

证券代码：603040

证券简称：新坐标

杭州新坐标科技股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-003

投资者关系活动类别	<div><input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研</div> <div><input type="checkbox"/> 分析师会议</div> <div><input type="checkbox"/> 媒体采访</div> <div><input type="checkbox"/> 业绩说明会</div> <div><input type="checkbox"/> 新闻发布会</div> <div><input type="checkbox"/> 路演活动</div> <div><input type="checkbox"/> 现场参观</div> <div><input type="checkbox"/> 其他_____</div>
参与单位名称	华创证券、华福证券、合远基金、农银汇理基金、太平基金、荷瑞基金、国信证券、南土资产、银河基金、中信保诚基金。 重要提示：参会人员名单由协办机构提供，公司无法保证所有参会人员及其单位名称的完整性和准确性，敬请投资者注意。
时间	2026 年 2 月 1 日-2026 年 2 月 13 日
上市公司接待人员姓名	证券事务代表 孟宇婷
相关情况说明 风险提示	<div>投资者关系活动不涉及应当披露而未披露的重大信息。</div> <div>投资者关系活动涉及公司未来发展展望、预计及目标等均不构成本公司的实质承诺，投资者及相关人士等均应对此保持足够的风险认识。</div> <div>公司于 2025 年 4 月公告设立控股子公司研发、生产和销售滚柱丝杠、滚珠丝杠等精密传动零部件，拓展公司技术在不同行业的运用，从而提升公司的综合竞争力。新行业、新产品的成长通常会经历相对较长的发展周期，尚面临较大的不确定性，存在较大的投资风险。</div> <div>特此提醒广大投资者注意投资风险</div>
投资者关系活动	先做公司介绍，后进行问答环节。

<p>主要内容介绍</p>	<p>公司以高质量发展为首要任务，着力于高科技、高效能、高质量特征的生产力，积极促进业务高端化、智能化、绿色化。公司坚持从实际出发，根据现有的资源禀赋和创新基础等条件，积极应对市场变化，保持业绩稳定增长。截至 2025 年三季度，公司累计实现营业收入 593,207,048.80 元，较上年同期增长 19.45%，实现归属于上市公司股东的净利润 209,270,378.92 元，同比增长 29.41%。</p> <p>公司与浙江陀曼智能科技股份有限公司、孙立松先生共同出资设立控股子公司杭州玖月捌传动科技有限公司，实现多方的战略合作及优势互补。陀曼智能专注于高端数控机床、自动生产线和智能制造软件的研发、生产和销售，主要面向齿轮、丝杠及轴承制造领域客户提供智能制造解决方案；孙立松先生在相关行业领域有较为丰富的经验。目前已完成了滚珠丝杠、大承载反向式行星滚柱丝杠、微型循环式和微型反向式行星滚柱丝杠的全流程开发，包括产品设计，工艺过程开发，内部试验验证等，接下去将根据客户的需求，针对性设计开发送样。</p> <p>1. 公司 2026 年业绩预计？</p> <p>答：2025 年，公司全球化的制造、销售服务体系建设成果显现，海外客户多个量产项目产能和需求量不断提升。</p> <p>2026 年，一方面，加速公司冷锻精制线材，精密冷成形零件包括汽车精密电磁阀、电驱动传动系统、动力电池系统壳体、滚珠丝杠、行星滚柱丝杠等精密冷成形件的多领域延伸运用；另一方面，提高汽车精密零件之气门组及气门传动组精密零部件的市场占有率，力争提高原有客户产品供货份额，抢占混合动力车型高速发展机遇，积极拓展新客户。进一步加大对海外客户沟通交流力度，促进海外市场的销售及新项目合作。公司管理层及全体员工将尽力做好各方面经营工作，实际经</p>
---------------	--

	<p>营过程中还是会存在多方面不确定因素。</p> <p>2. 客户的年降压力？</p> <p>答：年降压力肯定是有的，但汽车零部件行业年降问题已经是个常态化问题，每年都会存在。公司会通过与客户商务沟通，以及自己不断修炼内功，优化内部管控制度，完善责任追究机制，加强现场管理，利用信息化手段提高管理效率。</p> <p>3. 公司是否有布局海外产能？</p> <p>答：公司于 2017 年和 2018 年设立新坐标欧洲和新坐标墨西哥两个全资子公司。公司的全球化制造、销售服务体系建设成果显现，新坐标欧洲和新坐标墨西哥营业收入和盈利能力持续提升，公司海外营业收入也持续提升。商用车、乘用车海外市场同步发力，这一积极态势不仅体现了国际客户对公司产品的高度认可，更为未来的业绩增长打下坚实的基础。</p> <p>4. 公司的冷成形技术较磨削技术做丝杠产品的差异？</p> <p>答：公司一直根深于金属塑性加工中的冷精密成形板块，包含冷锻、冷冲、冷轧、冷拉、滚压和滚轧等多种加工工艺。冷精密成形是金属零件制造的重要方法，成形精度、综合机械性能与材料利用率高，部分甚至完全省却了切削加工。</p> <p>公司是覆盖材料、产品、模具、设备的全产业技术研发。丝杠产品的工艺主要系材料二次加工、冷成形工艺、热处理工艺、自动化装配，均为自研，无需外协。公司自研的滚柱丝杠螺母螺纹内滚压机具备牙型更优、包缝更浅、精度更高、效率更快、加工范围更广的优势。</p> <p>5. 公司行星滚柱丝杠的客户有哪些？实验进展如何？</p> <p>答：具体的客户名称涉及保密协议，公司不方便透露。项目进展也请持续关注公司公告，感谢理解。</p>
附件清单（如有）	无