

证券代码：603009

证券简称：北特科技

上海北特科技股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2024-003

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及姓名 （排名不分先后）	富国基金、财通资管、兴全基金、太平基金、永赢基金、南方基金、竹润投资、中信建投、天风证券、国盛证券、中信证券、山西证券、长江证券、国海证券、浙商证券、财通证券、西部证券、民生证券、中泰证券
时间	2024年5月27日 13:00-15:00
地点	公司工厂
会议形式	现场会议
上市公司接待人员姓名	副总经理、董事会秘书：刘功友 工厂负责人：潘磊 证券事务代表：邹丽娟
投资者关系活动主要内容介绍	主要交流内容： 一、参观环节 公司目前配合客户开展人形机器人用丝杠产品的研发工作，并投资建设了相应的小批量产线，此次参观，主要向来访投资人、分析师，展示、讲解整个产线的设备、工艺、生产、运营等情况。 二、交流环节 问题 1、目前丝杠产品的型号？ 回答：主要分两种，一是行星滚柱丝杠，二是梯形丝杠。其中，行星滚柱丝杠根据承载力的不同，又有具体的细分型号。

问题 2、公司有没有布局灵巧手上的微型丝杠？

回答：公司有关注意到微型丝杠，并组织研发团队在学习、储备，未来是否生产，最终根据客户的需求而定。

问题 3、目前产线的设备情况？

回答：公司目前投建的产线，相应工序的设备都是齐备的，均已安装调试好，包括粗车、硬车、外圆磨磨床、内螺纹精磨磨床、热处理淬火机等等。

问题 4、硬车和精磨两种工艺的比较？

回答：从效率上看，硬车确实要快一点，但采购的成本也高，有的产品适合车，有的产品适合磨，不同型号或者同一型号的不同部件可能都会有不同的加工路线。

问题 5、除了上述工艺，公司是否还在研发其他工艺？

回答：公司研发团队一直在探索、尝试各种不同的工艺，我们会视具体的应用情况再对外披露。

问题 6、未来量产，产线的整体效率是否能进一步提升？提升的思路是怎样的？

回答：公司相信产线的整体效率是一定能提升的，我们研发团队目前就一直在做相关的工作，至于思路，主要是通过设备的优化，以及辅料的选配等等来开展，这些工作都是团队自己来完成。

问题 7、目前有什么工序是需要外包第三方来完成的吗？

回答：没有，目前全工序均由公司自己来完成，并且单工序能实现相应的自动化方案。

	<p>问题 8、目前产线的设备主要来自国内，还是海外？</p> <p>回答：目前主要以国内为主，海外的也一直在对接，但周期较长。</p> <p>问题 9、公司目前的研发团队组建情况？</p> <p>回答：公司的研发团队均来自公司内部，通过调用全公司的资源，由公司各事业部的核心技术骨干组建而成。</p> <p>问题 10、原材料选用的国内还是海外？</p> <p>回答：为国内材料，有定制的专用批号。</p> <p>问题 11、公司是否有在海外设厂的计划？</p> <p>回答：公司会根据客户的需求情况来进行评估。</p> <p>风险提示：公司配合客户研发的人形机器人用丝杠产品仅处于样件阶段，并未被客户正式定点，在此提醒广大投资者注意防范投资风险。</p>
附件清单	无
备注	交流过程中，公司接待人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照有关制度规定，没有出现未公开重大信息泄露等情况。