

公司代码：688305

公司简称：科德数控

科德数控股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2024-029

科德数控股份有限公司

投资者关系活动记录表

<p>投资者关系 活动类别</p>	<p> <input type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议 <input type="checkbox"/>媒体采访 <input type="checkbox"/>业绩说明会 <input type="checkbox"/>新闻发布会 <input type="checkbox"/>路演活动 <input type="checkbox"/>现场参观 <input type="checkbox"/>一对一沟通 <input checked="" type="checkbox"/>其他（电话会议、网络会议） </p>	
<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>调研时间</p>	<p>2024年11月04日09:00-10:00</p>
	<p>会议主题</p>	<p>线上交流</p>
	<p>参会机构</p>	<p>国金基金、海通证券</p>
	<p>调研时间</p>	<p>2024年11月05日09:00-10:00</p>
	<p>会议主题</p>	<p>线上交流</p>
	<p>参会机构</p>	<p>国泰基金、海通证券</p>
<p>地点</p>	<p>大连</p>	
<p>公司参会 人员姓名</p>	<p>董事会秘书：朱莉华女士</p>	

投资者关系活动
主要内容介绍

一、问答交流

1、航空航天领域对公司订单的拉动作用如何？

答：前三季度国内订单中，航空航天领域新签订单占比约 58%，同比增长约 10%。截至 2024 年 9 月末，航发集团、中航工业、航天科工、航天科技四大集团项下有 47 家公司采购过公司的产品。公司自主研发的系列化五轴立式加工中心、五轴卧式铣车复合加工中心、五轴卧式加工中心、高速叶尖磨削加工中心、六轴五联动叶盘加工中心可针对飞机发动机核心零部件进行高效加工；五轴卧式镗铣车复合加工中心 KTM120、大小规格翻板铣削产品以及五轴龙门加工中心可用于飞机起落架、机翼、翼肋、框梁结构件等零部件的生产制造。在国产化需求日益紧迫的背景下，随着国产加工设备的不断应用、反馈及完善，市场增长空间未来可期。

2、前三季度公司功能部件销售情况如何？

答：前三季度公司功能部件业务收入同比增速约 76%。其中电机订单金额占比约 36%，转台订单金额占比约 51%，电主轴、传感器等其他业务合计占比约 14%。公司通过自主研发和大量技术积累，已实现电主轴、伺服电机、力矩电机、主轴电机、转台、多类型传感器等关键功能部件的对外销售，产品多用于机床生产和检测，从而不断提升加工设备的精度、效率、质量、稳定性和可靠性。公司产品广泛服务于航空航天、纺织机械、风电能源、高等院校等领域的客户，也带动了数控机床上下游相关行业协同发展。

3、公司自主研发及不断提升国产化率的原因是什么？

答：公司自成立以来，始终围绕高端五轴联动数控机床打造完整的技术链和产业链，通过核心技术自主完成五轴联动数控机床产品和高档数控系统、电主轴、转台、摆头、激光干涉仪、对刀仪等关键功能部件的研发、生产，自主化率高达 85%、国产化率高达 90%以上，具备极强的抗风险能力。德创系列机型在采用自制关键功能部件的同时，采购国产厂商的部件，实

<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>现高端整机制造全国产化。</p> <p>公司既做高档数控系统，又做五轴数控机床，初衷是为了搭建应用数控系统的数控机床验证平台，从而促进数控系统的应用及迭代。在数控机床的磨合及应用中，需要高精度、高标准的关键功能部件来辅助整机以提高加工精度及稳定性，在进口功能部件受限，国产功能部件又无法满足精度要求的情况下，公司开始了对关键功能部件的研发。</p> <p>多年来，无论是在外界复杂形势的驱动下、或是在行业格局的需求上、以及公司对整机加工工艺的高效理解上，布局全国产化产业链均是公司正确的选择。目前，公司产品已广泛应用于航空航天、兵器、机械制造、刀具、能源、汽车、模具等领域，产品可以实现进口替代。未来，公司也将继续坚持自主可控的研发道路，携手其他优秀的机床厂商共同提升我国高端数控机床的国产化率。</p>
<p>附件清单</p>	<p>无</p>
<p>日期</p>	<p>2024年11月06日</p>