证券简称: 信宇人

深圳市信宇人科技股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号: 2025-006

投资者关系活动类别	☑特定对象调研	□分析师会议
	□媒体采访	□业绩说明会
	□新闻发布会	□路演活动
	☑现场参观	☑电话会议
	□其他 (<u>请文字说明其</u>	他活动内容)_
参与单位名称	华夏基金、睿远基金、招商基金、平安基金、红土创新基	
	金、奇盛基金、前海开源基金、德邦基金、中金资管、华	
	安基金、正圆投资、合远基金、金信基金、国源信达资	
	本、香元基金、红骅投资、紫薇基金、广发证券、长江证	
	券、华创证券、中泰证券、兴业证券、国信证券、财通证	
	券、甬兴证券、江海证券	券、西部证券(前述排名不分先
	后)	
会议时间	2025年6月11日	
会议地点	线上会议+公司会议室	
上市公司接待人员姓	董事、董事会秘书:余德	
名	公司控股子公司深圳市亚微新材料有限公司总经理、核	
	心技术人员: 黄斌卿	
	首席科学家:郑为工	
	证券事务代表: 谢怡凡	
	一、公司干法电极设备的	的进展?与同行同类设备的差异
投资者关系活动主要 内容介绍	是什么?	
		己成功试制,目前正处于参数调

试和技术验证阶段,已与国内头部客户进行了初步技术 交流。该设备由搅拌设备和干法涂布设备组成, 其中搅 拌设备可在无溶剂条件下完成干粉搅拌和颗粒分散,实 现活性物质与添加剂的均匀分布; 干法涂布设备则通过 特制模头将搅拌后的混合物均匀撒在预涂导电胶水的集 流体上,经加热辊热复合制成正负极极片。与特斯拉为 代表的干法电极技术区别在以下几方面。1、制备工艺不 同,传统是"制膜+热复合"两步工序,公司采用"干粉 直涂热复合技术",省略纤维化制膜工序,一步成型。2、 粘结剂含量更少, 无需依赖活性物质间的高粘接强度, 可保持其原有孔隙率,有助于提升电池的倍率放电性能 和高容量设计。3、适用于厚电极制备,经测试,极片活 性物质厚度是湿法工艺的 2-3 倍。4、无需高压辊压,可 同时制备正负极极片。目前,公司的干法电极设备已取 得6项专利,其中已授权发明专利3项,实用新型专利 3 项。

二、 公司固态电解质进展如何?

按照之前的规划,公司计划今年年底研制出卤化物固态电解质样品,明年年底研制出复合电解质电芯样品。但目前进度超预期,卤化物固态电解质样品已试制完成,并完成了初步的电化学测试,离子电导率略高于十的负三次方,展现了良好的电导率性能。卤化物电解质相比硫化物,电化学窗口更宽,可以适应 4.3 伏以上的高电压平台,对于提升正极的能量密度有好处。其次,稳定性更好,制备工艺没有硫化物复杂,最后,成本也更低。目前,我们正在做更全面的卤化物电解质结构及表征的性能测试,暂未向客户送样。下半年,公司将按照规划,积极推进卤化物固态电解质的性能改进及客户验证工作。

三、 亚微新材各项材料的研发及商业化进展如何?

- 1、0CA 光学胶水和胶带。保持与头部 3C 客户较为稳定的合作,出货量按照计划有序进行。
- 2、Mini LED 封装材料。与Mini LED 相关的黑膜、饰纹膜及其他材料,上半年市场拓展取得较大的突破,已向部分主流 Mini LED 厂商出货,部分头部屏厂已对亚微新材进行了审厂。
- 3、Micro LED 巨量转移薄膜。目前亚微新材是国内为数不多已实现巨量转移薄膜小批量出货的公司。在 Micro LED 领域取得了显著的技术进展,其采用特殊工艺制造,具备均匀的薄膜厚度(25-400 微米,精度±5%)、高透明度(透光率>90%)、低雾度(〈5%)以及优异的耐温性能和粘着性能,能够有效吸收冲击、防止部件破损,并且在加工过程中易于调整位置和实现无残胶分离。这些特性使其成为适用于 Micro LED 巨量转移的理想材料,能够提高 Micro LED 的良品率,且降低其生产成本,从而推动 Micro LED 的量产。在商业化方面,目前已有1家主流客户实现小批量量产,1家客户进入中试阶段,还有数家客户正在进行测试,表明该材料在市场中受到高度关注并逐步获得认可。随着技术的持续优化和市场拓展,亚微新材巨量转移薄膜是有望在更多客户中实现量产。4、水汽阻隔膜。亚微新材是国内为数不多能将水汽阻
- 4、水汽阻隔膜。业傲新材是国内为数不多能将水汽阻隔率做到十的负四次方的公司,水汽阻隔膜广泛应用于墨水屏、电子书的封装,同时,也可用于柔性钙钛矿,提高钙钛矿的稳定性和使用寿命。目前,亚微新材水汽阻隔膜已成功向国内一家柔性钙钛矿厂商出货,实现了在柔性钙钛矿领域零的突破,但由于柔性钙钛矿尚处于行业发展初期,该业务收入贡献较小。

5、磁性材料涂布。公司积极配合客户的研发工作,目前尚不清楚客户项目进展。

四、亚微新材拟人体皮肤材料的工艺特点、难点及商业化进展?

拟人体皮肤材料采用有机硅(如 PDMS)作为基材,通过纳米压印工艺复制人体皮肤的微观结构,实现了触感逼真和快速反馈的仿生效果。其制造工艺包括涂布和纳米压印。拟人体肤感材料的难点,主要是通过配方,实现材料的触感逼真、可延展、弯曲不变形、耐磨等特性。其需要与柔性传感器厂商或 FPC 厂商合作,才能制备出完整的拟人体皮肤材料。根据拟人体皮肤材料使用场景的不同,需搭配不同的传感器类型,目前,公司已与部分磁电传感器、压阻传感器及 FPC 厂商进行了对接,并已向压阻传感器公司及 FPC 厂商进行了对接,并已向压阻传感器公司及 FPC 厂商进行了送样。拟人体皮肤材料除应用到人形机器人外,还可应用到医疗、家居、汽车座椅等领域。

附件清单(如有)	无
是否涉及应当披露重	否
大信息	
日期	2025年6月12日