

证券代码：688392

证券简称：骄成超声

上海骄成超声波技术股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2024-012

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	东方财富证券、华福证券、上海朴言投资、信达澳亚基金、德旭资本
会议时间	2024年5月27日
会议地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	副总经理、董事会秘书、财务总监：孙凯 副总经理：石新华
投资者关系活动主要内容介绍	<p>Q1、请问公司一季度净利润下滑的原因？</p> <p>A1、2024年一季度净利润较上年同期下降较多主要系下游锂电领域产能扩张速度放缓以及研发投入大幅增长等因素综合影响所致。在面临下游锂电领域扩产放缓的情况下，公司坚持平台化发展思路，积极调整销售策略，合理分配资源，不断丰富和优化产品结构，努力在线束连接器领域、半导体领域持续扩大市场份额，积极促进主营业务发展。</p> <p>Q2、公司滚焊设备和目前极耳焊接设备的差异情况？</p> <p>A2、以复合集流体替代传统的铜箔和铝箔，锂电池在前道工序将多出一道采用超声波高速滚焊技术的极耳转印焊工序。复合集流体材料焊接是在高分子材料表面镀上金属后进行焊接，公司滚焊设备可以解决铜、铝复合集流体材料和纯金属箔材之间</p>

	<p>的转印焊接问题。公司滚焊设备与极耳焊接设备不同，系在前道工序对复合集流体进行高速连续焊接。</p> <p>Q3、公司焊接设备的交货周期情况？</p> <p>A3、公司动力电池超声波焊接设备交货周期在 3-6 个月不等。</p> <p>Q4、半导体领域的进展情况？</p> <p>A4、在半导体领域，目前公司已经推出超声波铝线键合机、超声波铜线键合机、超声波端子焊接机、超声波 Pin 针焊接机、超声波扫描显微镜等整体超声波应用解决方案，其中超声波键合机、超声波端子焊接机和超声波 Pin 针焊接机是功率半导体封测工序的关键设备，超声波扫描显微镜（C-SAM/SAT）则广泛应用于半导体晶圆、芯片、2.5D/3D 封装、IGBT 模块/SiC 器件、基板（陶瓷 DBC/金属板 AMB）等产品的检测。</p> <p>Q5、目前在线束领域有哪些客户？</p> <p>A5、在汽车线束领域，公司推出了多款线束超声波焊接设备，可以实现 185 平方毫米以上的铜铝线大线径线束焊接，适用于线束与线束、线束与端子、端子与端子等多种焊接应用场景，产品系列齐全，已经基本完成技术和产品布局，产品广泛应用于新能源汽车高低压线束、充电桩、储能场景等领域。超声波焊接利用高频振动波传递到两个需焊接的线束工件表面，在加压的情况下，使两个线束工件表面相互摩擦固相连接在一起，具有快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工等特点，尤其适用于对导电性要求较高的应用场景。在该领域，目前公司积累了泰科电子、安波福、安费诺、比亚迪、中航光电、沪光股份、均胜电子、华丰科技、永贵电器、捷翼股份、天海电器等知名客户。</p> <p>Q6、锂电领域有哪些新产品或技术？</p> <p>A6、为满足锂电领域头部客户对提升产品品质等方面的更高要求，公司研发推出监控各环节焊接质量的焊接监控系统以及超声波除尘设备、超声波扫描设备等，并积极推进纳米材料超</p>
--	--

	声波爆破分散机等新产品研发工作，协助客户开拓超声技术应用新场景，解决客户和行业痛点问题。
附件清单（如有）	无
日期	2024 年 5 月 28 日