

公司代码：688305

公司简称：科德数控

科德数控股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2024-021

科德数控股份有限公司

投资者关系活动记录表

<p>投资者关系 活动类别</p>	<p> <input type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议 <input type="checkbox"/>媒体采访 <input type="checkbox"/>业绩说明会 <input type="checkbox"/>新闻发布会 <input type="checkbox"/>路演活动 <input checked="" type="checkbox"/>现场参观 <input type="checkbox"/>一对一沟通 <input type="checkbox"/>其他（电话会议、网络会议） </p>	
<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>调研时间</p>	<p>2024年07月10日10:00-13:00</p>
	<p>会议主题</p>	<p>公司组织现场调研</p>
	<p>参会机构</p>	<p>北方工业</p>
<p>地点</p>	<p>大连</p>	
<p>公司参会 人员姓名</p>	<p>董事会秘书：朱莉华女士</p>	

<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>一、问答交流</p> <p>1、2024年上半年新增订单情况如何？</p> <p>答：2024年上半年，公司新增订单同比增速超过40%，从五轴联动数控机床产品构成来看，五轴立式加工中心订单金额占比约54%，五轴卧式铣车复合加工中心和五轴卧式加工中心合计金额占比约42%，叶尖磨产品金额占比约4%。新增订单整机均价约220万元/台（不含税）。</p> <p>2、公司选择银川作为生产基地是出于什么考虑？</p> <p>答：银川地处我国西北地区核心地带，该区域内高端装备制造等产业发展较为成熟，已聚集马扎克（宁夏小巨人）等机床企业，具备良好的数控机床产业发展环境；其次，银川地区气候干燥，有利于电主轴等高精度机床功能部件和五轴数控机床的生产制造，可保证零部件加工精度和稳定性；此外，银川地区具备优质的外协资源，铸造、锻造、热处理等工艺技术在国内处于领先地位，当地产业工人资源丰富，人员流失率较低，使得银川地区具备显著的区位优势。</p>
<p>附件清单</p>	<p>无</p>
<p>日期</p>	<p>2024年07月12日</p>