

杭州格林达电子材料股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-007

投资者关系活动类别	<div>√ 特定对象调研</div> <div>□ 分析师会议</div> <div>□ 媒体采访</div> <div>□ 业绩说明会</div> <div>□ 新闻发布会</div> <div>□ 路演活动</div> <div>□ 现场参观</div> <div>□ 其他（请文字说明其他活动内容）</div>
活动参与人员	山西证券，同花顺，长城基金，东方证券，聚石基金，杭州领睿
时间	2025.12.11下午1：30
地点	格林达会议室
上市公司接待人员	何婷茹 财务总监 章琪 董事会秘书 王贲宇 证券事务专员
交流内容及具体问答记录	<p>1、请介绍下公司基本情况。</p> <p>A: 公司成立于2001年，是一家专业从事超净高纯湿电子化学品的研发、生产和销售的企业。公司产品主要有显影液、剥离液、蚀刻液、稀释液、清洗液等，下游应用领域主要为显示面板、半导体、太阳能电池等，主要用于显影、蚀刻、清洗等电子产品制造工艺中。其中，公司自主创新研发的核心产品电子级四甲基氢氧化铵（TMAH显影液）成功打破国外技术垄断，填补国内空白。该产品不仅实现了替代进口，还外销韩国、日本和台湾地区。在显示面板应用领域中，该产品得到众多知名客户的认可，成功导入京东方集团、韩国 LG 集团、华星光电、天马微电子、维信诺等国内外大型面板企业。目前公司核心产品TMAH显影液相关技术指标已达到SEMI G5标准要求。</p> <p>在 TMAH 显影液的基础上，公司积极开发其他配套产品，并已取得良好的成绩。其中：剥离液目前已在维信诺（固安）工厂、华星光电T3和T5工厂以及天马微（厦门）形成整厂量供，同时在维信诺完成回收液测试，进入规模化生产阶段；此外，该系列产品也已通过惠科集团深圳工厂的测试，并成功实现正式量供导入；含氟类缓冲氧化蚀刻液（BOE蚀刻液）已在京东方、维信诺和天马微电子等龙头客户实现量供；半导体用显影液和稀释液已在成都奕成形成稳定量供并在国内外下游半导</p>

	<p>体客户端进一步持续开拓。</p> <p>随着下游领域快速发展和国家加大支持力度，公司所处的电子材料领域呈现较好的发展前景，公司作为国内湿电子化学品主要生产厂商之一，也将持续深耕于湿电子化学品领域，充分发挥公司研发团队的自主创新能力，配合下游应用领域发展，不断提高产品品质、配套开发能力和综合服务能力，为客户提供高科技含量、高附加值的专用化学品与服务，成为电子材料领域国际领先的系统服务提供者。</p> <p>2、请问公司目前在半导体领域的项目进展如何？</p> <p>A: 公司承接的工信部“集成电路制造产线零部件、材料和关键设备关键材料研发及产业化验证项目”，正与国内芯片龙头企业联合开展大规模集成电路用图形化显影液产品的研发及产业化应用验证，目前该项目已处于整体验收阶段，公司正稳步推进项目验收收尾工作，进展顺利。公司承接的浙江省“领雁”研发攻关计划项目——“先进半导体材料中光刻胶配套高纯显影液的技术研发”已完成技术开发验证和产业化应用测试，相关产品已量供导入半导体功率器件领域的头部企业，并进一步拓宽应用场景。此外，公司将把握市场机遇，积极推动产品在半导体集成电路企业及其他领域的产线验证工作，未来也将持续深化与产业链上下游的协同合作，致力于实现中高端集成电路产线的产业化规模应用，增强产业链自主可控性。</p> <p>3、公司产品的竞争力如何？</p> <p>A: 公司系工信部认定的第六批制造业单项冠军示范企业，在湿电子化学品领域具备显著的竞争优势。公司在研发创新能力、产品品控管理、配套服务能力、生产工艺和客户资源等多个方面处于国内领先地位。</p> <p>4、公司产品价格目前如何？半导体用显影液和显示面板用显影液价格差距如何？</p> <p>A: 公司以销定产，确保生产经营与市场需求相匹配，在确保销售价格体现公司产品质量和技术优势的前提下，根据公司战略规划、经营目标、产品市场需求、竞争格局、运输方式和距离等情况，在保证一定毛利率的基础上，参考客户额外要求及回</p>
--	---

	<p>款期限等因素确定销售价格。</p> <p>5、四川工厂的产能利用率如何？</p> <p>A: 四川工厂在2024年第三季度获得安全生产许可证后，积极推进产线测试与转厂验证等多项工作，目前公司核心产品已在体系客户LCD 和OLED 的多条重要产线测试成功，由格林达四川工厂导入并实现量供，产能逐步释放。</p> <p>6、国内湿电子化学品行业和国外相比，差距在哪里？</p> <p>A: 湿化学品行业投资大，产品获认证过程繁琐，周期长，生产商需具有雄厚的资金实力和研发能力，还需配备高素质从业人员。国产湿化学品在性能、规模等方面，与国外相比尚有差距。近年来，为推动国内湿化学品行业发展，增强产业创新能力和国际竞争力，国家先后出台了多项专项政策和鼓励措施，为湿化学品大规模产业化提供了良好的研发基础和市场化条件。在政策支持与自身努力下，国内企业在部分领域细分产品上突破明显，在生产、检测、包装、技术服务水平等方面都开始攀升到一个新台阶，竞争优势也在不断提升，整个湿化学品行业市场呈现良性发展态势。</p> <p>7、公司在市值管理方面有什么规划？</p> <p>A: 公司在聚焦主业，提升经营效率和盈利能力同时，综合运用多种方式促进公司投资价值合理反映公司质量：1、根据公司实际需求，适时开展并购重组业务，强化主业核心竞争力，发挥产业协同效应，拓展业务覆盖范围，从而提升公司质量和价值；2、综合考虑公司的发展规划及投资者回报水平，通过现金分红回报股东，增强投资者获得感；3、加强与投资者沟通，增进投资者对上市公司的了解和认同，提升公司治理水平和企业整体价值，尊重投资者、回报投资者、保护投资者；4、严格遵守法律法规和监管机构规定，不断提高信息披露质量。</p>
活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件（如有，可作为附件）	无