

证券代码：688028

证券简称：沃尔德

投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（券商组织的策略会）
参与单位名称	中邮证券、上海证券、国元证券、微积分基金
时间	7月16日 14:00-15:30
地点	嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司
上市公司接待人员姓名	副总经理、董事会秘书：陈焕超；IR：沈李思
投资者关系活动主要内容介绍	<p>Q:超硬刀具未来发展趋势？</p> <p>一方面，随着高端制造、精密制造和新材料行业持续稳步发展，特别是新兴产业的兴起，传统刀具在加工速度、加工精度、加工质量、加工效率等不能满足生产制造的要求，超硬刀具在微细加工、高速和超高速加工、精密和超精密加工等方面优势突出；另一方面，随着超硬刀具生产、加工技术的进步，其生产成本、制造成本将逐步降低，相比传统刀具的成本优势将逐渐突显，超硬刀具将成为性能更佳、效率更高、综合成本更低的选择。</p> <p>Q:请介绍一下滚珠丝杠刀具目前的情况？</p> <p>公司滚珠丝杠加工用相关的刀盘、刀夹、PCBN 旋铣刀片等一系列产品，目前已经在多个客户实现批量供应，但目前占公司营业收入比重较小。已经完成行星滚柱丝杠铣削加工刀具的研发工作，开始在部分客户进行产品测试，上述新产品能否开发成功及实现量产存在不确定性，同时产品前景由行业发展情况及市场而定，请投资者务必注意投资风险。</p> <p>Q: PCBN 旋铣刀片精度对丝杠精度的影响？</p> <p>旋铣加工的丝杠精度是由旋铣机床运动精度和刀具精度同共决定的，刀具制作精度和制作工艺直接决定了丝杠球道的轮廓度、接触角及表面粗糙度，要</p>

加工高精度等级的丝杠对刀具制作精度的要求相应也会更高。

Q：国内硬铣技术发展历程？

硬铣螺纹技术在欧洲已被研究多年，并于 20 世纪 80 年代推出了数控旋风铣床，现已广泛应用于滚珠丝杠螺纹加工，磨削工艺已基本废弃。在国内，虽然滚珠丝杠硬铣技术应用已有 10 多年的历史，但是滚珠丝杠螺纹加工还是以磨削为主。硬铣技术在被加工零件材料、铣削刀具和切削参数等方面还存在一些问题，成为阻碍国内硬铣技术在滚珠丝杠领域应用发展的瓶颈，沃尔德开发的 PCBN 旋铣刀片逐步解决了上述问题。

Q：沃尔德 PCBN 旋铣刀片在加工滚珠丝杠精度可以做到的级别？

目前公司 PCBN 旋铣刀片加工的滚珠丝杠的精度可以做到 C3-C5 级别。

Q：3C 行业发展趋势及公司 3C 业务情况进展？

全球消费电子景气回暖。智能手机出货量在经历了 2021Q3 以来的下行周期后，在 2023Q4 开始回暖明显，Canalys 数据显示，2024Q1 全球智能手机出货量同比增长 11%；2024Q1 全球台式机和笔记本电脑出货量为 5,720 万台，同比增长 3.2%，其中笔记本出货 4,510 万台，同比增长 4.2%；2024Q1 全球平板电脑出货量小幅增长 1%，达到 0.34 亿台，连续四个季度下滑后首次实现增长。根据 IDC 数据，2023 年全球可穿戴设备出货量同比增长 1.7%，其中智能手表保持了旺盛增长，2023 年出货量增长 8.7%，预计，2024 年可穿戴设备出货量有望达到 5.597 亿部，同比增长 10.5%，到 2028 年将增长到 6.457 亿部。在此趋势下，公司 3C 业务第一季度继续保持增长态势，进入到良性的发展轨道。随着下游行业市场需求持续回暖，人机交互方式革新，AI+消费电子带动新增设备需求，AI+消费电子如 AIPC、AI 手机、MR 等新消费电子设备有望放量，公司 3C 业务将会持续受益。

具体来看，公司是全球少数超高精密钻石刀轮及磨轮产品的公司之一，形成完备的产品体系，有效应对众多光电显示玻璃的加工要求，能够为客户提供个性化解决方案；在 3C 精密加工领域具有深厚的技术积累和业务资源，能为客户研发设计定制化刀具 5 万余种，拥有快速的客户响应能力和响应机制，为 3C 业务增长奠定了良好的基础。同时，公司坚持科技创新引领发展，紧跟市场前沿技术和前沿需求，加快推出新产品，确保产品始终保持领先优势，针对

国际品牌新一代高端智能手机、智能手表（包括 3D 打印壳体）的加工能够提供整体解决方案，随着备货量旺季来临，公司 3C 业务有望延续良好的增长态势。

Q:近几年整体硬质合金刀具扩产比较多，3C 消费电子领域的下游厂商在打样阶段的情况以及未来的市场竞争态势如何？

整体硬质合金刀具方面，重点针对 3C 行业精密加工及航空航天加工等领域，原有产能 200 万支，惠州募投项目投产增加了部分新产能。在 3C 行业精密加工领域，2024 年整体市场竞争较为激烈，鑫金泉在该领域从事多年，能够为客户提供前期咨询、产品设计、参数调整、生产交付和售后服务等的一站式定制化刀具解决方案，凭借快速响应优势以及较强的非标定制化能力，已在该领域取得了较为领先的行业地位。航空航天加工领域，公司推出了一系列针对复合材料和金属材料加工的高效精密切削刀具，子公司嘉兴沃尔德已进入中国航空工业电子采购平台及中国航发供应商刀具采购推荐名录，已开始在航空主机厂及其外协厂、研究所等用户批量应用。

Q:鑫金泉提供的切削刀具解决方案下游主要是哪些类型的客户？

鑫金泉能够提供单晶金刚石、聚晶金刚石、硬质合金等不同材质的刀具，产品规格包括铣刀、车刀、镗刀、铰刀等的不同形状的定制化刀具，可用于 3C 电子、汽车零件、精密模具、航空航天等领域。鑫金泉与比亚迪、立讯精密、长盈精密、富士康、蓝思科技、通达集团、领益智造、可成科技、瑞声科技等行业龙头公司建立了深入的合作关系。

Q:公司未来出口发力点及地区主要有哪些？公司未来海外布局的策略？

公司未来出口重点发力地区将主要集中在欧洲和北美，市场空间较大，且公司刀具的市场占有率还比较低。同时，加强日本、韩国、越南、泰国、墨西哥和印度等市场的开拓力度。公司计划在重点国家和地区设立子公司或办事机构。初期阶段，我们将专注于销售和技术推广活动，并逐步在当地建立仓储中心。长远来看，我们还将考虑在当地设立生产基地，以实现产品的本地化生产，更好地满足当地市场需求。除现有超硬刀具外，公司将配套硬质合金刀具为客户提供整体解决方案，以满足终端客户的需求。

公司上述新产品、新项目从技术研发到产业化过程中将可能遇到技术研发

	<p>进度缓慢、技术及产品发展趋势判断失误以及技术成果转化不力等不确定性因素；同时需要在技术研发、工艺完善和设备选型方面进行大规模投资，以及后续市场开拓会面临较大的不确定性或者下游市场需求不及预期，无法如期为公司带来预期的收益，对公司的发展产生不利影响。特此郑重提醒广大投资者防范公司相关新业务的投资风险！</p> <p>以上如涉及对行业预测、公司发展战略和经营计划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展或业绩的承诺和保证，敬请广大投资者注意投资风险！</p>
附件清单	无
日期	2024年7月17日