃料电池产业战略顶层设计。安泰环境氢能及燃料电池专业团队作为主力军参与到“氢能源与燃料电池行业报告”、“国家氢能白皮书”等报告编制工作中，并正参与一些重点区域、省市的氢能生态系统建设和产业发展规划。

	<p>安泰环境是国内首家燃料电池关键材料量产企业，对标国际知名企业，国内领先，在石化、煤化、核电等能源领域成功实现金属过滤材料及装置国产化替代，某些产品市场占有率达 90%，公司开发的金属膜净化元件和组件曾荣获“国家发明一等奖”。公司在氢能领域的优先发展目标为聚焦氢燃料电池关键材料研发和供氢系统建设，通过自主创新，掌握核心技术，成为具备国际竞争力的燃料电池和氢能生态系统解决方案的提供商。目前已完成燃料电池测试系统和组堆系统开发和建设，实现金属双极板的稳定生产和 45kw 级燃料电池电堆的制作，并联合承担科技部新能源汽车重大专项子课题“大功率燃料电池电堆技术与开发”。公司积极参与河北、山东、宁波多地政府的氢能规划，并充分发挥宁波化工院甲级资质参与了河北钢铁、北京冬奥会加氢站等示范项目工程建设。2019 年，安泰科技七届董事会审议通过安泰环境增资扩股方案，为安泰环境解决业务快速发展所需的资金需求，有利于其补齐产能、研发短板，巩固和增强企业核心竞争力，保障安泰环境持续健康发展，这也是公司整合集团内外部优势资源、转变发展模式、加速产业重构的举措，为公司在氢能领域布局进一步创造了有利条件。</p> <p>本次接待过程中，公司与投资者进行了交流与沟通，严格依照《信息披露管理制度》等规定执行，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平，未出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。</p>
附件清单 (如有)	公司简介（摘自公司网站 www.atmcn.com 的相关业务介绍）
披露日期	2020 年 1 月 16 日