

公司代码：688305

公司简称：科德数控

科德数控股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2025-009

科德数控股份有限公司

投资者关系活动记录表

投资者关系 活动类别	☐ 特定对象调研 ☐ 分析师会议 ☐ 媒体采访 ☐ 业绩说明会 ☐ 新闻发布会 ☒ 路演活动 ☐ 现场参观 ☐ 一对一沟通 ☐ 其他（电话会议、网络会议）	
投资者关系活动 主要内容介绍	调研时间	2025年5月13日（周二）10:30-12:00
	会议主题	国金证券组织线下策略会
	参会机构	国金证券、信持力资产、国开证券、源禾投资、常昇资产、壁虎投资、劲恒私募、泉州牧泰、国融证券
地点	长沙	
公司参会 人员姓名	董事会秘书：朱莉华女士	

投资者关系活动 主要内容介绍	一、问答交流 1、价值量较高的机床，市场需求大吗？ 答：科德数控的高价值机床涵盖高速叶尖磨削中心、KTM120 卧式镗铣车复合加工中心和六轴五联动叶盘加工中心，受益于高端制造领域的快速发展以及国产替代政策的推动。其中，高速叶尖磨削中心，通过转子高速旋转，使叶片通过离心力甩到半径最大值，通过测量系统高速采集叶片半径，再进行磨削加工，能够实现航空发动机、船用发动机的转子叶尖的磨削加工，该款产品对标西班牙达诺巴特产品，技术水平具备“高”、“精”、“尖”的特点，可以填补国内空白，实现进口替代，与进口设备相比，无论在性价比或稀缺性上，均具备优势。KTM120 卧式镗铣车复合加工中心，适用于长轴类、盘类、套筒类等回转体类复杂结构零件的铣车复合加工，如飞机起落架、喷气式发动机轴、航空发动机进气涵道、大型曲轴、凸轮轴、涡轮转子等零件的生产制造。目前该类产品国内竞品极少，主攻方向进口替代。六轴五联动叶盘加工中心，拥有“世界首创”的新型结构布局，适用于新型航空发动机整体叶盘零件的生产加工，可实现五轴铣削、镗孔、钻孔等多工序高效加工，显著缩短生产周期，实现替代进口。未来，随着国产大飞机量产和航空发动机国产化加速，这些设备的技术壁垒和市场溢价将进一步凸显。 2、在沈阳建立生产基地的考虑是什么？ 答：科德数控在沈阳建厂是专业化分工、技术协同与产能扩张的综合战略布局。沈阳工厂聚焦五轴卧式加工中心、五轴卧式翻板铣加工中心的规模化生产，与大连、银川厂区形成互补，实现公司的产能目标。沈阳是东北工业核心城市，也是五轴卧式加工中心和五轴卧式翻板铣加工中心的研发基地——相关研发团队常驻当地，在沈阳建设新厂有助于实现研发与生产的深度协同，缩短技术转化周期。同时，沈阳是航空产业的
---------------------------	--

投资者关系活动 主要内容介绍	重要基地，拥有沈飞、黎明、沈飞民机、沈飞设计所、沈阳航空航天大学等行业知名研制企业和科研机构，为日后的技术合作和产业链协同奠定基础。此外，辽宁省推动高端装备制造的政策支持、沈阳的制造业基础及人才储备，降低了投资与运营成本。地理上，沈阳覆盖东北及华北市场，物流网络优化供应链效率，与大连形成区域联动。因此，在沈阳建新厂既缓解了大连厂区产能压力，又通过本地化研发生产强化科德数控在高端机床领域的技术优势，助推区域工业母机产业链升级。
附件清单	无
日期	2025年05月14日