

公司代码：688305

公司简称：科德数控

科德数控股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2024-037

科德数控股份有限公司
投资者关系活动记录表

投资者关系 活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 一对一沟通 <input type="checkbox"/> 其他（电话会议、网络会议）	
投资者关系活动 主要内容介绍	调研时间	2024年12月24日14:00-16:00
	会议主题	现场调研·大连
	参会机构	富国基金、国金证券
	调研时间	2024年12月26日12:45-14:00
	会议主题	反路演交流·上海
	参会机构	博时基金
	调研时间	2024年12月26日14:30-15:30
	会议主题	反路演交流·上海
	参会机构	财通基金
地点	大连、上海	
公司参会 人员姓名	董事会秘书：朱莉华女士	

投资者关系活动
主要内容介绍

一、问答交流

1、公司在今年展会亮相的 KMC1000 机型引起了关注，未来如何规划？

答：高动态全直驱五轴立式加工中心 KMC1000 的推出，进一步完善了公司五轴立式加工中心产品的规格，进一步满足不同客户领域的使用需求。该款机型是公司基于深耕新能源汽车领域加工需求后，打造的一款加工速度快、能耗低的高精度设备。该机型首次选用直线电机技术，替代了导轨和丝杠，使机床在加工效率、精度及精度保持性上得到进一步优化；整机布局采用龙门框架和经典立式坐标镗相结合的方式，结构紧凑、节约占地；整机全直驱驱动，能够提供更强大的扭矩输出。产品具备响应快速、高精度、高速度、能耗低、噪音低、寿命长等优点。该款机型在明年会启动批量试制，随着未来各领域的应用及反馈，公司也将积极做出迭代和更新，尽快将 KMC1000 打造为该谱系的成熟机型。

2、如何看待航空航天领域的订单增速？

答：从意向订单情况看，我国航空航天等军工领域依然保持对五轴联动数控机床旺盛的需求态势。公司的五轴联动数控机床参与了大飞机机体结构、发动机、机电系统及其他相关部件（如机舱座椅等）的生产制造，各类机型设备可针对飞机机翼、机身、尾翼的大中小型飞机结构件、起落架及航空发动机等核心关键零部件进行加工。如五轴立式加工中心、五轴卧式车铣复合加工中心主要用于飞机发动机的叶盘、机匣等零部件的试制生产；KTM120 卧式镗铣车复合加工中心首推即与飞机起落架生产厂商建立合作；高速叶尖磨削中心能够实现航空发

<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>动机、船用发动机的转子叶尖的磨削加工，实现进口替代；六轴五联动叶盘加工中心，可应用于航空发动机核心零部件叶盘类产品的高效加工。此外，公司大、小型翻板铣的研制和推出，可以针对航空结构件，如飞机翼板、翼肋、型框等典型零件实现高速高效加工，其中大型翻板铣可以用于 C919 和 C929 民用航空领域的框梁加工，小型翻板铣能够覆盖 70%的中小规格航空结构件的加工范围。未来公司也将在国产化需求日益紧迫的背景下，不断完善技术迭代，随着国产加工设备的不断应用、反馈及完善，更好的响应客户需求。</p>
<p>附件清单</p>	<p>无</p>
<p>日期</p>	<p>2024年12月26日</p>