### 证券简称: 统联精密

### 深圳市泛海统联精密制造股份有限公司 投资者关系活动记录汇总表

(2025年5月12日-5月14日)

	·
投资者关系活动类别	☑ 特定对象调研 □分析师会议
	□媒体采访    □业绩说明会
	□新闻发布会    □路演活动
	□现场参观
	□其他( <u>请文字说明其他活动内容)</u>
	华安证券股份有限公司 刘志来
	国泰海通证券股份有限公司 文灿、刘校、文紫妍
	铜冠投资(上海)有限公司 张欣
	Everlight Investment 董轶
	华福证券有限责任公司 吴小佳
参与单位名称及	上海合远私募基金管理有限公司 马川
人员姓名	平安证券股份有限公司 徐勇、郭冠君
	中欧基金管理有限公司 张一豪
	方正证券股份有限公司 金晶、保娴颖
	申万菱信基金管理有限公司 卜忠林、徐远
	开源证券股份有限公司 张威震、陈蓉芳
	深圳博普资产管理有限公司 雍国铁
会议时间	2025年5月12日-5月14日
会议地点	公司会议室
  上市公司接待人	董事会秘书 黄蓉芳
上市公司扱刊八 	证券事务代表 唐磊
7/4 H	证券事务专员 吕一波
投资者关系活动	一、公司介绍
主要内容介绍	公司专业从事高精度、高密度、形状复杂、外观精美的精

密零部件的研发、设计、生产及销售。围绕新材料的应用,公司在能力范围内持续拓展多样化精密零部件制造能力,逐步打造精密零组件综合技术解决方案平台。目前,公司具有金属粉末注射成型(MIM)、高精密线切割成型、高精密车铣复合成型、高速连续冲压成型、高精密数控机械加工(CNC)、高精密激光加工等多样化精密零部件制造能力。此外,公司结合未来行业的发展趋势,在钛合金等新型轻质材料及 3D 打印等新技术的应用方面,积极进行技术储备与产能布局。

公司的产品以定制化为主,可广泛应用于汽车、消费电子、 医疗和其他工具等领域。目前,以收入来源来看,公司产品主 要应用于新型消费电子领域,涉及折叠屏手机、平板电脑、笔 记本电脑、台式电脑、智能触控电容笔、智能穿戴设备、航拍 无人机、运动相机等,具体产品类型包括:

- 1、折叠屏手机:支撑件、活动杆、定位块、轴盖等铰链 相关的精密零部件;
- 2、平板电脑、笔记本电脑:电源支撑件、音量支撑件、 摄像头支架、Lightening 和 Type C 电源接口件等精密零部件;
- 3、智能触控电容笔:套筒、插头、穿线长管、装饰环等 精密零部件;

### 4、智能穿戴设备:

TWS 耳机: 耳机、充电盒外壳、翻盖转轴、电源支撑件等精密零部件; 智能眼镜: 铰链、镜框、支撑架、镜腿、导光柱等精密零部件; 此外, 还有智能手表表壳、智能戒指内外壳、头戴式耳机配件等精密零部件:

5、无人机:转轴支架、云台配重块等精密零部件。

#### 二、相关问题解答

问题一:请简单介绍一下公司 2024 年度、2025 年第一季度业绩情况?

答: 2024年度,公司实现营业收入8.14亿元,同比增长

44.93%, 其中, MIM 精密零部件业务实现营业收入 3.19 亿元, 基本与去年持平, 非 MIM 精密零部件业务实现营业收入 4.60 亿元, 同比增长 101.89%; 实现归属于上市公司股东的净利润为 7,463.31 万元, 同比增长 26.99%, 实现归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 7,160.03 万元, 同比增长 36.37%。

2025年第一季度,公司实现营业收入 1.74亿元,同比增长 33.93%;实现归属于上市公司股东的净利润 274.27万元,剔除股份支付费用影响后归属于上市公司股东的净利润为 1,225.20万元。

### 问题二:公司 2024 年 MIM 收入主要是来自哪些客户?

答:公司 2024 年 MIM 收入主要还是来自大客户、荣耀、 大疆、安克创新等。

#### 问题三: 公司非 MIM 方面主要有哪些工艺?

回答:公司非 MIM 加工工艺主要有 CNC、激光加工、线 切割等,同时,跟金属相关的工艺我们都有,例如具备精密注 塑、3D 打印、车铣复合加工、冲压成型等多样化的加工能力。

### 问题四:公司第一季度净利润下降的原因是什么?

答:公司第一季度净利润下降主要原因如下:

第一,由于客户需求季节性变动,产能利用率较低,导致公司前期为了满足客户扩大的产能需求而新增的人力投入和设备等固定资产投入在本报告期内无法被有效摊薄,产品单位成本有所增加,毛利率水平发生波动;

第二,实施股权激励摊销的股份支付费用较上年同期增加628.30万元;

第三,湖南工厂、越南工厂等新增产能尚未完全投产,导致管理费用较上年同期增加 315.06 万元。

后续随着公司新业务需求放量,将带动公司相关投入经济效益的转化,公司的盈利能力会逐步修复。

# 问题五:公司生产基地是怎么布局的?长沙工厂大概什么时候可以投产?

答:公司目前有四个生产基地,主要分布在深圳市坪山区、惠州市惠阳区、湖南省长沙市和越南。我们会根据客户的具体业务需求以及自身发展需要循序渐进地布局 MIM 与非 MIM 产能。

公司长沙生产基地目前厂房已经处于可使用状态,正在分 批购入设备逐步投产。

### 问题六:公司今年研发费用还是会增加吗?

答:公司研发费用率一般是在 10-12%之间波动,极个别年份会因为研发投入和客户需求的释放存在时间差,研发费用率会超过这个区间。

由于公司主要基于客户需求而加大对新产品、新工艺的投入力度,研发投入持续增加,在一定程度上意味着我们获得了更多的业务机会。因此,我们希望研发费用能保持稳定增长,但我们会控制研发费用率,避免对盈利能力过度承压。

### 问题七:公司眼镜方面有哪些客户?主要是用什么工艺?

答:公司看好智能眼镜的市场前发展前景,也正在积极拓展相关的业务机会。目前,公司在智能眼镜领域已经储备了一些客户资源。

公司在能力范围内已经布局的工艺包括 MIM、CNC、激 光加工、线切割、精密注塑等,都可以应用在智能眼镜上,后 续我们根据客户的具体需求进行工艺匹配。 问题八:据说大客户在折叠屏铰链组件中,会采用 3D 打印和液态金属等新工艺? 3D 打印、液体金属等新工艺会逐步替代公司目前现有的 MIM 吗?

答:我们认为相关工艺是相互补充的关系,由于每个工艺都有其不同的特点,优劣势也不同,客户根据其产品设计和产品性能来选择不同的工艺,以满足其不同方面的需求。

在产品金属性能要求和结构复杂度要求一致的前提下,MIM 工艺和其他精密金属加工工艺比,在大批量生产的情况下,具有较大的综合比较成本优势。结合当前 MIM 工艺在现有折叠屏手机上的应用,我们认为 MIM 工艺还会是铰链零部件上的主要工艺之一。

# 问题九:我们有部署 3D 打印吗?跟 MIM 相比较,3D 打印的优缺点主要是?

答:公司看好 3D 打印应用的市场前景,这几年,也一直 在做相关的技术储备,去年开始,我们也有了小批量量产的经 验,后续,我们会持续加大 3D 打印方向的投入。

与 MIM 工艺相比, 3D 打印技术设计自由度更高,适合中空、镂空等更复杂的结构设计,而且可适用外观要求高的产品, MIM 工艺的批量化生产的综合性价比优势更高。

### 问题十:如何展望公司 2025 年的盈利水平?

答:我们希望能够保持稳定的盈利能力。由于长沙工厂和越南工厂仍在持续投入,相关新增产能的经济效益尚待释放,加之,公司今年待确认的股份支付费用预计不会比去年少,因此,我们认为短期内,我们的盈利能力仍然会波动,但后续随着客户新业务需求的释放,以及公司现有的股份支付费用计提接近尾声,公司的盈利能力会回归到历史平均水平。

问题十一:公	、司有储备其它折叠屏相关的客户吗?
--------	-------------------

答:在铰链 MIM 精密零部件上,公司积攒了相关量产经验。公司始终与国内外优秀的品牌客户积极保持业务沟通和接触,积极地争取相关业务合作机会。

### 问题十二:公司 2025 年的资本开支计划是?

答: 我们根据客户的需求释放节奏来调整相关开支计划。

### 问题十三:公司未来有并购重组方面的想法吗?

答:公司将会结合公司战略发展、市场情况等因素,积极 寻找能给公司带来技术提升、业务协同的优质标的,未来如有 相关计划,公司将严格按照法律法规及相关规则要求及时履行 信息披露义务。

附件清单(如有)

无

日期

2025年5月12日-5月14日