

证券代码：688633

证券简称：星球石墨

转债代码：118041

转债简称：星球转债

南通星球石墨股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2024013

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 一对一沟通 <input checked="" type="checkbox"/> 电话会议
参与单位	平安养老；东吴证券；西南证券；浙商证券；安信基金；东北证券；光大证券；国泰基金；光大保德信基金；建信基金；交银施罗德基金；招商基金；银河基金；中欧基金；华安基金
时间	2024年11月11日-2024年11月15日
地点	电话会议、公司现场、上海陆家嘴
接待人员	公司副总经理、董事会秘书 杨志城先生； 公司证券事务代表 邹红燕女士
投资者关系	互动提问
活动主要内容介绍	<p>Q1：公司组合式副产蒸汽石墨氯化氢合成炉在氯碱行业市场占率位列第一，有哪些关键技术？</p> <p>A1：公司关键技术包括氯化氢合成与余热利用一体化技术、氯气和氢气高效混合反应技术、氯化氢合成自动安全点火启动系统、浸渍剂改进技术等。公司石墨设备具有节能环保属</p>

性，已被列入《国家战略新兴产业目录》（2018），核心技术被工信部编入《国家工业节能技术应用指南与案例（2019）》，成为节能技术的示范案例。公司研制的石墨合成炉在制备氯化氢或高纯盐酸的同时能副产0.4-1.0MPa蒸汽，热能利用率达90%，以单台合成炉氯化氢年产能50000吨计算，每年可副产蒸汽约45000吨，按照蒸汽250元/吨测算，年创造副产蒸汽直接经济效益1100多万元，副产蒸汽量相当于4000多吨标煤产生的热值，减少CO₂排放量约11500吨。

Q2：请介绍下公司的研发创新能力？

A2：作为国家工信部首批专精特新“小巨人”企业和高新技术企业，以及工业和信息化部及中国工业经济联合会评选的制造业单项冠军示范企业，公司高度重视研发技术创新，持续提升研发投入，建有江苏省防腐节能石墨设备工程技术研究中心、江苏省余热回收利用石墨系统装置工程研究中心、江苏省企业技术中心以及江苏省工业设计中心，承担多项国家火炬计划项目。经过多年发展，公司积累了丰富的核心技术，截至2024年6月30日，公司累计获得授权专利238项，其中发明专利74项；公司累计主导、参与制定的各项标准共26项，其中国际标准1项、国家标准11项、行业标准9项、团体标准5项。

公司自设立以来一直坚持将技术创新作为提升企业核心竞争力的重要举措，始终围绕客户需求、行业技术发展趋势作为公司的研发方向，加快产品迭代更新速度，改进产品性能，扩大产品应用领域。

在多年的生产经营过程中，公司组建了一支专业素质高、梯次齐备的研发队伍，培养了一批经验丰富的生产技术人才，具备从研发到生产再到销售的完整的人才团队。公司持续的创新投入、专业素质过硬的研发团队、丰富的核心技术积累助力公司持续研发创新。此外在自主创新的基础上，公司注重与科研院所、高等院校等外部机构的合作，坚持产学研一体化的创

新研发机制，为持续发展提供有力保障。

Q3：行业目前竞争压力如何，公司如何进一步提高业绩？

A3：目前国内行业竞争压力不断加剧，但随着国家提出要全面推动绿色发展，大力发展清洁生产和循环经济，不断提升产业化层次，绿色发展理念，对于石油和化工行业的创新发展、结构升级、清洁生产都提出了变革的要求，也为行业高质量发展提供了强大的动力。

随着海外市场需求的不断增加，公司将主动出击、深挖市场潜力，增加国际技术与商务交流，加大国外市场开拓力度，提高产品国际知名度。此外，公司将持续加强新技术研发、新产品开发、新领域拓展，进一步发挥技术和规模优势，不断提升市场占有率和市场地位，提高公司业绩。

Q4：在开拓海外市场上，公司有何进展？面对国际竞争是否有信心？

A4：公司十分重视海外市场开拓，本年度通过设立北京普兰尼德工程技术有限公司，引进具有海外项目资源与经营管理经验的团队，进一步加快公司产品出海速度。公司拓展海外市场已取得实质性进展，如公司与印度Adani集团下的全资子公司Mundra签订的产品销售合同，合同标的物为100万吨绿色PVC项目专用副产蒸汽氯化氢合成吸收、盐酸解吸、氯化氢干燥等石墨设备，合同总金额44,334,166美元（约合人民币29,990.73万元），截至目前公司已收到30%的预付款，公司将于2025年交付产品。

国际竞争是挑战也是机遇，公司将充分发挥多年积累和不断创新的技术优势、国内高效节能石墨制设备制造商的品牌优势、工种齐备且经验丰富的人员优势、高效优质的售后服务优势、向上延伸的产业链协同优势、工艺系统化一体化优势以及行业内大型项目经验优势，瞄准国际需求，通过“走出去”谋

求更多发展机会。

Q5：公司对促进“双碳”目标实现、推动绿色低碳发展有何贡献？

A5：石墨设备是以石墨材料为基材所生产制造的设备，应用领域较为广泛。与传统的钢等其他金属材料进行对比，石墨材料具有优良的导热性、耐腐蚀性以及耐高温性等优势，同时易于加工成型，对于促进经济社会发展全面绿色转型具有重要意义。

公司凭借产品的节能特性和环保技术，积极向绿色制造系统解决方案供应商转变。公司近年来重点突破节能环保方向难点，充分挖掘了石墨设备节能减排的潜力，有效实现了减污降碳协同效应，助力我国向双碳目标的进一步推进。

公司最新一代的石墨合成炉装置，可在氯气与氢气合成的过程中将燃烧合成热量的90%转化为蒸汽，副产蒸汽量约是上一代产品的1.4倍。通过计算发现，一台年产能达50000吨氯化氢的合成炉，每年可减少4000多吨标煤的使用量及约11500吨的CO₂排放量，具备优秀的经济效益及节能降耗特性。得益于此，该设备作为节能技术的示范案例已被编入《国家工业节能技术应用指南与案例（2019）》。

公司多效蒸发系统、盐酸解吸系统、硫酸提浓系统、磷酸浓酸系统、盐酸脱氯系统、硫酸脱氯系统等工艺解决方案均涉及废酸处理，通过提纯解析、蒸发浓缩、脱氯等系列工艺流程，将工业生产过程中产生的废酸中的有用成分提取出来，再次投入生产流程，实现废酸的循环利用。上述工艺系统具有节能环保属性，不仅能实现资源的有效回收、降低客户的运行成本，还可以减少废液排放、降低环境污染、有助于推动循环经济的发展。

公司将持续加强研发，积极探索绿色生产关键技术，不断发掘石墨潜力，促进我国非金属特种设备制造水平的提升，实

	<p>现节能减排的目标，助力更多客户绿色可持续发展。</p> <p>Q6: 请问公司3-5年的战略规划是什么？</p> <p>A6: 公司将持续以发掘石墨潜力为使命，以石墨设备及系统为核心，石墨材料生产为基础，维修保养服务为依托，形成“材料、设备、系统、服务”四位一体的产业格局，形成公司特有的核心竞争力。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2024年11月11日-2024年11月15日