

证券代码：603040

证券简称：新坐标

## 杭州新坐标科技股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他_____
参与单位名称	开源证券、中金证券、鹏华基金、天弘基金、中信建投资管、华夏基金、华泰证券自营、阳光基金、南方基金、长城基金、滂沱投资、清水源投资、金鹰基金。 重要提示：参会人员名单由协办机构提供，公司无法保证所有参会人员及其单位名称的完整性和准确性，敬请投资者注意。
时间	2026年1月4日-2026年1月15日
上市公司接待人员姓名	证券事务代表 孟宇婷
相关情况说明 风险提示	<p>投资者关系活动不涉及应当披露而未披露的重大信息。</p> <p>投资者关系活动涉及公司未来发展展望、预计及目标等均不构成公司的实质承诺，投资者及相关人士等均应对此保持足够的风险认识。</p> <p>公司于2025年4月公告设立控股子公司研发、生产和销售滚柱丝杠、滚珠丝杠等精密传动零部件，拓展公司技术在不同行业的运用，从而提升公司的综合竞争力。新行业、新产品的成长通常会经历相对较长的发展周期，尚面临较大的不确定性，存在较大的投资风险。</p> <p>特此提醒广大投资者注意投资风险</p>

投资者关系活动 主要内容介绍	<p>先做公司介绍，后进行问答环节。</p> <p>公司以高质量发展为首要任务，着力于高科技、高效能、高质量特征的生产力，积极促进业务高端化、智能化、绿色化。公司坚持从实际出发，根据现有的资源禀赋和创新基础等条件，积极应对市场变化，保持业绩稳定增长。截至 2025 年三季度，公司累计实现营业收入 593,207,048.80 元，较上年同期增长 19.45%，实现归属于上市公司股东的净利润 209,270,378.92 元，同比增长 29.41%。</p> <p>公司与浙江陀曼智能科技股份有限公司、孙立松先生共同出资设立控股子公司杭州玖月捌传动科技有限公司，实现多方的战略合作及优势互补。陀曼智能专注于高端数控机床、自动生产线和智能制造软件的研发、生产和销售，主要面向齿轮、丝杠及轴承制造领域客户提供智能制造解决方案；孙立松先生在相关行业领域有较为丰富的经验。目前已完成了滚珠丝杠、大承载反向式行星滚柱丝杠、微型循环式和微型反向式行星滚柱丝杠的全流程开发，包括产品设计，工艺过程开发，内部试验验证等，接下去将根据客户的需求，针对性设计开发送样。</p> <p><b>1. 公司 2025 年整年的业绩情况？</b></p> <p>答：今年公司全球化的制造、销售服务体系建设成果显现，海外客户多个量产项目产能和需求量不断提升。公司在 2024 年 7 月公告的股权激励草案中明确了公司 2025 年的收入及利润考核目标，公司管理层及全体员工将尽力做好各方面经营工作，实际经营过程中还是会存在多方面不确定因素。</p> <p><b>2. 除了发动机的零部件，公司是否会开发其他更多的汽车零部件品类？</b></p> <p>答：一方面，加速公司冷锻精制线材，精密冷成形零件包括汽车精密电磁阀、电驱动传动系统、动力电池系统壳体、滚</p>
-------------------	--

珠丝杠、行星滚柱丝杠等精密冷成形件的多领域延伸运用；另一方面，提高汽车精密零件之气门组及气门传动组精密零部件的市场占有率，力争提高原有客户产品供货份额，抢占混合动力车型高速发展机遇，积极拓展新客户。进一步加大与海外客户沟通交流力度，促进海外市场的销售及新项目合作。

### **3. 公司常年保持高毛利率的原因？**

答：公司是具备材料、产品、模具、设备的全产业链研发能力。整体上，公司不断强化精益管理，深化内部挖潜，持续优化成本结构。通过多种举措全面提升管理水平：持续优化内部管控体系，建立健全现代化企业管理制度；完善责任追溯与绩效考核机制，强化执行落实；深入推进精益生产管理，提升现场管理水平；加速数字化转型，运用信息化手段提升全球化生产布局的管理效能。

### **4. 目前公司冷锻工艺的丝杆产品的价格、成本比同行低多少？**

答：公司一直根深于金属塑性加工中的冷精密成形板块，包含冷锻、冷冲、冷轧、冷拉、滚压和滚轧等多种加工工艺。冷精密成形是金属零件制造的重要方法，成形精度、综合机械性能与材料利用率高，部分甚至完全省却了切削加工。

公司不断拓展冷成形技术的运用领域：丝杠精密零部件目前应用广泛，可实现电机的旋转运动变为直线运动。公司以精密制造为核心竞争力，同时整合行业优质资源，持续优化产品性能和生产工艺，为客户提供高精度、高可靠性、高荷载、小（微）型化的传动解决方案。

公司自研的滚柱丝杠螺母螺纹内滚压机具备牙型更优、包缝更浅、精度更高、效率更快、加工范围更广的优势。目前项目在研发送样阶段，成本及价格不方便透露，感谢理解。

### **5. 公司行星滚柱丝杠的客户有哪些？实验进展如何？**

答：具体的客户名称涉及保密协议，公司不方便透露。项

	<p>目进展也请持续关注公司公告，感谢理解。</p> <p><b>6. 目前公司对于丝杆产品的 2026 年的产能规划节奏如何？</b></p> <p>答：为确保市场供应并匹配公司战略发展节奏，公司在 2025 年 10 月底建成月产 2 万套行星滚柱丝杠的产线。公司会优化产线，提高效率，根据市场需求爬坡投产，预计 2026 年 3 月底可达月产 3 万台套，2026 年 12 月底达月产 4 万台套，根据客户需求扩产能周期为 3 个月。产能规划也将根据市场需求及实际运营情况有所调整。</p>
附件清单（如有）	无