

证券代码：688028

证券简称：沃尔德

### 投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（券商组织的策略会）
参与单位名称及人员姓名	中邮机械；汇添富基金；金信基金；农银人寿；富安达基金；工银瑞信；宝盈基金；招商基金；民生加银；光大保德信；前海道明
时间	2024 年 12 月 30 日 10:00-11:00
地点	电话会议
上市公司接待人员姓名	董事、副总经理、核心技术人员：张宗超 副总经理、董事会秘书：陈焕超
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>Q: 公司针对人形机器人领域的产品应用?</b></p> <p>公司针对人形机器人领域的减速器、行星滚柱丝杠加工提供超硬切削刀具解决方案，目前已对接下游客户进行研发、供样等工作。2024 年 12 月公司荣获人形机器人联盟颁发的“2024 人形机器人领域最具价值材料类企业”。</p> <p>上述新产品能否开发成功及实现量产存在不确定性，同时产品前景由行业发展情况及市场而定，请投资者务必注意投资风险。</p> <p><b>Q: 国内硬铣技术发展历程?</b></p> <p>硬铣螺纹技术在欧洲已被研究多年，并于 20 世纪 80 年代推出了数控旋风铣床，已广泛应用于滚珠丝杠螺纹的精加工及粗加工。国内起步较晚，目前国内硬铣螺纹技术逐步成熟并实现突破，硬铣工艺加工滚珠丝杠逐步实现应用，但所采用的刀具主要为进口，因此，公司开发滚珠丝杠加工用相关的刀盘、刀夹、PCBN 旋铣刀片等一系列产品，并在 2022 年底进行推广应用，并逐步实现进口刀具的替代。</p> <p><b>Q: 硬铣工艺与磨削工艺对比分析?</b></p> <p>硬铣工艺在行星滚柱丝杠加工中的应用，相较于磨削工艺，在提升产量方面具有显著优势，特别是在批量生产中，硬铣工艺对于维持加工精度的稳定性起到了关键作</p>

用；旋风铣技术能够实现单头或多头加工，相较于传统的加工方式，效率提升更为显著。硬铣工艺可防止工件表面出现碳伤，属于绿色加工技术，以铣代磨，以风冷取代油冷。

**Q:超硬刀具在新兴应用领域的优势?**

一方面，随着高端制造、精密制造和新材料行业持续稳步发展，特别是人形机器人、低空经济等的兴起，精密度要求越来越高，并往轻量化方向发展，以及高温合金、复合材料、脆性材料等难加工材料使用逐渐增多，要求切削刀具具备高度专业化、长寿命、高可靠性，传统刀具在加工速度、加工精度、加工质量、加工效率等不能满足生产制造的要求，超硬刀具在微细加工、高速和超高速加工、精密和超精密加工等方面优势突出；另一方面，传统刀具很难满足新型加工的要求，超硬刀具将成为性能更佳、效率更高、综合成本更低的选择。

公司上述新产品、新项目从技术研发到产业化过程中将可能遇到技术研发进度缓慢、技术及产品发展趋势判断失误以及技术成果转化不力等不确定性因素；同时需要在技术研发、工艺完善和设备选型方面进行大规模投资，以及后续市场开拓会面临较大的不确定性或者下游市场需求不及预期，无法如期为公司带来预期的收益，对公司的发展产生不利影响。特此郑重提醒广大投资者防范公司相关新业务的投资风险！

以上如涉及对行业预测、公司发展战略和经营计划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展或业绩的承诺和保证，敬请广大投资者注意投资风险！

附件清单

无

日期

2025年1月1日