

证券代码：603040

证券简称：新坐标

杭州新坐标科技股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-005

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他_____
参与单位名称	财通证券、前海亿阳投资、中信保诚基金、犁得尔基金、广发证券、成都鑫元和盛投资、湘财基金、上海永望投资、万德丰（北京）投资、华西证券、大成基金。 重要提示：参会人员名单由协办机构提供，公司无法保证所有参会人员及其单位名称的完整性和准确性，敬请投资者注意。
时间	2026年3月16日-2026年3月26日
上市公司接待人员姓名	证券事务代表 孟宇婷
相关情况说明 风险提示	<p>投资者关系活动不涉及应当披露而未披露的重大信息。投资者关系活动涉及公司未来发展展望、预计及目标等均不构成本公司的实质承诺，投资者及相关人士等均应对此保持足够的风险认识。</p> <p>公司于2025年4月公告设立控股子公司研发、生产和销售滚柱丝杠、滚珠丝杠等精密传动零部件，拓展公司技术在不同行业的运用，从而提升公司的综合竞争力。新行业、新产品的成长通常会经历相对较长的发展周期，尚面临较大的不确定性，存在较大的投资风险。</p> <p>特此提醒广大投资者注意投资风险</p>

<p>投资者关系活动主要内容介绍</p>	<p>先做公司介绍，后进行问答环节。</p> <p>公司以高质量发展为首要任务，着力于高科技、高效能、高质量特征的生产力，积极促进业务高端化、智能化、绿色化。公司坚持从实际出发，根据现有的资源禀赋和创新基础等条件，积极应对市场变化，保持业绩稳定增长。截至 2025 年三季度，公司累计实现营业收入 593,207,048.80 元，较上年同期增长 19.45%，实现归属于上市公司股东的净利润 209,270,378.92 元，同比增长 29.41%。</p> <p>公司与浙江陀曼智能科技股份有限公司、孙立松先生共同出资设立控股子公司杭州玖月捌传动科技有限公司，实现多方的战略合作及优势互补。陀曼智能专注于高端数控机床、自动生产线和智能制造软件的研发、生产和销售，主要面向齿轮、丝杠及轴承制造领域客户提供智能制造解决方案；孙立松先生在相关行业领域有较为丰富的经验。目前已完成了滚珠丝杠、大承载反向式行星滚柱丝杠、微型循环式和微型反向式行星滚柱丝杠的全流程开发，包括产品设计，工艺过程开发，内部试验验证等，接下去将根据客户的需求，针对性设计开发送样。</p> <p>1. 公司 2026 年业绩预计？</p> <p>答：2025 年，公司全球化的制造、销售服务体系建设成果显现，海外客户多个量产项目产能和需求量不断提升。</p> <p>2026 年，一方面，加速公司冷锻精制线材，精密冷成形零件包括汽车精密电磁阀、电驱动传动系统、动力电池系统壳体、滚珠丝杠、行星滚柱丝杠等精密冷成形件的多领域延伸运用；另一方面，提高汽车精密零件之气门组及气门传动组精密零部件的市场占有率，力争提高原有客户产品供货份额，抢占混合动力车型高速发展机遇，积极拓展新客户。进一步加大与海外客户沟通交流力度，促进海外市场的销售及新项目合作。</p>
----------------------	---

公司管理层及全体员工将尽力做好各方面经营工作，实际经营过程中还是会存在多方面不确定因素。

2. 公司的冷成形技术较磨削技术做丝杠产品的差异？

对接客户有哪些？售价和利润率的预测？

答：公司一直根深于金属塑性加工中的冷精密成形板块，包含冷锻、冷冲、冷轧、冷拉、滚压和滚轧等多种加工工艺。冷精密成形是金属零件制造的重要方法，成形精度、综合机械性能与材料利用率高，部分甚至完全省却了切削加工。

公司是覆盖材料、产品、模具、设备的全产业技术研发。丝杠产品的工艺主要系材料二次加工、冷成形工艺、热处理工艺、自动化装配，均为自研，无需外协。公司自研的滚柱丝杠螺母螺纹内滚压机具备牙型更优、包缝更浅、精度更高、效率更快、加工范围更广的优势。

公司不断拓展冷成形技术的运用领域：丝杠精密零部件目前应用广泛，可实现电机的旋转运动变为直线运动。公司以精密制造为核心竞争力，同时整合行业优质资源，持续优化产品性能和生产工艺，为客户提供高精度、高可靠性、高荷载、小（微）型化的传动解决方案。

具体的客户名称涉及保密协议，公司不方便透露。目前项目在研发送样阶段，售价、成本、利润率预测不方便透露，项目进展也请持续关注公司公告，感谢理解。

3. 客户的年降压力？

答：年降压力肯定是有的，但汽车零部件行业年降问题已经是个常态化问题，每年都会存在。公司会通过与客户商务沟通，以及自己不断修炼内功，优化内部管控制度，完善责任追究机制，加强现场管理，利用信息化手段提高管理效率。

4. 不锈钢零部件的开发进展？

答：公司成功开发了无酸洗除锈、环保无渣磷化等专利技术，自主开发集成的生产线；创新研制的液体喷砂机，开创了

	<p>线材表面无酸洗除磷新工艺。新坐标新技术，突破了冷锻线材的精制质量不稳定，易受环保措施影响而停产或限产等行业痛点。公司另辟蹊径，专利技术不锈钢线材表面磷化工艺，适用于奥氏体、马氏体、铁素体等不锈钢线材。公司用磷化代替不锈钢草酸处理和镀铜，用冷锻代替温锻，让作业环境得到改善，减少环境污染，让更复杂的不锈钢零件冷锻成为可能。为公司拓展精密零件的多领域运用奠定了坚实的材料技术基础。</p> <p>公司已取得汽车热管理系统阀座、阀芯柱等多个不锈钢精密冷锻件新项目定点。通过公司的设计优化与工艺改进，推动了新产品实现安全可靠、轻量化及成本优势，我们相信冷锻线材以及公司开发的精密零部件未来在国内市场能得到更广泛的运用。</p> <p>5. 公司是否有再融资的计划？</p> <p>答：公司会结合实际业务发展需求、资本结构规划及股东利益等因素，审慎研究再融资相关方案，利用好资本市场并增强持续回报投资者的能力。未来若有相关计划，将严格按照相关规定及时履行信息披露义务。</p>
附件清单（如有）	无