

证券代码：688028

证券简称：沃尔德

投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（券商组织的策略会）
参与单位名称	华创证券、圆信永丰基金、人保资产、天风证券、申万菱信基金、国海证券、善境私募基金、长安基金、国弘资本 上证路演中心的投资者 部分会议参会者无法签署调研承诺函，但在交流活动中，我公司严格遵守相关规定，保证信息披露真实、准确、及时、公平，没有发生未公开重大信息泄露等情况。
时间	5月7日 11:00-12:00；13:00-14:00 5月8日 13:30-14:30 5月9日 11:00-12:00
地点	上海(5月7日 11:00-12:00;5月8日 13:30-14:30;5月9日 11:00-12:00) 上证路演中心（5月7日 13:00-14:00）
上市公司接待人员姓名	董事长、总经理：陈继锋 独立董事：江霞 副总经理、财务总监：许伟 副总经理、董事会秘书：陈焕超 证券事务代表：沈李思
投资者关系活动主要内容介绍	<p>Q:超硬材料生成过程使用的主要设备六面顶压机，目前国产化率已经比较高。在设备不再成为主要工艺壁垒的情况下，公司将如何优化自身工艺，提升效率、经营利润？</p> <p>1、超硬材料生产工艺有两种，六面顶压机法（HPHT）和化学气相沉积法（CVD），公司HPHT法主要是生产超硬刀具所需要的PCD复合片和PCBN复合片，满足公司内部需要，降低对进口原材料的依赖，目前公司六面顶压机数量较少。CVD法主要是生产金刚石功能材料，公司目前有生产设备158台。</p> <p>Q:公司过去几年的经营现金流稳健增长，但资本支出也居高不下，导</p>

致自由现金流为负。公司能否对 2025 年以及中长期资本支出金额提供指引？

2024 年公司经营活动产生的现金流量净额 2.24 亿元，较上年同期增长 136.18%，2019 年上市后公司进行募投项目的建设，以及 2022 年再融资进行惠州募投项目的建设，资本支出较高。2025 年以及中长期资本支出将围绕公司新产品、主营业务扩产进行，未有明确指引。

Q: 公司连续两年提请股东会授权董事会以简易程序发行股票，而在二级市场定增往往是压制股价的利空因素（因为稀释现有股东权益）。目前全球主要资本市场的利率水平均处于低位，公司能否考虑以借款取代定增作为主要融资成本，将股东权益最大化？

公司董事会通过了此项议案，在提请股东大会授权董事会根据公司的融资需求，在授权期限内适时审议并确定具体的发行方案，上述授权性议案是公司根据《上市公司证券发行注册管理办法》有关规定而进行的通行性安排。

此次董事会审议通过了向金融机构申请综合授信额度的议案，同意公司及子公司向相关银行申请总额不超过人民币 4 亿元的综合授信额度，具体的授信额度和贷款期限以各家银行最终批复为准。

因此，公司会根据实际经营需求，综合考虑融资方式，降低融资成本，努力实现股东利益最大化。

Q: 请问公司营收情况如何？

2024 年度公司实现营业收入 67,854.48 万元，较上年同期增长 12.54%；2025 年第一季度公司实现营业收入 15,448.36 万元，较上年同期增长 4.27%。

Q: 您好，请问公司今年有扩展其他业务的打算吗？

公司围绕现有业务，一是刀具业务，坚持超硬刀具为核心、硬质合金刀具为辅的经营理念，不断丰富刀具产品矩阵，同时积极拓展其他下游领域，例如风电、航空航天、半导体、人形机器人等行业；二是金刚石功能材料业务，推动在新兴应用领域产业化进程，进一步实现商业化。

Q: 超硬刀具未来发展趋势？

按照刀具材料不同，主要分为高速钢、硬质合金、超硬材料及陶瓷四类。一方面，随着高端制造、精密制造和新材料行业持续稳步发展，传统刀具在加工速度、加工精度、加工质量、加工效率等不能满足生产制造的要求，超硬刀具在微细加工、高速和超高速加工、精密和超精密加工等方面优势突出；另一方面，随着超硬刀具生产、加工技术的进步，其生产成本、制造成本将逐步降低，相比传统刀具的成本优势将逐渐突显，超硬刀具将成为性能更佳、效率更高、综合成本更低的选择。

Q:公司刀具产品在丝杠加工领域的研发进展情况？

针对滚珠丝杠的丝杆和螺母加工，公司可以提供 PCBN 旋铣刀片、车刀片、刀盘和刀夹等全系列产品，这些产品的性能已达到国外同类产品水平，能够实现 C3-C5 级别的加工精度。

对于行星滚柱丝杠的关键部件加工，如丝杆、螺母、滚柱和内齿圈，公司已取得阶段性技术成果。公司自主研发的 PCBN 旋铣刀片和刀盘，能够加工多头螺纹丝杠和滚柱，精度可达 $\pm 1\mu\text{m}$ 。针对螺母加工的特殊需求，如多头螺纹、高精度螺距和细长结构等特点，公司开发了专用的 PCBN 车刀片。

在梯形丝杠加工方面，公司开发了多款硬质合金旋铣刀片，确保加工精度满足客户的要求。

目前，公司的滚珠丝杠加工刀具正在积极拓展市场，在 2024 年度实现了部分收入。行星滚柱丝杠及梯形丝杠加工刀具正处于客户送样试制阶段，在 2024 年度形成的营业收入非常小。目前，丝杠加工刀具业务形成的营业收入较小，对公司当期的经营业绩不会产生重大影响，敬请投资者充分关注并谨慎评估相关投资风险。

公司上述新产品、新项目从技术研发到产业化过程中将可能遇到技术研发进度缓慢、技术及产品发展趋势判断失误以及技术成果转化不力等不确定性因素；同时需要在技术研发、工艺完善和设备选型方面进行大规模投资，以及后续市场开拓会面临较大的不确定性或者下游市场需求不及预期，无法如期为公司带来预期的收益，对公司的发展产生不利影响。特此郑重提醒广大投资者防范公司相关新业务的投资风险！

	以上如涉及对行业预测/判断、公司发展战略和经营计划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展或业绩的承诺和保证，敬请广大投资者注意投资风险！
附件清单	无
日期	2025年5月9日