

证券代码：688577

公司简称：浙海德曼

浙江海德曼智能装备股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2025-001

投资者关系活动类别	业绩说明会
活动主题	浙海德曼 2024 年度暨 2025 第一季度业绩说明会
时间	2025-05-13 - 14:00-15:00
地点/方式	上证路演中心 https://roadshow.sseinfo.com 网络文字互动
参会人员	独立董事：娄杭、财务负责人：何丽云、董事、总经理：白生文、 副总经理、董事会秘书：林素君
投资者关系活动主要内容介绍	1、行业以后的发展前景怎样？ 答:感谢您的提问！公司的主营业务是车床领域，车床行业是金属切削机床的核心加工装备之一，在汽车、工程机械、通用机械、兵器、航空航天等制造业具有广泛的应用前景。另外，随着新能源汽车、人形机器人、工业机器人等新兴行业的快速发展，带动 RV 减速器、行星减速器、谐波减速器、行星丝杠等相关行业快速发展，这些行业需要的核心装备主要以车削为主。总之，车床行业在制造业有着非常广泛的应用前景。 2、你们行业本期整体业绩怎么样？你们跟其他公司比如何？ 答:感谢您的提问！2024 年，机床工具行业整体运行呈前低后高走势，全行业营业收入较上年度有所降低，利润空间持续收窄，但各分行业间和企业间的运行分化明显。金属加工机床的新增订单和在手订单都恢复增长，市场需求转暖迹象初现。根据中国机床工具工

业协会相关统计，2024 年机床工具行业完成营业收入 10,407 亿元，同比下降 5.2%。2024 年公司实现营业收入同比增长 15.31%，盈利能力尚处于爬坡期。

3、公司之后的盈利有什么增长点？

答：感谢您的提问！公司未来盈利增长点有：一是公司新客户群增长较快，新的需求领域不断扩展，为公司带来了新的盈利空间。二是公司部分新产品陆续投放市场，目前已经进入批量生产阶段。这些新产品在新能源汽车、机器人等新兴行业具有较好的应用前景，为公司提供了新的利润增长。

4、请问公司军工业务的现状与前景如何？

答：感谢您的提问！公司已在军工行业拥有相对稳定的客户群，主要覆盖了兵器、航空航天等。随着国产替代工作的深入，未来该领域市场将得到进一步拓展。

5、请问公司在人形机器人业务上，与客户合作有无继续深入与扩大？有什么新进展？谢谢。

答：感谢您的提问！人形机器人领域的核心零部件包括行星减速器、谐波减速器、行星丝杠等，这些零部件都是典型的适合于车削加工。公司的主导产品是高端数控车床，在该行业有广泛的应用前景。公司已经向该行业部分企业销售了相关产品。另外，结合人形机器人行业的特殊需求，进行了针对性的定制开发，解决该行业面临的工艺难点，相关工作正在推进中。

6、公司本期盈利水平如何？

答：感谢您的提问！报告期内，公司实现营业收入 76,518.20 万元，较上年同期上升 15.31%；归属上市公司股东的净利润 2,582.94 万元，较上年同期下降 12.27%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 1,832.88 万元，较上年同期下降 10.19%。由于近几年公司高强度投入，固定资产折旧摊销增长加快，影响了盈利水平，公司盈利能力尚处于爬坡中。随着公司市场影响力扩大，销售收入不断增长，产能潜力进一步释放，以上影响将逐步降低。

7、请问贵公司本期财务报告中，盈利表现如何？谢谢

答:感谢您的提问！报告期内，公司实现营业收入 76,518.20 万元，较上年同期上升 15.31%；归属上市公司股东的净利润 2,582.94 万元，较上年同期下降 12.27%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 1,832.88 万元，较上年同期下降 10.19%。由于近几年公司高强度投入，固定资产折旧摊销增长加快，影响了盈利水平，公司盈利能力尚处于爬坡中。随着公司市场影响力扩大，销售收入不断增长，产能潜力进一步释放，以上影响将逐步降低。

预征集问答部分：**1、今年以来，市场对于国产高端机床的需求是否出现了显著提升？**

答:感谢您的提问！随着国际贸易格局的变化，以及中国制造实力的不断增强，中国制造业客户采购机床的理念已经发生了根本转变，国产数控机床影响力显著提升，竞争优势愈加明显，国产高端数控机床已经成为越来越多客户的首选。公司以“替代进口”为定位，以高精度为支撑，经过十多年的持续努力，在车床领域建立了显著的影响力。产品也得到了越来越多客户认可，新客户群也在不断增长。

2、截至目前，公司今年的订单情况怎么样？

答:目前公司订单保持良好增长，总体形势向好。

3、目前机器人零部件中多家头部供应商都是公司的客户，公司为人形机器人的商业化量产带来的产品放量做了哪些准备？

答：公司就不同人型机器人零部件的客户需求，进行不同的个性化专机定制方案。

4、车削工艺在丝杠加工中，有哪些优势？

答：车削加工的基本特点是效率高、成本低。车削加工是金属切削加工领域最典型和核心的加工工艺。丝杠车削工艺，特别是硬车工艺，可以很好的提升丝杠加工中的效率及产能，但必须在大批量生

	产中做到稳定和可持续。由于车削加工所具备的独特优势，其在丝杠部件加工中的应用受到业界越来越多的关注。 5、对于机器人零部件的加工，以车代磨技术是否正在逐渐成为主流技术方向？ 答：所谓以车代磨具体指的是车床的加工精度，通过提高车床加工精度等级实现磨床的加工效果，从而发挥车削加工的效率优势和成本优势。机器人领域的核心部件中大部分零件的精度要求都比较高，按照传统精度等级观念，都属于典型的磨削工艺。随着车削精度水平的不断提高，以车代磨是机械加工领域非常重要的工艺发展方向，也是我们努力方向。 6、公司高端机床在机器人零部件（尤其是丝杠）的加工方案中，有哪些新进展？ 答：机器人包括工业机器人和人形机器人。机器人领域的核心零部件包括 RV 减速器、行星减速器、谐波减速器、行星丝杠等，车床是这些核心部件的关键核心装备。公司围绕机器人领域核心部件工艺特点，结合公司产品优势进行针对性的工艺和产品开发，相关专用设备正在积极研发当中。
--	--