

公司代码：688305

公司简称：科德数控

科德数控股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2024-027

科德数控股份有限公司
投资者关系活动记录表

投资者关系 活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 一对一沟通 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议、网络会议）	
投资者关系活动 主要内容介绍	调研时间	2024年10月15日09:30-10:30
	会议主题	线上交流
	参会机构	永赢基金、长江证券
	调研时间	2024年10月15日11:00-12:00
	会议主题	国盛证券线上策略会
	参会机构	中科沃土基金、中金资管、正圆投研、浙商资管、长盛基金、长江资管、长城财富资产、盈峰资本、银华基金、银河基金、信银理财、信泰人寿、信达澳亚基金、西部利得、天风资管、申万证投、融通基金、浦银安盛、诺德基金、南方基金、九泰基金、建信基金、建投资管、汇升投资、汇泉基金、汇丰晋信、华夏久盈、华夏基金、华西证券、泓澄投资、光大证券资管、光大保德信基金、歌斐投资、富舜资产、富安达基金、峰岚资产、方正富邦基金、东方证券、东方红、东财基金、大朴资产、赤钥投资、才华资本、博时基金、禀赋资本、碧云银霞、北大方正、宝盈基金、保银投资
	调研时间	2024年10月16日10:00-13:00
	会议主题	现场调研
	参会机构	北方工业
	调研时间	2024年10月16日14:00-16:30

投资者关系活动 主要内容介绍	会议主题	现场调研
	参会机构	博时基金、国金证券
地点	大连	
公司参会 人员姓名	董事会秘书：朱莉华女士	

投资者关系活动
主要内容介绍

一、问答交流

1、科德的主机产品获得市场青睐，其优势在于哪些方面？

答：首先，公司围绕高端五轴数控机床打造了完整的技术链和产业链，通过核心技术自主完成五轴数控机床产品和高档数控系统、电主轴、转台、摆头、激光干涉仪、对刀仪等关键功能部件的研发、生产，自主化率高达 85%，国产化率达到 90% 以上，具备极强的抗风险能力。

其次，公司产品布局及谱系完善，布局了四大通用技术平台（立加、卧加、卧式铣车复合、龙门）和四大专机平台（工具磨床、叶片机、高速叶尖磨、六轴五联动叶盘加工中心）产品，同时根据不同客户的定位，打造了 KD 系列产品及德创系列产品，以满足多元化客户对机床的多方位需求。目前整机产品广泛服务于航空航天、船舶、兵工兵器、能源、新能源汽车、精密模具、刀具等领域，产品复购率近 50%。

第三，公司具备完整的售前、售后服务体系。能够为客户提供免费的售前加工、生产工艺方案设计。在售后响应速度方面，公司作为本土企业，能够给予客户及时、快速、便捷的响应反馈。确保客户现场的良性运作得到保障。

最后，公司产品的性能指标对标进口品牌，产品价格是国外设备价格的 1/2-2/3，因此在同等加工需求的基础上，公司产品更具备性价比高的优势。

2、未来研发投入的侧重点是什么？

答：公司会根据市场需求，将研发投入侧重于数控系统、关键功能部件的迭代升级以及新机型的研发。公司研制各类产品，均是在自主掌握核心技术基础上的触类旁通。随着公司对各领域生产加工方式的深入理解和研制应用，公司将会把更深刻的研发理念融入到各类平台产品中，为客户提供更好的解决方案。

3、沈阳和银川的募投项目建设进度如何？

投资者关系活动
主要内容介绍

答：沈阳和银川均已动工建设，建设进展顺利。银川工厂侧重于以德创系列五轴卧式铣车复合加工中心为代表的创新型五轴联动数控机床、以及电主轴产品的规模化生产，此前银川已具备生产基地，新厂区预计明年二季度开始投入使用。沈阳工厂侧重于实现五轴卧式加工中心、五轴卧式翻板铣加工中心的规模化生产，目前这两类产品在大连厂区生产制造。沈阳具备研发团队，新厂区预计明年底前开始投入使用。

4、公司五轴卧式加工中心和五轴卧式铣车复合加工中心的占比提升，如何看待需求变化？

答：从 2024 年上半年五轴联动数控机床产品新增订单构成来看，五轴立式加工中心订单金额占比约 54%，五轴卧式铣车复合加工中心和五轴卧式加工中心合计金额占比约 42%，叶尖磨产品金额占比约 4%。

公司五轴卧式铣车复合加工中心有 KD 系列的 KTM120、KTX1250/2000TC 和德创系列的 KCX1200TM，各类型产品分别适用于长轴类、盘类、套筒类等回转体类复杂结构零件的铣车复合加工，部分产品集成了车、铣、钻、镗、攻丝等功能于一体，对于形状复杂、精度要求高的异形回转体零件，可在一次装夹中完成全部或大部分工序的加工，既可保证精度，又能够提高效率、降低成本。目前该产品国内竞品极少，主攻方向进口替代。

公司五轴卧式加工中心有 KD 系列的 KHMC80/125、KFMC 五轴翻板铣 1020U/2040U 和德创系列的 HMC80SU/125SU，是制造复杂型面零件、五面加工典型零件的关键设备，产品同时兼备卧式和立式加工中心的加工能力，可满足特定加工领域组建自动化生产线的多项要求。

由于公司产能提升，可以更全面的根据订单需求，对五轴卧式铣车复合加工中心及五轴卧式加工中心做批量投产，从而具备更快速的响应客户需求的能力。同时，这两款产品的应用范围广泛，五轴卧式加工中心可满足大型整体叶盘、复杂箱体

投资者关系活动主要内容介绍	类多面零件、汽车车架等关键零部件的高效加工；五轴卧式铣车复合加工中心满足航空航天、船舶等军工以及医疗、新能源汽车、模具、风电等领域的加工需求。
附件清单	无
日期	2024年10月17日