

附件 5:

今创集团股份有限公司
投资者关系活动记录表

证券简称：今创集团

证券代码：603680

投资者关系活动类别	☐ 特定对象调研 ☐ 分析师会议 ☐ 媒体采访 ☐ 业绩说明会 ☐ 新闻发布会 ☐ 路演活动 ☒ 现场参观 ☐ 其他（ ）
参与单位名称及人员姓名	江苏省证券业协会、中信建投证券、常州电视台、常州日报及由中信建投证券组织的投资者团队
时间	2025 年 6 月 26 日 下午 14:00-16:30
地点	公司展厅、会议室
公司接待人员姓名	董事、总经理戈建鸣；副总经理、董事会秘书高锋；证券事务代表杨明珠
投资者关系活动主要内容介绍	为响应上海证券交易所“与高质量同行”的主题号召，中信建投证券股份有限公司组织投资者至公司实地走访，开展“我是股东”走进沪市上市公司活动。 在简短的欢迎仪式后，公司接待人员带领来访团队参观了“聚焦今创”工业展厅，全面介绍了公司产品、技术与服务等基本情况。参观结束后，在公司会议室继续开展了座谈交流，公司董事会秘书高锋先生系统介绍了公司的主要业务和行业情况，以及发展展望，并与来访团队就如下问题进行了补充交流： 1、公司对于未来市值管理有没有新的规划？ 公司当前股价反映了市场环境和投资者信心的挑战，公司管理层高度重视市值管理，将其视为提升投资者回报和维护股东权益的核心任务，公司每年制定“提质增效重回报”行动方案并贯彻落实，计划以“提高公司质量为基础”，结合监

	管要求，制定并实施多层次、可落地的市值管理规划。 首先，公司将持续聚焦主业优化，加快发展新质生产力，提升经营质量，推动业绩的稳定增长，保证公司健康发展的基本面，挖掘公司内在价值； 其次，在满足现金分红条件、保证公司长远发展的前提下，公司将继续为投资者提供连续、稳定的现金分红，给投资者带来长期的投资回报； 第三，我们将加强与投资者的沟通交流，通过业绩说明会、策略会、交流会、E 互动平台、投资者热线、媒体专访等多渠道传递公司的价值，让股价更真实、正确地反映公司质量； 我们将密切关注政策导向，定期评估市场反馈，优化市值管理策略，如后续有其他市值管理方面的重大举措，公司将按照相关法律法规和公司内部管理制度要求及时履行披露义务。 2、贵公司的特种车辆主要是运用在哪些领域？未来市场前景怎样？年报中提到的智慧港口和零碳矿山设备方面的进展如何？ 特种车辆系公司全资子公司江苏今创车辆有限公司的产品，主要包括为国际国内轨道交通提供各种内燃机车、轨道车、网轨检测车、综合作业车、隧道清洗车、平板吊车、平板车等地铁工程车辆，为国际国内铁路干线提供的牵引机车、调车机车，为工矿企业提供的各种功率等级的小运转车、调车机车、铁水罐车，为矿山提供架线式工矿电机车等，其前景受国内外宏观环境影响较大。 智慧港口设备主要系公司于 2009 年收购的全资子公司常州常矿起重机械有限公司的产品，该公司主要设计制造大中型各式桥式起重机、门式起重机、门座式起重机、桅杆式起重机、缆索起重机、抓取料机、装卸船机、堆场堆取料机、
--	---

	无人集卡、水电站门式启闭机等产品，2024 年公司全面创新升级传统业务，其中就包括该公司研发出的智慧港口轮式抓取料机，产品范围覆盖内河、港口码头集装箱、散杂货的堆取、搬运、装卸等领域，主要用以替代 25 吨以下门座机的应用，其效率在原有门座机的基础上提升 1-2 倍，且价格更优，目前该产品技术已经成熟，在内河实现应用，口碑良好。 此外，公司在特种车辆、工程机械制造基础上，引入新能源技术，于 2023 年成立江苏常矿工程机械有限公司，致力于研发制造大型新能源矿山机械设备，目前，电动矿用卡车系列化已基本研发完成，并交付了十多个项目。 3、根据介绍，公司能够实现高效的项目制造管理，能否详细介绍一下公司的智造流程，是如何协同全流程数字化管理模式，实现高效输出的？公司在绿色制造方面情况如何？ 公司所处轨道交通行业是高度定制化的行业，具有多品种、小批量、变更频、要求高等特点，公司以“智慧管理平台”和“五维知识平台”为支撑，构建的全数字全过程智慧管理模式，聚焦客户体验，实现协同创新、柔性工艺和链合智造，从营销、设计、工艺、制造、质量、供应链、管理全方位覆盖，形成统一的管理语言，贯通业务流程，通过大规模总承包的柔性敏捷制造，全过程全数字管理输出“一案一策一作品”，具体来说： 在设计端，公司通过智慧管理平台，可以看到各设计师的情况和在手任务饱和度，从而快速实现方案设计任务分配，技术人员可以在五维知识库中快速找到设计方案所需的结构、选材、工艺等，去匹配客户的需求，输出方案，大幅提升了整体设计效率。 在工艺端，公司的工艺库会给工艺师推荐项目所用的设备、工艺等，模具库会优先推荐公司现有的模具、工装，工艺师根据推荐进行最优选择，形成制造方案，完成生产准备，
--	--

	链接到制造系统。 在制造端，项目制造数据链接到公司 MES 制造系统后，会形成可执行的工单和任务，下达给制造部门，制造中心通过平台能看到各条线的任务饱和度，实现合理分配，高效完成各道工序，并将各工序状态通过系统实时报给生产管理，管理端可以通过手机、PC、看板、大屏等跟踪生产进度，实时把控质量，能源损耗，调控生产计划。 在绿色制造方面，公司一方面持续紧密围绕市场需求与效益核心，构建开放式创新体系，通过储能技术与数字技术融合，赋予产品绿色化、智能化特性，从而对传统产品进行绿智升级；另一方面，持续深度践行 ESG 治理，贯彻“以“碳排查”、“碳足迹”以及“能源管理”为核心的碳管理体系，开展产品生命周期的碳足迹核查，识别和改进各个环节节碳减排的机会，在全公司范围内持续推行绿色设计和清洁生产，打造智能制造车间。到目前为止，公司及子公司金城车辆、今创风挡均被认定为常州市绿色工厂，并拥有多个省、市级智能制造车间。
附件清单（如有）	