

证券代码：688059

证券简称：华锐精密

转债代码：118009

转债简称：华锐转债

株洲华锐精密工具股份有限公司

投资者关系活动记录表（2024年8月16日）

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他：_____	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参与单位名称及人员姓名	西南证券股份有限公司、国海富兰克林基金管理有限公司、未备注名称的中小投资者	
时间	2024年8月16日	
地点	上证路演中心（ http://roadshow.sseinfo.com ）、电话会议	
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理肖旭凯先生 董事会秘书兼财务总监段艳兰女士	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、请介绍一下公司2024年上半年业绩情况？</p> <p>2024年上半年，公司积极应对市场变化，通过技术创新、销售渠道完善、加强内部管理等多种方式推动公司各项业务平稳发展。2024年上半年，公司实现营业利润8,268.71万元，同比增长12.96%；实现利润总额8,263.21万元，同比增长13.00%；实现归属于母公司所有者的净利润7,193.77万元，同比增长15.35%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润7,085.74万元，同比增长19.52%。</p> <p>二、请介绍一下公司近年来研发投入情况？</p> <p>2020年至2023年，公司研发费用分别为1,975.24万元、2,491.08万元、4,155.66万元，6,087.08万元，整体呈上升趋势。</p> <p>2024年半年度，公司研发费用为3,059.20万元，同比增长2.33%，占营业收入比例7.45%。研发费用同比上升主要系公司研发</p>	

人员薪酬、直接材料支出及折旧摊销费用增加所致。

三、请介绍一下公司CVD涂层开发技术进展？

CVD涂层开发技术是指通过“驻桩粘结”技术和“针状晶型过渡”技术，提高CVD涂层膜基结合力和膜膜结合力，保证CVD涂层刀片性能的稳定性。公司依托“驻桩粘结”和“针状晶型过渡”技术，根据不同的应用需求，设计不同的涂层材料组合和涂层材料厚度，截至2024年6月30日，公司成功开发了应用于铸铁、钢材、不锈钢等不同加工材料的12种涂层工艺。

四、请介绍一下公司在完善内部管理提升规范运作水平的举措？

2024年上半年，公司深化业务管理，加强精益生产，提升整体运营效率；完善体系建设，全面提升产品品质；加快流程化建设，推动数字化转型落地；重视人才队伍建设，建立内培外引、人才激励与考核体系，组织内外部培训课程，推进骨干人员提高管理水平；严格按照相关法律法规的要求，规范公司运作，完成第三届董事会及其专门委员会、监事会换届选举工作及相关制度的修订工作，认真履行信息披露义务，持续提升信息披露工作的质量与有效性，做好投资者关系管理工作，畅通投资者与公司交流的渠道，公司治理结构和规范运作水平进一步完善和提升。

五、请介绍一下公司新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势？

(1) 提升数控刀片的高速切削性能，满足客户高效加工需求。我国正处于产业结构的调整升级阶段，机床数控化是机床行业的升级趋势，我国新增机床数控化率近年来整体保持着稳定增长，下游客户已具备高速、高效加工的装备条件，对加工效率的追求也越来越迫切。加工效率的提升对数控刀片的高温性能、耐磨性等方面提出了更高的要求，公司在改善和提升现有产品性能的同时，通过牌号的细分应用满足不同客户对加工效率的追求。

(2) 提高数控刀片的稳定性和尺寸精度，满足客户自动化生产需求随着国内机械加工行业自动化程度的提高，对数控刀片的稳定性和尺寸精度提出了更高的要求。面对这一发展新态势，公司积极调整和改进现有生产工艺，不断提升产品性能的稳定性。公司将持续改进工艺，助力客户自动化生产。

(3) 持续开展航空航天等领域难加工材料的切削研究近年来，国内航空航天市场发展势头迅猛，对切削刀具的需求也水涨船高，但是随着各类航空新型材料的大量应用，对刀具的切削加工提出了很大的挑战。公司近年来一直持续进行相关刀具的研究开发，已在耐热合金加工用涂层刀具研究开发方面取得了一定的成果，未来将继续加大研究投入，力争在难加工材料切削刀具方面取得突破。

(4) 拓展数控刀体研究，巩固数控刀片优势数控刀片和数控刀体在切削应用中相互配合使用，共同决定了数控刀具的综合使用性能。为了进一步提升公司数控刀片的使用性能，为客户提供完整的加工解决应用方案，公司积极开展数控刀体的技术研究，已形成了一定的技术积累，具备了数控刀体的设计开发能力。未来公司将增加数控刀体的研发投入，形成数控刀片和数控刀体协同开发能力，进一步增强公司产品的综合竞争力。

(5) 积极布局整体硬质合金刀具市场公司成立以来一直致力于数控刀片的研发、制造和销售，随着公司市场业务的不断拓展，为了顺应市场需求，满足客户对刀具产品系列完整度的要求，公司布局整体硬质合金刀具的研究开发。整体硬质合金刀具在3C、模具、航空航天、汽车等领域都有大量的应用，公司已积极进行相关技术布局，具备了较为成熟的开发制造能力，未来公司将在该领域加大投入，积极实现技术突破。

六、上半年在手订单情况？

尊敬的投资者您好，公司2024年上半年订单情况良好、经营正常，具体经营数据请您关注公司于2024年8月6日披露在上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）的《2024年半年度报告》，感谢您对

	<p>公司的关注！</p> <p>七、公司未来的分红计划和派息政策？</p> <p>尊敬的投资者您好，感谢您对公司的关注。根据公司章程，公司当年实现盈利，在依法提取法定公积金、盈余公积金后，如无重大投资计划或重大现金支出，每年度现金分红金额不低于当年实现的可供分配利润（不含年初未分配利润）的10%，或连续三年公司以现金方式累计分配的利润不少于上市后最近三年实现的年均可供分配利润的30%。</p> <p>八、公司在降本控费方面都有哪些积极举措？</p> <p>尊敬的投资者您好，感谢您对公司的关注。报告期内，公司深化业务管理，加强精益生产，提升整体运营效率；完善体系建设，全面提升产品品质；加快流程化建设，推动数字化转型落地，持续提升公司经营水平。</p> <p>九、研发人员的平均薪酬才9.65w是行业的平均水平吗？</p> <p>尊敬的投资者您好，感谢您对公司的关注。2023年度公司研发人员平均薪酬为18.14万元，且研发人员薪酬未包含计入研发费用的股份支付费用，近三年公司研发人员平均薪酬为18.37万元/每年，薪酬水平较为稳定。</p> <p>十、公司全年的业绩目标预计是多少？</p> <p>尊敬的投资者您好，感谢您对公司的关注。公司管理层对公司未来发展有坚定信心，并将坚持聚焦主业，努力做好公司经营，争取以良好的业绩回报投资者。</p>
是否涉及应当披露重大信息的说明	否

附件清单 (如有)	无
日期	2024年8月16日